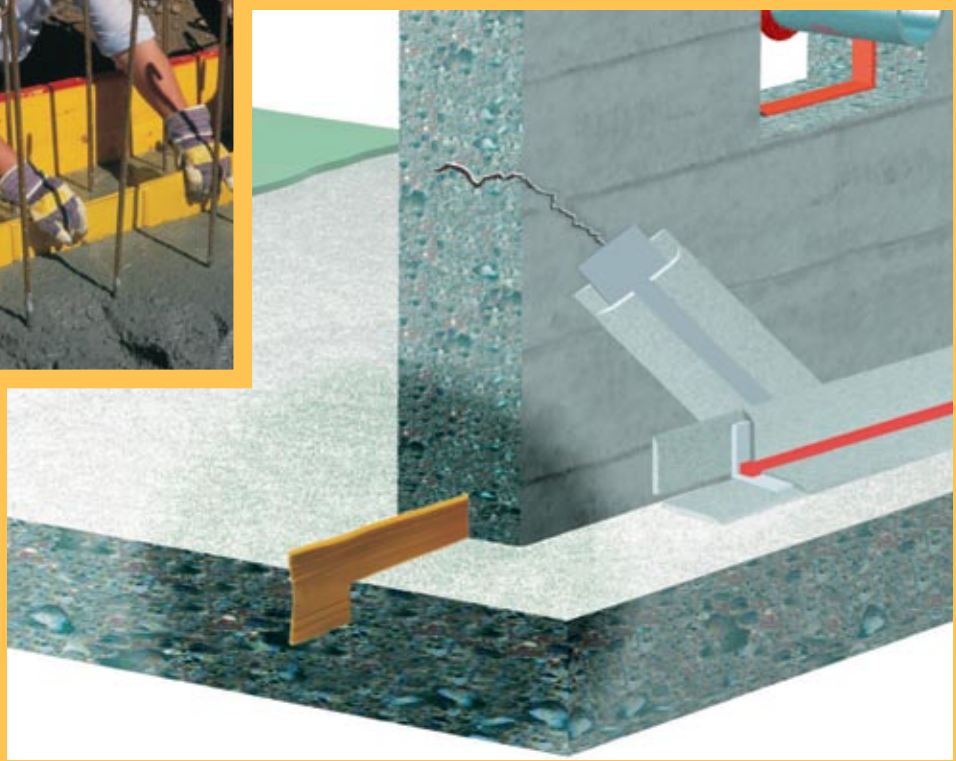
Гидрошпонки Sika-Waterbars



Гидрошпонки Sika-Waterbars:

гидроизоляция подвижных и неподвижных швов монолитных железобетонных конструкций

резервуары

водонапорные башни, дамбы, водосливы, каналы

плавательные бассейны, очистные сооружения.

Гидроизоляции:

фундаментов, подземных парковок, туннелей и других подземных сооружений.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

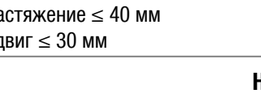
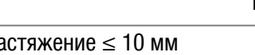
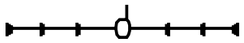
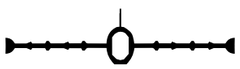
Технические характеристики шпонок

Гидрошпонки **Sika-Waterbars** применяются для гидроизоляции подвижных и неподвижных швов в монолитных бетонных конструкциях при новом строительстве - подземных частей зданий, резервуаров, водонапорных башен, дамб, водосливов, каналов, бассейнов, очистных сооружений, подземных парковок, туннелей и коллекторов, разбивки на секции гидроизоляционной мембраны **Sikaplan-WP/WT**.

Материал	Основа - поливинилхлорид (ПВХ)
Цвета	неподвижные швы: типы V, AK, A, Forte – серого цвета подвижные швы: типы DK, O, M, DR – желтого цвета
Плотность	~ 1,4 ±0,1кг/л
Твердость по Шору шкала А	70 ±5 (тип Forte 80 ±5)
Рабочая температура	-35°C +55°C
Прочность на растяжение	≥ 10 МПа (DIN 53455)
Удлинение при разрыве	≥ 200% гидрошпонки для рабочих швов (DIN 53455) ≥ 300% гидрошпонки для деформационных швов
Химическая стойкость	Постоянно: вода и сточные воды Временно: разбавленные неорганические щелочи и кислоты и минеральные масла
Стойкость к щелочам	В соответствии с данными CRD-C 572-65, US Corps of Engineers
Температура сварки	~ + 200°C
Срок хранения	5 лет в прохладных условиях, предохранять от солнечных лучей.
Упаковка	рулоны по 15 и 30м.

