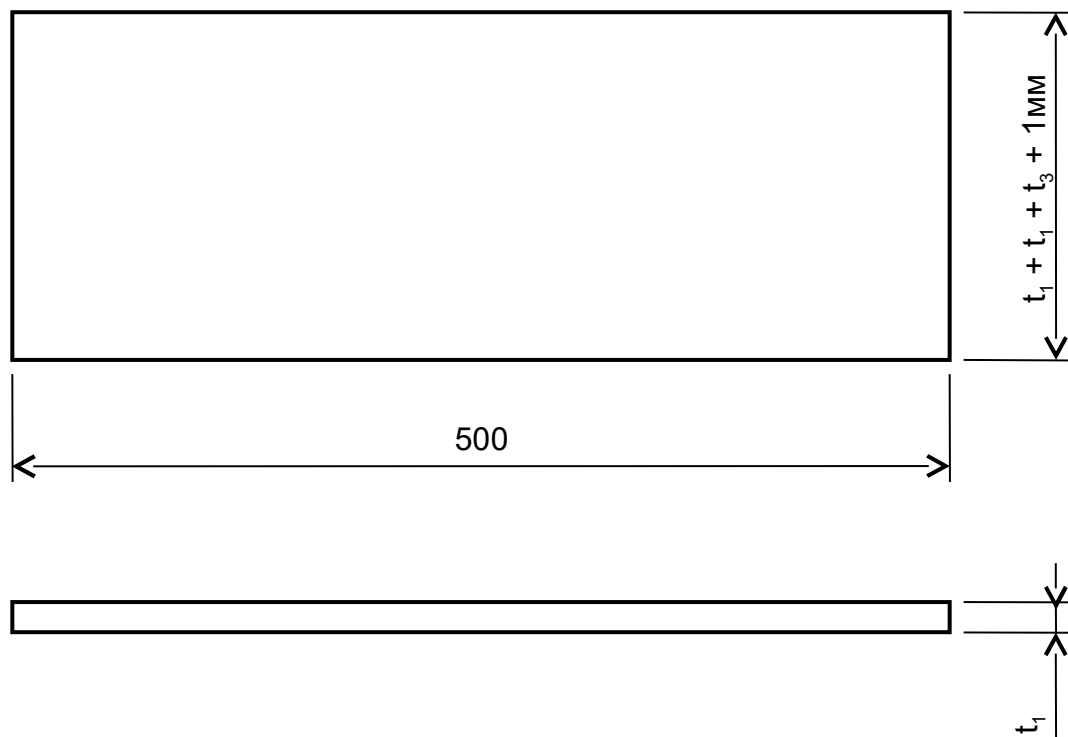


# 1. Платформа (1 штука)

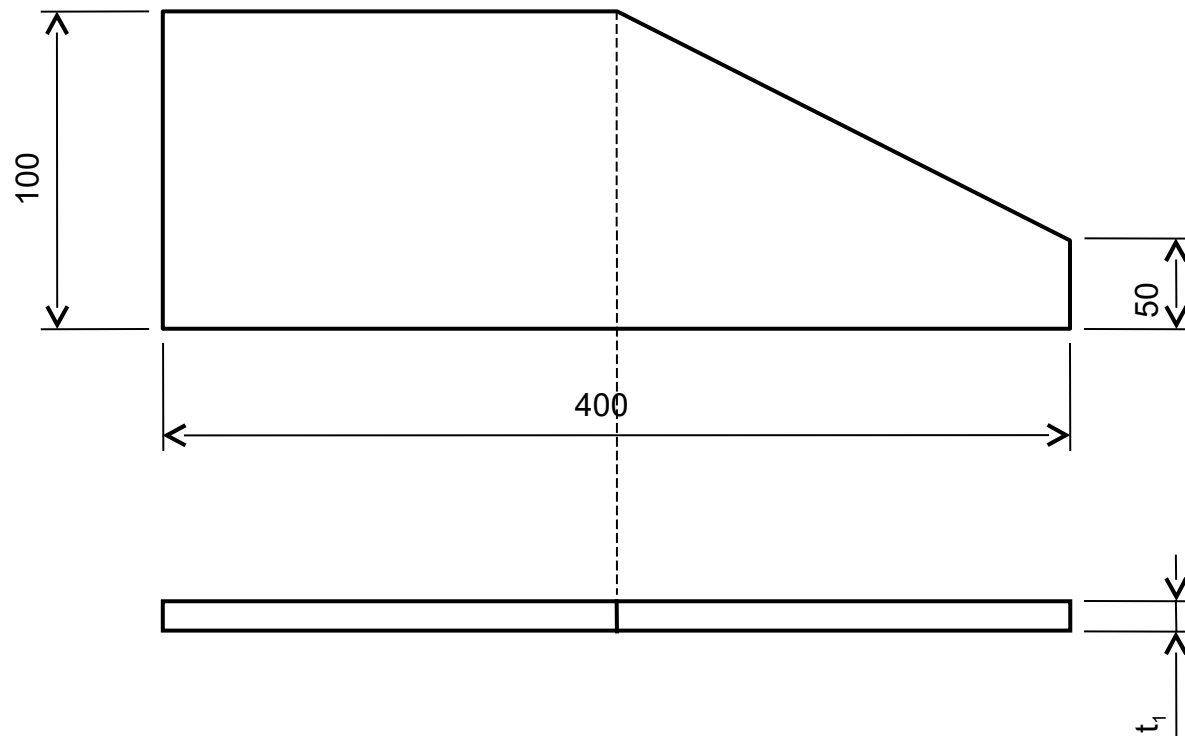


$t_1$  – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

$t_2$  – толщина ламели, на которую наносится клей

$t_3$  – ширина ламели, на которую наносится клей

## 2. Боковая внешняя стенка (2 штуки)

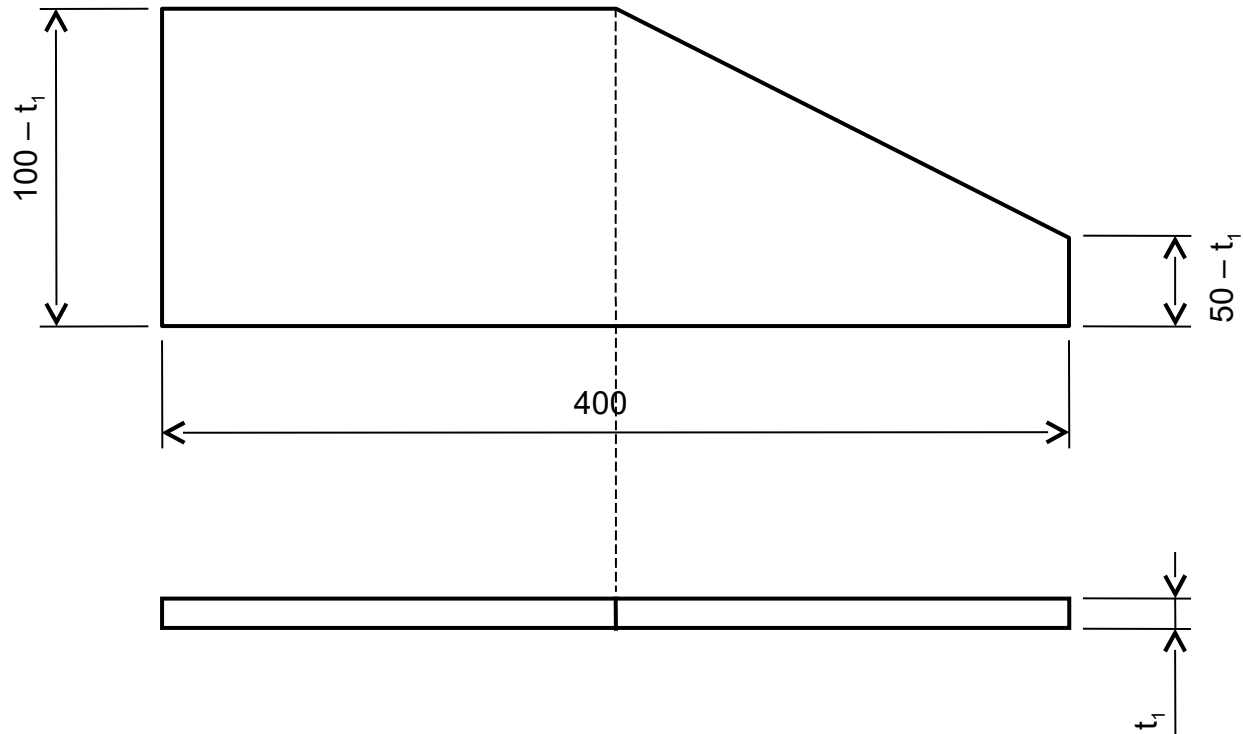


$t_1$  – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

$t_2$  – толщина ламели, на которую наносится клей

$t_3$  – ширина ламели, на которую наносится клей

