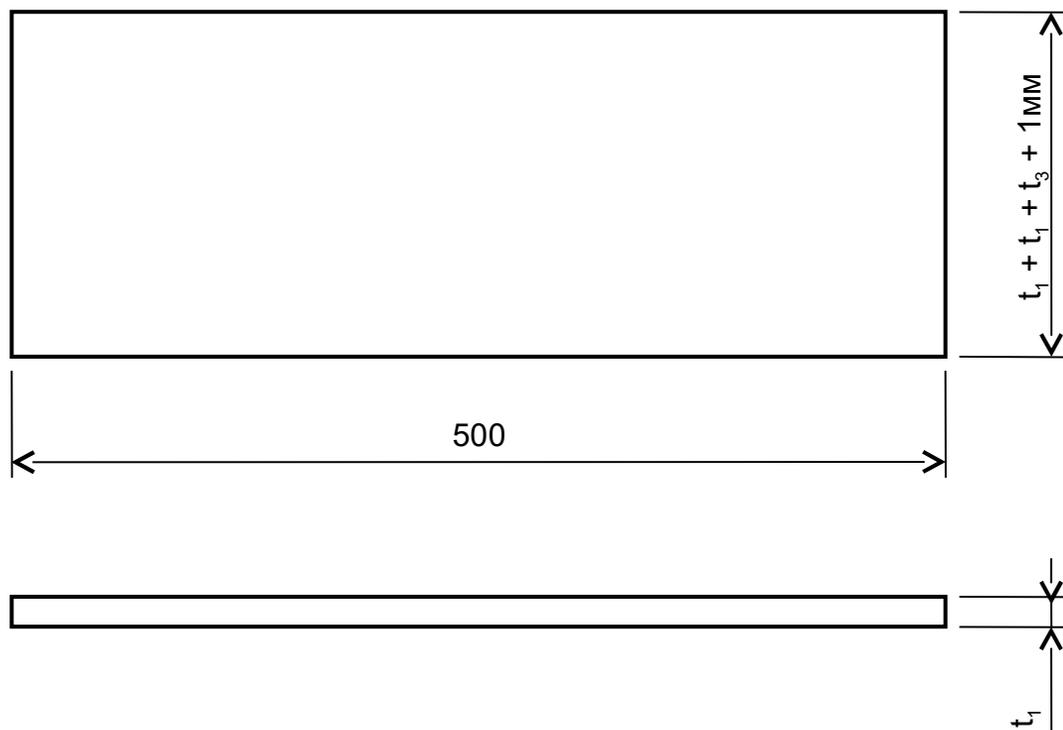


1. Платформа (1 штука)

