



# Керапожу



**Двухкомпонентный кислотостойкий эпоксидный наполнитель (представленный в цветовой гамме из 26 цветов) швов шириной не менее 3 мм, применяемый также в качестве клея**



**КЛАССИФИКАЦИЯ СОГЛАСНО ЕВРОНОРМЕ EN 13888**  
Керапожу представляет собой реактивный наполнитель (R) для швов (G) класса RG.

**КЛАССИФИКАЦИЯ СОГЛАСНО ЕВРОНОРМЕ «EN 12004»**  
Керапожу представляет собой реактивный клей (R) улучшенного типа (2) стойкий к оползанию (Т) класса R2T.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заполнение внутри и вне помещений швов в полах и стеновых покрытиях из керамики и камня. Пригоден для быстрой кислотостойкой укладки керамических плиток, природного камня, асбоцементных, бетонных и других строительных материалов поверх всех обычных оснований, используемых в строительстве.

#### Некоторые случаи применения

- Заполнение швов напольной и настенной керамической облицовки на предприятиях пищевой промышленности (молокозаводах, сыроварнях, скотобойнях, пивоваренных заводах, консервных фабриках и предприятиях, выпускающих алкогольную продукцию).
- Заполнение швов напольной и настенной керамической облицовки на производствах (электротехнической промышленности, аккумуляторных помещений, бумажных фабрик и т.д.), т.е. везде, где требуется высокая механическая прочность и кислотостойкость.
- Заполнение швов в плавательных бассейнах: особенно пригоден для ванн с термальными или солеными водами.
- Заполнение швов в емкостях, содержащих химические агрессивные вещества (очистные сооружения и т.д.)
- Заполнение швов между плиткой на лабораторных столах, рабочих поверхностях кухонь и пр.
- Приклеивание кислотостойких керамических плиток (применяемый в качестве клея, этот состав соответствует требованиям класса R2T и Евронорме EN 12004).
- Приклеивание мраморных ступеней и подоконников.
- Приклеивание плитки в стеклопластиковых плавательных бассейнах.
- Приклеивание специальных деталей плитки.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Керапожу представляет собой двухкомпонентный продукт, в состав которого входит эпоксидная смола, отвердитель, кремнезем и специальные добавки, обладающие отличной кислотостойкостью и очищаемостью. При грамотном нанесении он позволяет заполнять швы, обеспечивая следующие характеристики.

- Отличная механическая прочность и химическая стойкость и следовательно высокая долговечность;
- Гладкая и плотная конечная поверхность, не поглощающая влагу и легкая в уборке; обеспечивает высокую гигиеничность;

- Легкость в нанесении и отделке;
- Высокая прочность, отличная стойкость к тяжелым механическим нагрузкам;
- Отсутствие усадки и, следовательно, трещин и растрескиваний;
- Разносторонняя окраска, стойкость к ультрафиолетовым лучам и атмосферным агентам;
- Отличные адгезивные свойства.

#### ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- Керапожу может использоваться для заделки швов стеклянной мозаики, в том числе и швов шириной менее 3 мм, благодаря малой толщине элементов.
- Для заделки швов керамических полах и стеновых покрытиях, подверженных действию oleиновой кислоты (колбасные и ветчинные производства, маслодаильные и пр.), а также углеводородов следует использовать Керапожу SP, имеющийся в бежевом цвете
- Для заделки эластичных или деформационных расширительных швов следует применять эластичный герметик производства MAPEI (Mapesil AC, Mapesil LM или Mapeflex PU21).
- Керапожу не гарантирует полную герметичность при заделке швов в плитках с мокрыми или испачканными в цементе, пыли, маслах и жирах кромками.
- При заполнении швов неглазурованной клинкерной плитки следует применять Керапожу подобранный по цвету. Отличающиеся цвета должны применяться лишь с глазурованной плиткой.
- Не использовать Керапожу для заделки швов тосканской терракотовой плитки ввиду сложности последующей очистки.
- При заполнении швов фарфоровой неглазурованной плитки наполнителем Керапожу контрастирующего цвета (например, черным по белому) обязательно выполнить тест на удаление.
- При заполнении швов каменной и шлифованной фарфоровой плитки наполнителем Керапожу обязательно выполнить тест на удаление.
- Не добавлять в Керапожу воду или растворители в целях повышения обрабатываемости.
- Применять наполнитель лишь при температурах от +12°C до +30°C.
- Упаковки содержат надлежащие дозы материала, поэтому ошибки в дозировке исключаются. Не пытайтесь пользоваться частью содержимого упаковки или смешивать компоненты «на глаз» ибо неправильная пропорция вредит катализу и приводит к неполному затвердеванию.
- Если возникает необходимость удалить затвердевший Керапожу из швов, примените промышленный горячий фен. Затвердевшие остатки с поверхности плитки удаляйте при помощи состава Pulicol.
- Для заделки швов на больших площадях половых покрытий рекомендуется применять наполнитель Керапожу P ввиду его высокой текучести и простоты нанесения. Этот наполнитель поставляется в сером цвете (другие цвета поставляются на заказ).

