

БИРСС УПРОЧНИТЕЛЬ УК-2

УПРОЧНИТЕЛЬ БЕТОНА КОРУНДОВЫЙ

ТУ 5745-007-05668056-2013

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Упрочнитель УК-2 — сухая смесь на основе фракционированного корундового наполнителя, высокопрочного портландцемента, комплекса химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные свойства состава, регулирующих время твердения и технологичность материала.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Упрочнитель УК-2 предназначен для упрочнения верхнего слоя пола методом нанесения на свежееуложенный бетон либо пескобетон **БИРСС 8**, **БИРСС 53** и затирки с помощью лопастных машин («вертолетов») или вручную, в зависимости от площади и места проведения работ. Твердение **БИРСС Упрочнителя УК-2** происходит за счет воды, содержащейся в бетоне.

БИРСС Упрочнитель УК-2 рекомендован для покрытий с высокими эксплуатационными нагрузками. Материал используется при устройстве износостойких полов производственных помещений, цокольных этажей и подвалов, гаражей, терминалов, цехов, складов, подверженных повышенным нагрузкам на истирание, при обустройстве бетонных полов гипермаркетов, автостоянок, развлекательных комплексов, заправочных станций, вокзалов и аэропортов.

Применяется для наружных и внутренних работ в помещениях с нормальной и повышенной влажностью.

Основные достоинства:

- ✓ увеличение срока службы промышленных полов без трещинообразования и сколов;
- ✓ повышение эксплуатационных свойств покрываемого материала;
- ✓ обеспечение декоративности и различных колористических решений поверхности пола;
- ✓ сжатые сроки твердения и набора прочности;
- ✓ снижение временных затрат на обустройство пола;
- ✓ снижение истираемости и пылеобразования;

- ✓ увеличение износостойкости на 400-600%
- ✓ увеличение стойкости к ударным нагрузкам на 50-70%;
- ✓ повышение влагоустойчивости полученного покрытия;
- ✓ эстетичность и простота ухода за покрытием;
- ✓ экономичный расход;
- ✓ экологичность компонентов.

Применение:

Рекомендован к использованию в помещениях с умеренным воздействием агрессивных сред:

- ✓ растворы щелочей низкой концентрации (не более 8%);
- ✓ минеральные масла и эмульсии на их основе;
- ✓ нефтепродукты (мазут, бензин, керосин, дизельное топливо);
- ✓ вещества животного происхождения.



ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания

РАСХОД

4-6 кг сухой смеси на 1м² поверхности (в зависимости от насыщенности цвета расход может меняться)

УПАКОВКА



Бумажные мешки 25 кг

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



26.12.2025

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.

БИРСС УПРОЧНИТЕЛЬ УК-2

УПРОЧНИТЕЛЬ БЕТОНА КОРУНДОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Серый (колерируется по палитре БИРСС)
Влажность, %, не более	0,2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	2,5
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5,0
Насыпная плотность, кг/м ³	1700±100
Предел прочности на растяжение при изгибе, 28 сут., Btb / МПа, не менее	Btb5.2/7,0
Предел прочности при сжатии, 28 сут., МПа, не менее	65,0
Водоудерживающая способность, % не менее	95
Плотность растворной смеси *, кг/м ³	2200±100
Подвижность, Пк/см	Пк1/1-4
Деформация усадки (расширения), мм/м, не более	1/0,5
Истираемость, г/см ²	0,4
Стойкость к ударным воздействиям, кг	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W8
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,6
Морозостойкость, циклы F, не менее	F ₂ 150
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

БИРСС Упрочнитель УК-2 не рекомендуется применять на: бетонах и пескобетонах марочной прочности ниже В22,5 (М300); бетонах и пескобетонах, в состав которых входят ускорители и другие компоненты, способствующие образованию высолов и отслоению материала (противоморозные и воздухововлекающие добавки, золы уноса и т.д.) Поверхность должна уже быть идеально ровной и обладать абсолютно горизонтальным положением без перекосов и прочих дефектов. Уплотнение и разравнивание бетонной смеси может производиться: глубинным вибратором, поверхностным вибратором, виброрейкой или с помощью правила по «жидким маякам». При этом виброрейку следует применять осторожно, чтобы не допустить расслоения бетонной смеси. Обработка проводится на малых оборотах, не более чем за 2 прохода.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

После завершения процесса укладки, уплотнения и разравнивания бетонной смеси, необходимо сделать технологический перерыв: бетон должен набрать определенную пластическую прочность, достаточную чтобы выдержать вес одного человека (наступая на его поверхность, оставляет след глубиной не более 3мм). В зависимости от влажности и температуры окружающей среды этот перерыв составляет от 2 до 7 часов. Поверхность обрабатывается до увлажнения бетонотделочной машиной («вертолетом») с диском. Бетон, примыкающий к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, должен быть обработан в первую очередь, так как в этих местах он набирает прочность быстрее, чем на остальной площади.

Первое нанесение:

На обработанную поверхность равномерно наносится сухая смесь **БИРСС Упрочнитель УК-2** в количестве 2/3 от общего количества смеси.

Как только смесь впитает влагу из бетонной массы, и поверхность потемнеет, производится первая затирка диском. Затирку следует начинать около стен, колонн, дверных проемов. Затирать следует до получения однородно перемешанной смеси на поверхности, полного пропитывания смеси «цементным молоком» и полного соединения смеси с поверхностью бетона.

Второе нанесение:

После завершения первой грубой затирки следует немедленно нанести оставшуюся 1/3 часть смеси, чтобы она успела пропитаться влагой из «цементного молока» до испарения воды.

После того как смесь пропитается влагой, что будет видно по потемнению поверхности, сра-

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС УПРОЧНИТЕЛЬ УК-2

УПРОЧНИТЕЛЬ БЕТОНА КОРУНДОВЫЙ

зу же приступают ко второй затирке дисками до полного пропитывания смеси.

Выглаживание поверхности:

Окончательная затирка поверхности производится лопастями. Интервал между затирками определяется по состоянию поверхности — она должна стать матовой, и при прикосновении не пачкать руки. Признаком окончания затирки служит образование ровной гладкой поверхности («зеркала»).

Нанесение пропитки:

Готовую поверхность через 12-24ч после окончания затирки обрабатывают водно-дисперсионным составом на акриловой основе **БИРСС Грунт Бетон** с целью предотвращения потери воды и дополнительного упрочнения покрытия.

Для защиты готового пола от влаги, пыли, загрязнений и атмосферных воздействий рекомендуется специальный состав **БИРСС Контакт**.

После окончания работ необходимо нарезать деформационные швы согласно проекту.

БИРСС Упрочнитель УК-2 является унифицированным материалом и не требует ввода дополнительных компонентов во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

