



CarbonWrap® Resin 530+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap® с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя

Описание	<ul style="list-style-type: none"> Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол и тиксотропных добавок. Компонент В является аминным отвердителем, содержащий специальные добавки 		
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> пропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностью пропитка углеродных лент и тканей «мокрым» методом в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом 		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® Сокращение расхода связующего на 15-20% Увеличивает скорость пропитки Высокие физико-механические характеристики Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным и армокаменным Удобно для пропитки лент и тканей вручную и механизировано Не требует отдельных грунтовочных составов Не содержит растворителей 		
ТУ	2257-048-38276489-2017		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная прозрачная система без посторонних включений	
	Цвет материала	Компонент А – бесцветный; Компонент В – бледно-желтый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин	Компонент А N=4 4000-10000	Компонент В N=2 15-50
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	~ 1,20	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа, не менее	2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
Упаковка	Компонент А: ведра по 15 кг Компонент Б: ведра по 4,5 кг		
Хранение	<ul style="list-style-type: none"> Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при 		



CARBONWRAP

	<p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none">• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.						
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-048-38276489-2017						
Смешение	<p>Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Двухкомпонентное эпоксидное связующее CarbonWrap® Resin 530+ для пропитки наносится в несколько слоев («сухой» метод). Расход эпоксидного связующего в зависимости от неровности основания и поверхностной плотности армирующего наполнителя составляет не более 0,5-1,2 кг/м².</p> <p>Материал рекомендуется наносить валиком или кистью («сухой» метод) или механизировано («мокрый» метод).</p>						
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	10-35	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °С	10-35						
относительная влажность, %, не более	80						
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре 10°C</td><td>не менее 60 мин</td></tr><tr><td>при температуре 20°C</td><td>не менее 40 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>не менее 20 мин</td></tr></table>	при температуре 10°C	не менее 60 мин	при температуре 20°C	не менее 40 мин	при температуре 30°C	не менее 20 мин
при температуре 10°C	не менее 60 мин						
при температуре 20°C	не менее 40 мин						
при температуре 30°C	не менее 20 мин						
Время полного отверждения	<table><tr><td>при 20 °С</td><td>5суток</td></tr></table>	при 20 °С	5суток				
при 20 °С	5суток						
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор						
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидное связующее может вызывать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90						