

БИРСС 1

ТУ 5745 – 001 – 05668056 - 2011

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 1 изготовлена из экологически чистого сырья на основе цемента, фракционированного наполнителя и модифицирующих добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 1 предназначена для приготовления монтажно-кладочного раствора марки М200, применяется для внутренних и наружных работ для выполнения:

- ✓ кладочных работ при возведении стен из керамического, силикатного кирпича и бетонных блоков;
- ✓ ремонта лестниц и полов;
- ✓ ремонта старой стяжки;
- ✓ заделки бетонных блоков.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Основание и кирпичи должны быть прочными, чистыми, сухими, очищенными от снега, льда, пыли, масла и иметь шероховатую поверхность. При необходимости на основании сделать насечки. Перед нанесением раствора основание следует загрунтовать или увлажнить. При организации строительного производства необходимо учитывать указания СП 71.13330.2017, СП 15.13330.2010, СП 82-101-98.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:

Содержимое мешка 40кг высыпать в

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Сухая смесь монтажно-кладочная общестроительная

ёмкость с 4-5 л чистой воды и перемешать растворосмесителем или ручным способом до получения однородной массы без комков. Выдержать время дозревания смеси (примерно 3-5 минут), затем - снова перемешать в течение 1-2 минут. Приготовленный раствор следует использовать в течение 1,5 часов. При повышении вязкости растворной смеси в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать ее без добавления воды.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.



ВЫХОД РАСТВОРА

Из 40 кг сухой смеси ~ 22л раствора

УПАКОВКА

Мешок бумажный 40кг
На поддоне — 35 мешков.
Вес NETTO на поддоне—1400кг.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	Серый
Класс кладочной смеси	G
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Рекомендуемая ширина шва, мм	10-15
Предел прочности при сжатии, 28сут, МПа, не менее	20
Расход при кладке кирпича 1NF (250x120x65 мм) шириной шва 10 мм, - кг/кирпич, не менее - кг/м ² кладки, не менее - кг/м ³ кирпича, не менее	0,8 42 410
Подвижность раствора, мм	150± 10
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	60
Предел прочности при сдвиге (первый метод), МПа, не менее	0,15
Капиллярное водопоглощение, кг/(м ² • ч ^{0,5}), не более	0,4
Средняя плотность затвердевшего раствора, кг/м ³	2150± 100
Марка по морозостойкости, циклы, не менее	F ₁ 100
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2100± 100
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг).
Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»