Технические характеристики шпонок

Типы гидрошпонок Sika-Waterbars

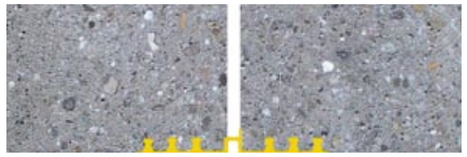
Рисунок	Тип	Ширина, см	Длина рулона	Толщина, мм	Максимальное давление воды, м
Внутренние гидрошпонки для рабочих швов бетонирования.					
	V-15	15	30	2,5 – 5,0	5
	V-20	20	30	3,0 – 7,0	15
	V-20L	20	30	2,0 – 4,0	15
	V-24	24	30	2,5 – 4,0	15
	V-32	32	30	2,5 – 5,5	25
	AK-19	19	30	2,5 – 3,5	5
	AK-24	24	30	3,0 – 4,0	15
	AK-32	32	30	3,0 – 4,0	25
	Forte-19	19	30	3	5
	Forte-24	24	30	3	15
	Forte-32	32	30	3,5	25
Наружные гидрошпонки для рабочих швов бетонирования					
	AR-20*	20	15	3,5	5
	AR-25*	25	15	3,5	10
	AR-28	28	15	3,5	15
	AR-31	31	15	4	15
Внутренние гидрошпонки для деформационных швов					
 растяжение ≤ 20 мм сдвиг ≤ 10 мм	DK-19	19	30	3,0	5
	DK-24	24	15	3,0	15
	DK-32	32	15	3,0	25
 растяжение ≤ 20 мм сдвиг ≤ 10 мм	O-15	15	15 и 30	2,5	5
	O-20	20	15	3,0	10
	O-20L	20	15	2,0 – 3,5	10
	O-22	22	15 и 30	3,5	10
	O-22L	22	15	2,5 – 4,0	10
	O-25	25	15	3,5 – 5,0	15
	O-25L	25	15	2,0	15
	O-30	30	15	4,0 – 8,0	25
	O-32	32	15	3,5 – 5,0	25
	O-32L	32	15	2,5	25
 растяжение ≤ 40 мм сдвиг ≤ 30 мм	M-22	22	15	5,0	10
	M-25	25	15	2,5 – 5,0	10
	M-35	35	15	4,0 – 7,0	25
Наружные гидрошпонки для деформационных швов					
растяжение ≤ 10 мм сдвиг ≤ 5 мм	DR-21*	21	15	3,5	5
	DR-26	26	15	3,5	5
растяжение ≤ 10 мм сдвиг ≤ 10 мм	DR-29	29	15	3,5	15
	DR-32	32	15	4	15
Завершающие гидрошпонки для деформационных швов					
 растяжение ≤ 10 мм сдвиг ≤ 5 мм	FA 3-10	3/10	10	~5	Только для влажной нагрузки

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

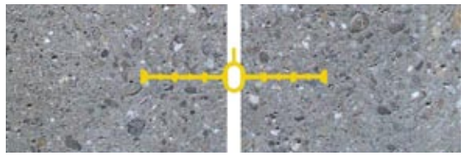
Типы шпонок

Для деформационных швов

наружные

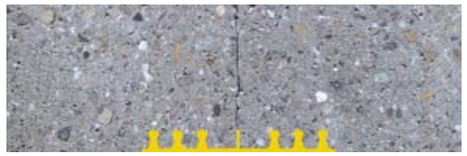


внутренние

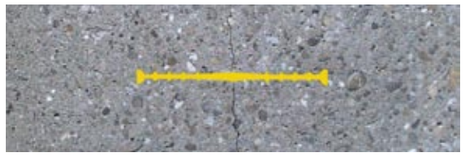


Для технологических (холодных) швов

наружные



внутренние



Принцип действия шпонок

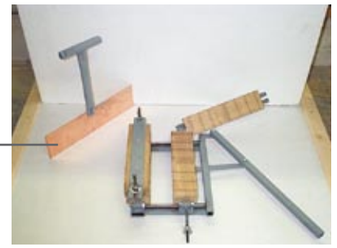
Гидрошпонки **Sika-Waterbars** устанавливаются в швы бетонирования, тем самым перекрывая их и создавая дополнительное сопротивление проникновению воды. Чем шире гидрошпонка, тем большее давление воды она выдерживает.