### 3. Боковая внутренняя стенка (2 штуки)

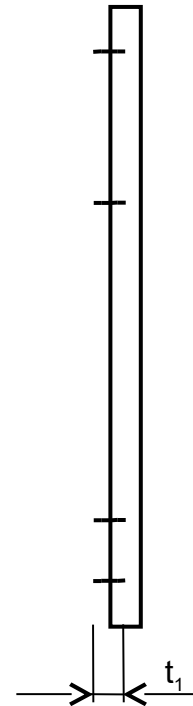
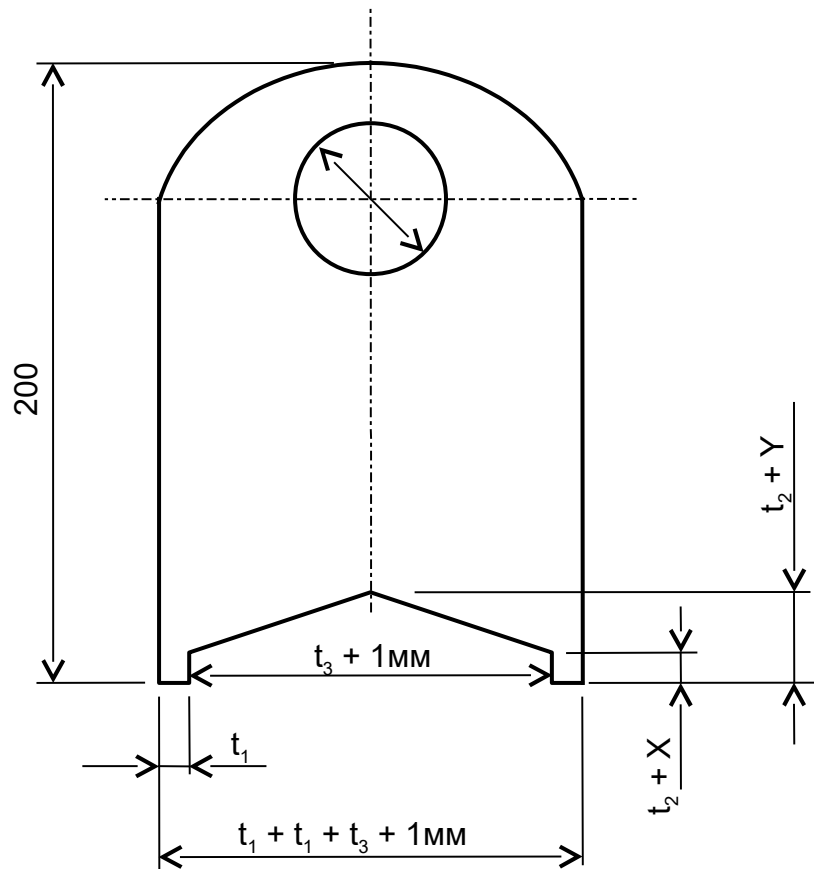


$t_1$  – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

$t_2$  – толщина ламели, на которую наносится клей

$t_3$  – ширина ламели, на которую наносится клей

## 4. Шибер (1 штука)



X и Y – величины, от которых зависит  
правильный расход клея на единицу  
площади ламели.

Так, например:

для ламели шириной 50 мм, значения

X=2 мм, Y=3,5 мм

Для ламели шириной 100 мм, значения