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ КИСЛОСТОЙКОГО ШОВНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ

##### Подготовка швов

Шов должен быть сухим, вычищенный по всей глубине от следов цемента, пыли и пустым, по крайней мере, на 2/3 толщины плитки (клеевой или строительный раствор, который может выйти наружу при укладке, должен быть удален в свежем состоянии). Перед заполнением швов убедитесь в том, что строительный раствор или клей укладки схватились и утратили большую часть своей влаги. Керапожу не боится глубинной влаги, но при заполнении швов, стыки не должны быть мокрыми.

##### Приготовление смеси.

Добавьте отвердитель (компонент В) к эпоксидной смоле (компонент А) и тщательно перемешайте смесь до получения однородной массы. Рекомендуется применять низкооборотные механические мешалки для обеспечения надежного перемешивания и во избежание перегрева смеси, которое может привести к сокращению времени рабочего состояния. Использовать смесь следует в течение 45 минут от момента смешивания компонентов.

##### Нанесение

Нанести Керапожу с помощью специального шпателя MAPEI, следя за тем, чтобы швы заполнялись на полную глубину. С помощью того же инструмента следует удалить избыток материала.

##### Отделка

Очистка половых и стеновых покрытий после заполнения швов с помощью Керапожу должна производиться по свежему наполнителю. Обильно смочить поверхность и привести остатки наполнителя в состояние эмульсии с помощью терки Scotch Brite®, следя за тем, чтобы не вымывать Керапожу из швов. Очистка производится теркой промывкой и насыщенной водой. Остаточная жидкость может быть удалена с помощью губки из твердой целлюлозы (типа губки MAPEI), которую нужно заменять после того, как она пропитается смолой. Той же губкой следует пользоваться для конечного выравнивания шовного наполнителя в швах. Очень важно, чтобы после завершения операции отделки не оставалось следов наполнителя Керапожу на поверхности керамической плитки, ибо в случае его затвердевания его удаление с поверхности становится очень трудоемким, поэтому необходимо часто прополаскивать губку водой в процессе очистки.

Если обрабатываемая полая поверхность большой площади, отделка может осуществляться с использованием однодисковой вращающейся машины, снабженной специальными кругами из Scotch Brite® при обильном смачивании водой. Избыточная влага может удаляться посредством скребка, который помогает удалять избыточную влагу с пола. Если от

момента укладки прошло слишком много времени и **Керапоху** начал затвердевать следует добавить в промывочную воду 10%-ного спирта.

**ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ**

Смесь готовится так, как описано выше: два компонента смешиваются и наносятся на основание выбранным зубчатым шпателем. Для обеспечения хорошего контакта с клеем укладывайте облицовочный материал с усилием. После схватывания клеевой слой **Керапоху** обеспечивает очень прочное сцепление, устойчивое к химическим агентам.

**ПЕШИЕ НАГРУЗКИ**

При температуре +20°C половые покрытия через 24 часа могут подвергаться пешим нагрузкам.

**ОЧИСТКА**

До схватывания с рук, инструментов и емкости **Керапоху** смывается обильным количеством воды. После отвердевания следы **Керапоху** удаляются только смывкой **Pulicol** или механически.

**РАСХОД**

Расход **Керапоху** зависит от размеров швов и от формата плитки. В помещенной ниже таблице приведены показатели расхода **Керапоху** в кг/м<sup>2</sup>.

**УПАКОВКА**

**Керапоху** поставляется таким образом, чтобы обеспечить задачу соблюдения точной пропорции смешивания: компонента А с компонентом В (компонент В — флакон, вложен в емкость с компонентом А — ведро). Упаковка материалов: 10 кг, 5 кг, 2 кг (общий вес).

**ЦВЕТОВАЯ ГАММА**

**Керапоху** поставляется в 26 цветах. Соответствие цветов по линии «Шовные заполнители MAPEI».

**ХРАНЕНИЕ**

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

Данный материал оказывает раздражающее действие на глаз и на дыхательные пути и кожу. При попадании на кожу могут вызывать аллергию. При попадании в глаза немедленно промыть обильным количеством воды и обратиться и обратиться к врачу. Пользоваться защитной одеждой, перчатками и очками.

**МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду применения, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

Список значимых объектов, где использовался данный материал, предоставляется по требованию



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Соответствие нормам:**

- Европейская норма EN 12004 в качестве R2T EN 13888 в качестве RG
- Немецкая норма DIN 18156-M
- Английская норма BS 5980-1980 типа 1 класс AA
- Американская норма ANSI A 118,1 изд. 4 -'92
- Канадская норма 71 GP 30 M тип 1

**ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА**

	Часть А	Часть В
<b>Тип:</b>	густая паста	плотная жидкость
<b>Цвет:</b>	имеется в цветовой гамме 26 цветов	
<b>Плотность (г/см³):</b>	1.64	0.97
<b>Сухой остаток (%):</b>	100	100
<b>Вязкость по Брукфильду (мПа*с)</b>	3500000	900
<b>Хранение:</b>	24 месяца в сухом месте в оригинальной упаковке. Хранить компонент А при температуре не менее +10°C во избежание его кристаллизации, которая, однако, устраняется повторным нагреванием.	
<b>Опасность для здоровья согласно Евронорме 99/45/ЕС:</b>	Оказывает раздражающее действие. Перед применением изучить параграф «Инструкция по применению», а также информацию на упаковке и в паспорте безопасности.	
<b>Таможенный код:</b>	3506 91 00	

**ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +23°C и относительной влажности 50%)**

<b>Соотношение смешивания:</b>	Компонент А : Компонент В = 9 : 1
<b>Консистенция смеси:</b>	очень густая
<b>Плотность смеси (кг/м³):</b>	1550
<b>Жизнеспособность смеси:</b>	45 минут
<b>Температура нанесения:</b>	от +12°C до +30°C
<b>Рабочее время (в качестве клея):</b>	30 минут
<b>Время выравнивания (в качестве клея):</b>	60 минут
<b>Допускается хождение:</b>	через 24 часа
<b>Окончательный пуск в эксплуатацию:</b>	через 4 дня

**ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Сила адгезии согласно норме EN 12003 (Н/мм²)</b>	25
– исходная сила адгезии:	23
– после погружения в воду:	25
– после термического шока:	25
<b>Прочность на изгиб (EN 12808-3) (Н/мм²):</b>	31
<b>Прочность на сжатие (EN 12808-3) (Н/мм²):</b>	58
<b>Устойчивость к истиранию (EN 12808-3):</b>	147 (потеря в мм3)
<b>Усадка (EN 12808-4):</b>	0.80 мм/м
<b>Водопоглощение (EN 12808-5):</b>	0.05 г
<b>Влагостойкость:</b>	отличная
<b>Устойчивость к старению:</b>	отличная
<b>Устойчивость к маслам и растворителям:</b>	очень хорошая (см. таблицу)
<b>Устойчивость к кислотам и щелочам:</b>	отличная (см. таблицу)
<b>Температура эксплуатации:</b>	от -20°C до +100°C

**ТАБЛИЦА РАСХОДА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА ПЛИТКИ И ШИРИНЫ ШВА (КГ/М²)**

Размеры плитки (мм)	Ширина шва (мм)			
	3	5	8	10
75 x 150 x 6	0,6	1,0	—	—
100 x 100 x 6	0,6	1,0	—	—
100 x 100 x 10	1,0	1,6	—	—
100 x 200 x 6	0,5	0,8	—	—
100 x 200 x 10	—	1,2	2,0	2,4
150 x 150 x 6	0,4	0,7	—	—
200 x 200 x 8	0,4	0,7	—	—
120 x 240 x 12	—	1,2	2,0	2,4
250 x 250 x 12	—	0,8	1,3	1,6
250 x 330 x 8	0,3	0,5	0,8	0,9
300 x 300 x 8	0,3	0,5	0,7	0,9
300 x 300 x 10	0,4	0,6	0,9	1,1
300 x 600 x 10	0,3	0,4	0,7	0,8
330 x 330 x 10	0,3	0,5	0,8	1,0
400 x 400 x 10	0,3	0,4	0,7	0,8
450 x 450 x 12	—	0,5	0,7	0,9
500 x 500 x 12	—	0,4	0,6	0,8
600 x 600 x 12	—	0,4	0,5	0,7

**Расчет расхода:**

$$\frac{A+B}{A*B} * C * D * 1,6 = \text{Kg/m}^2$$

- A – длина
- B – ширина
- C – толщина
- D – ширина шва