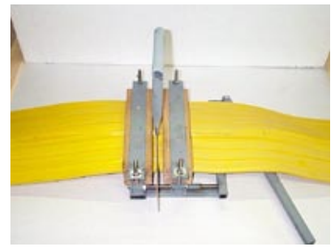
Сварка гидрошпонок

Шпонки изготовлены из термопластичного материала ПВХ, что позволяет легко их соединять (сваривать) и, при необходимости восстанавливать поврежденные участки

кондуктор для сварки гидрошпонок

медная пластина, нагреваемая газовой горелкой



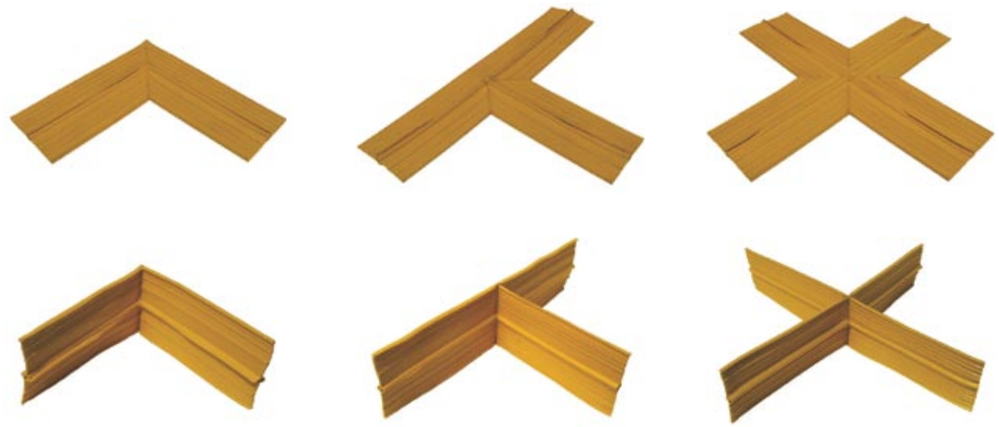


готовый сварной шов

пример угловой стыковки гидрошпонок

сварка гидрошпонок внахлест

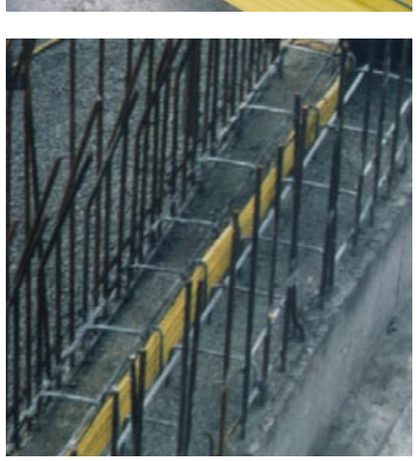
Готовые угловые элементы

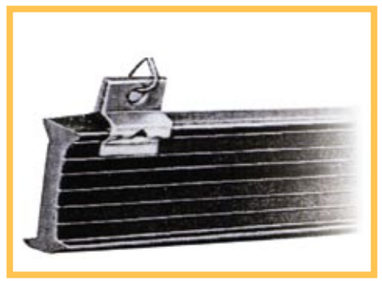


Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

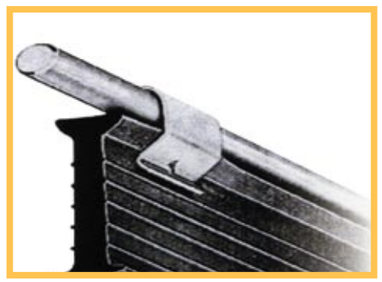
Примеры монтажа шпонок

При монтаже гидрошпонок необходимо осуществлять их надёжную фиксацию, недопускающую смещение гидрошпонки относительно шва при бетонировании конструкции. Для этого применяются специальные механические крепления.
При бетонировании конструкции в зоне расположения гидрошпонки необходимо тщательное вибрирование бетонной смеси с целью недопущения образования пустот. После бетонирования одной части конструкции и перед бетонирование второй свободная часть гидрошпонки должна быть очищена от грязи, строительного мусора и т. п.