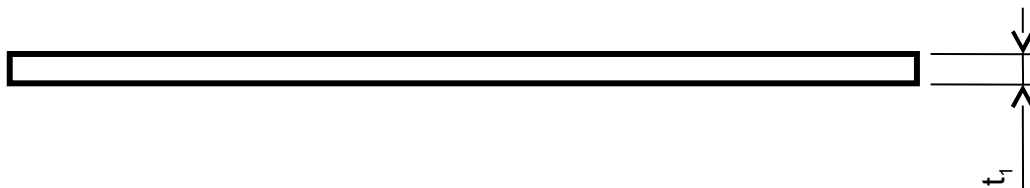
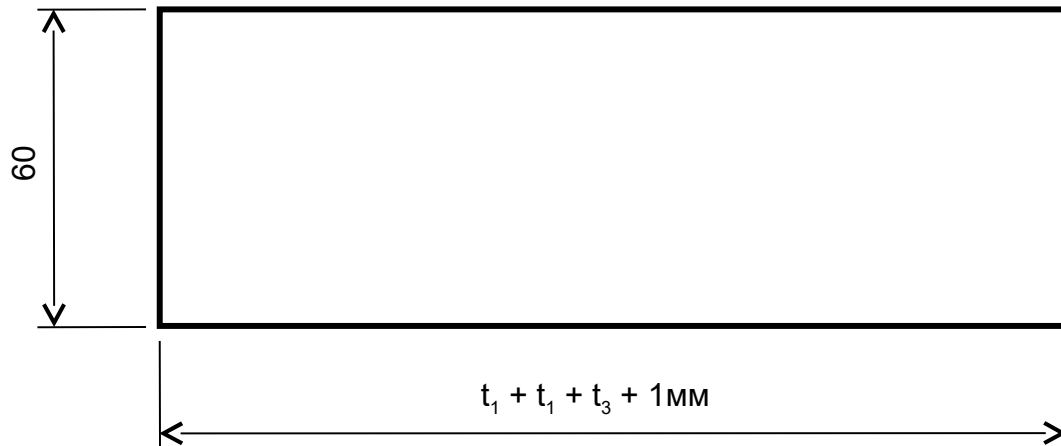
X=1 мм, Y=2 мм

$t_1$  – толщина материала, применяемого для  
изготовления аппликатора

$t_2$  – толщина ламели, на которую наносится клей

$t_3$  – ширина ламели, на которую наносится клей

# 5. Задняя стенка (1 штука)



$t_1$  – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

$t_2$  – толщина ламели, на которую наносится клей

$t_3$  – ширина ламели, на которую наносится клей

# Аппликатор для нанесения клея

## Порядок сборки