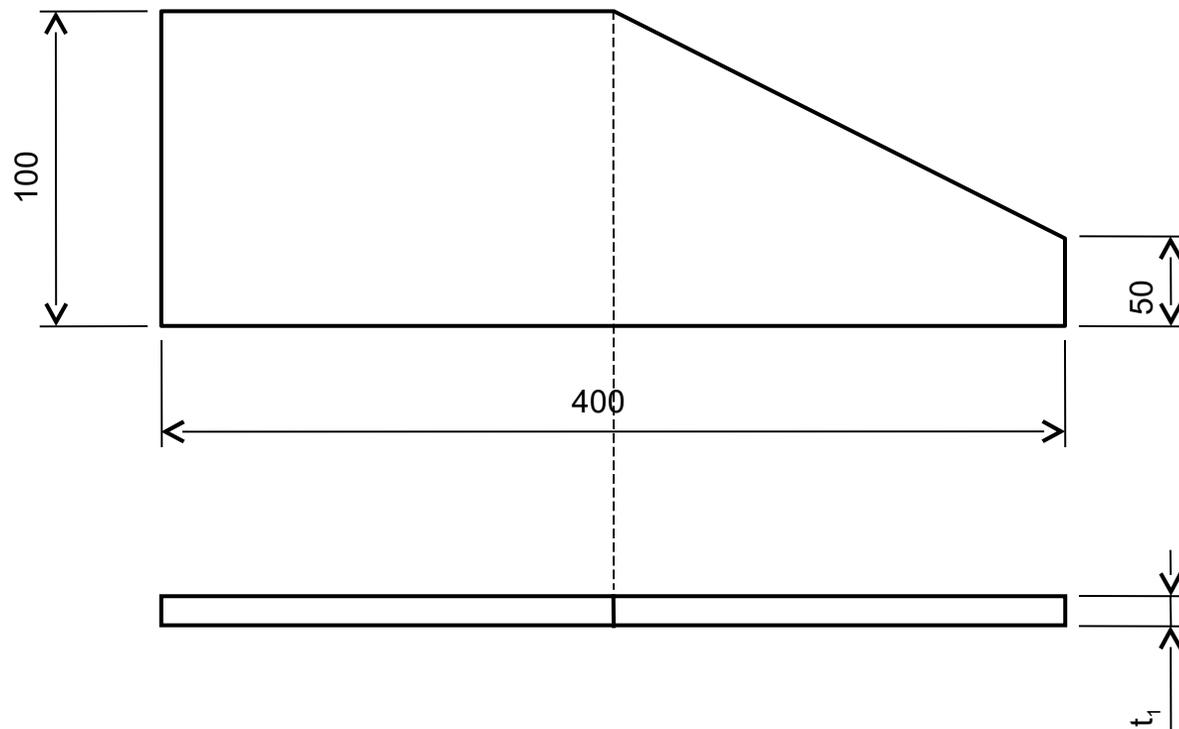


t_1 – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

t_2 – толщина ламели, на которую наносится клей

t_3 – ширина ламели, на которую наносится клей

2. Боковая внешняя стенка (2 штуки)

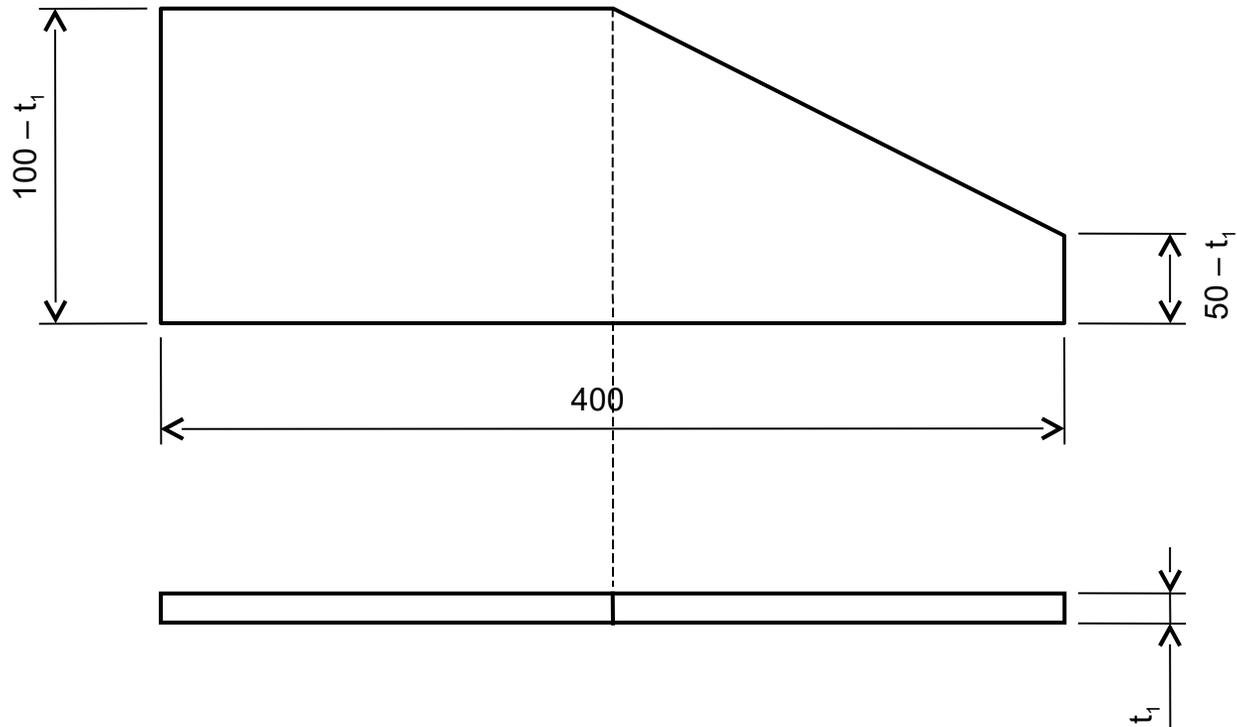


t_1 – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

t_2 – толщина ламели, на которую наносится клей

t_3 – ширина ламели, на которую наносится клей

3. Боковая внутренняя стенка (2 штуки)