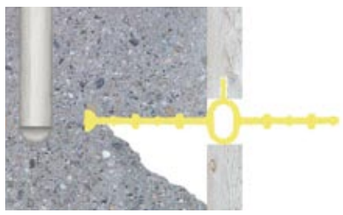


фиксация гидрошпонок при помощи механического крепежа

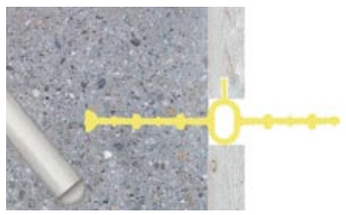


вспомогательные элементы из арматуры для крепления гидрошпонок

положение вибратора при бетонировании конструкции



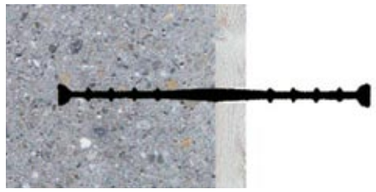
не правильно,
образование полости

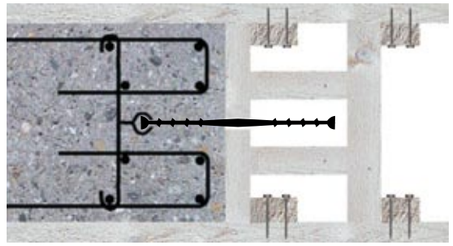


правильно

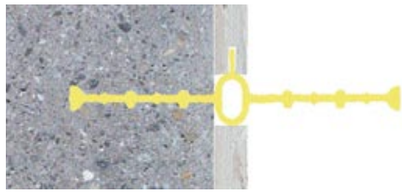
Примеры монтажа шпонок

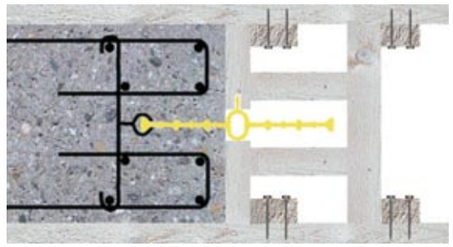
Тип V и AK



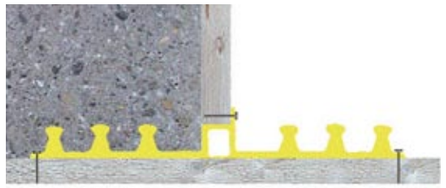


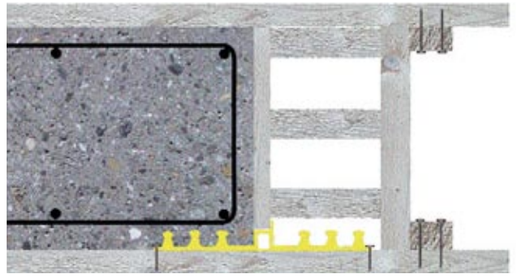
Тип O, DK и M



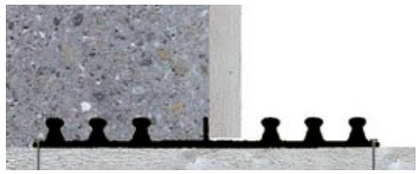


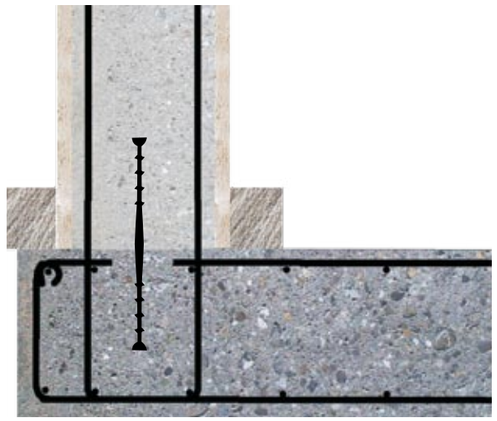
Тип DR





Тип AR





Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

Ремонт повреждённых гидрошпонок

Ремонт шпонок, пробитых в результате неаккуратного отношения

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org