+7 (495) 374-63-99
e-mail: qtp@qtp.ru
www.qtp.ru

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения
Зайдите на сайт www.qtp.ru для получения свежей версии технического описания

QualityTechnologyProfessionalism

QTP® 3000

Водоразбавимая эпоксидная грунтовка

ОПИСАНИЕ

2-х компонентный водоразбавимый бесцветный эпоксидный грунтовочный состав.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве грунтовки поверхности в виде чистой смолы или с добавлением кварцевого песка;
- в качестве грунтовочного материала на влажные поверхности;
- в качестве пропитки свежих и старых бетонных и цементно-песчаных оснований;
- в качестве пропитки и защитной обработки свежего бетона в период монтажа оборудования, если в дальнейшем запланировано устройство полимерного покрытия;
- для приклеивания нового бетона на старый;

ОСОБЕННОСТИ

- низкая вязкость;
- паропроницаемость;
- отсутствие запаха;
- возможность разбавления водой до 50%;
- высокая адгезия к влажным основаниям;
- отсутствие органических растворителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см^3	DIN 51 757	1,02
Время жизни при 20°C	мин	Внутренняя методика компании	30
Сухой остаток	%	расчет	54
Прочность на сжатие	MPa	EN ISO 604	85
Прочность на изгиб	MPa	EN ISO 178	35
Прочность на разрыв	MPa	EN ISO 527	22
Ударная прочность	кдж/м^2	EN ISO 179	32
Твердость, Шор Д		DIN 53 505	86

Термостойкость

Воздействие	**Сухое тепло**
Постоянное	+70°C
Кратковременное, но не более 7 дней	+90°C
Кратковременное, но не более 12 часов	+110°C

+7 (495) 374-63-99
e-mail: qtp@qtp.ru
www.qtp.ru

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения
Зайдите на сайт www.qtp.ru для получения свежей версии технического описания

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Рекомендуемые типы оснований: новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Работы по устройству полимерного покрытия необходимо производить не ранее чем основание достигнет 70% своей марочной прочности.

Все загрязнения (цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок) должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см^2). Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 2-х метровой рейке. Дефекты основания (трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки) перед нанесением полимерного покрытия должны быть отремонтированы.

Подготовка основания

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшими методами подготовки основания являются фрезерование или дробеструйная обработка. Наиболее распространенным видом подготовки основания является шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные элементы различной крупности. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность. Желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок).

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получится в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения **QTP 3000** должна быть не менее +10°С и не более +30°С (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°С и не более +30°С. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%.

Влажность основания при нанесении не должна превышать 9%.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура компонентов **QTP 3000** должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°С, а при низкой - нагреть до +23° - +25°С.

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «В» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объем смешиваемого **QTP 3000** должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на

+7 (495) 374-63-99
e-mail: qtp@qtp.ru
www.qtp.ru

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения
Зайдите на сайт www.qtp.ru для получения свежей версии технического описания

объекте. После перемешивания материал необходимо как можно быстрее вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в банках. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

Приготовление состава

QTP 3000 имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление аминной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

Пропорции смешения

QTP 3000	Компонент А	Компонент Б
Весовое соотношение (грунтование)	1	1

Для приготовления состава необходимо:

- тщательно перемешать емкость с компонентом «А»;
- тщательно перемешать емкость с компонентом «В»;
- полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2-3 мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок;
- затем перелить приготовленную смесь в чистую емкость* и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.;
- затем (если это необходимо) добавляется вода и(или) кварцевый песок и состав еще раз перемешивается в течение 1 минуты до достижения однородной смеси.

* Это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраниться небольшое количество не полностью перемешанного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются.

Временные перерывы между слоями

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

Время жизни материала, замешенного с отвердителем

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни (нанесенный материал) (мин)	35	30	25

Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	36 часов	24 часа	16 часов
Легкая нагрузка	7 дней	5 дней	3 дня
Полная нагрузка	14 дней	7 дней	5 дней

+7 (495) 374-63-99
e-mail: qtp@qtp.ru
www.qtp.ru

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения
Зайдите на сайт www.qtp.ru для получения свежей версии технического описания

ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.
Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м², на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

УПАКОВКА

QTP 3000	Компонент А	Компонент В
Комплект 20,00 кг	10,00 кг – металлическое ведро 20 л	10,0 кг – пластиковая канистра 10 л

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А – густая светло-желтая жидкость.
Компонент В – молочно-белая жидкость.

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

QTP 3000 содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав не подвержен кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для раскристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60^0 С не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании QTP.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в техническом отделе компании QTP.
Только для профессионального применения.
Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на

+7 (495) 374-63-99
e-mail: qtp@qtp.ru
www.qtp.ru

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения
Зайдите на сайт www.qtp.ru для получения свежей версии технического описания

открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.
Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.
После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные кремы.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный **QTP 3000** с инструмента можно удалить при помощи воды или, если материал подсох, то с помощью следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а также рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.
Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.
Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.