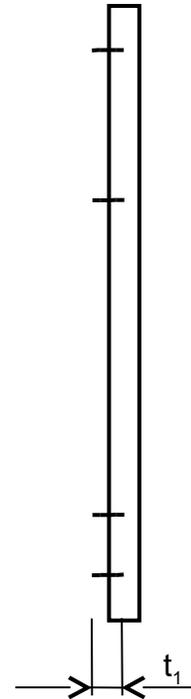
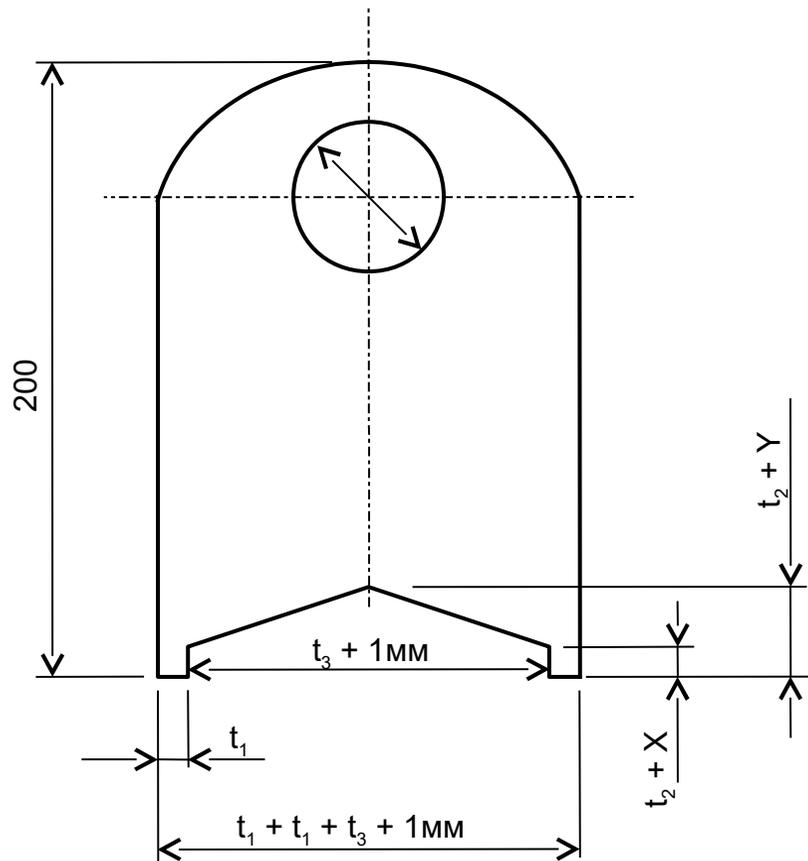


t_1 – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

t_2 – толщина ламели, на которую наносится клей

t_3 – ширина ламели, на которую наносится клей

4. Шибер (1 штука)



X и Y – величины, от которых зависит
правильный расход клея на единицу
площади ламели.

Так, например:

для ламели шириной 50 мм, значения

X=2 мм, Y=3,5 мм

Для ламели шириной 100 мм, значения

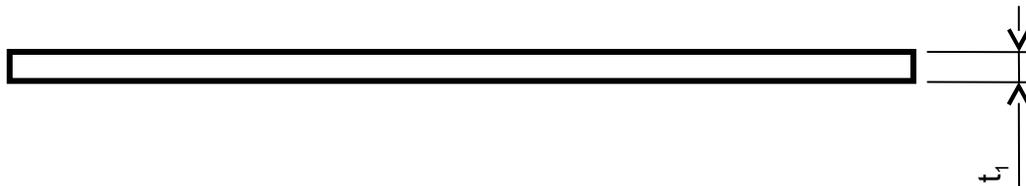
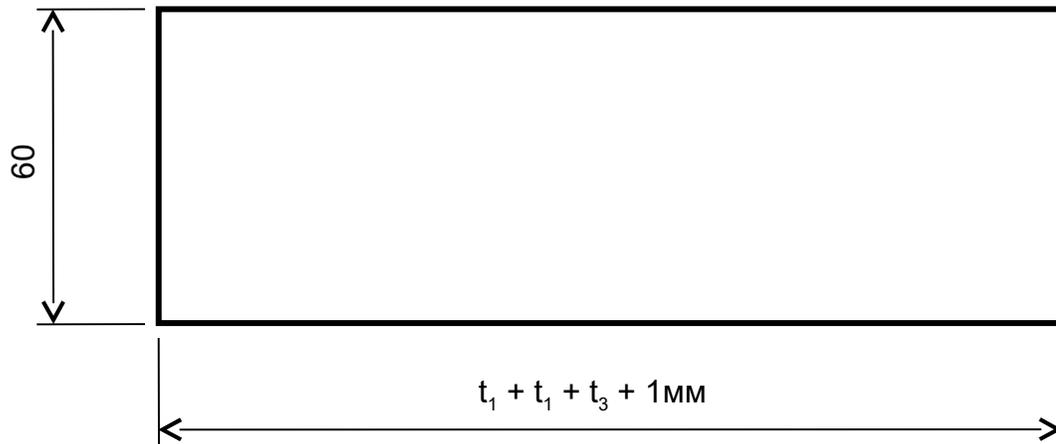
X=1 мм, Y=2 мм

t_1 – толщина материала, применяемого для
изготовления аппликатора

t_2 – толщина ламели, на которую наносится клей

t_3 – ширина ламели, на которую наносится клей

5. Задняя стенка (1 штука)



t_1 – толщина материала, применяемого для изготовления аппликатора

t_2 – толщина ламели, на которую наносится клей

t_3 – ширина ламели, на которую наносится клей

Аппликатор для нанесения клея

Порядок сборки

