БИРСС РСМ-2 М350

Безусадочная ремонтная смесь тиксотропного типа с нормальными сроками схватывания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС РСМ-2 М350 рекомендуется для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, где требуется обеспечить высокую прочность на сжатие:
✓элементов автодорожных мостов и тоннелей;
✓конструктивных элементов сооружений, подверженных динамическим нагрузкам;
✓заделки вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
✓ выбоин и полостей без применения опалубки на участках, к которым предъявлены повышенные требования к качеству поверхности;
✓находящихся в постоянном контакте с водой конструкций;
✓ поверхностей бетонных конструкций, разрушенных из-за коррозии арматуры (углов, опор, балок, балконных порогов, лестничных маршей и др.);
✓поврежденных при транспортировке сборных элементов конструкций.

Не использовать:
✓в качестве литого состава;
✓при температуре ниже +5°С;
✓ без дополнительной защиты при контакте со средой, имеющий водородный показатель pH менее 5,5

ОПИСАНИЕ:

Сухая ремонтная смесь **БИРСС РСМ-2 М350** представляют собой материал на основе специальных цементов, фракционированного песка и химических добавок. При затворении водой позволяет получить реопластичный, не расслаивающийся тиксотропный состав с компенсируемой усадкой и нормальными сроками схватывания. Раствор пластичен, прост в приготовлении, удобен в работе. Материал характеризуется высокими технологическими параметрами: адгезия к бетону и арматурной стали. Затвердевший состав безусадочный, обладает повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к динамическим нагрузкам, трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью. Наносится слоем от 10 до 50 мм за один проход.





ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 50 кг сухой смеси—не менее 29л раствора
17—18 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажный мешок 50 кг
Бумажный мешок 25 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС РСМ-2 М350

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Класс смеси	R3
Цвет	серый
Сроки схватывания: начало, мин, не ранее	40
конец, мин, не позднее	95
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	8,5 / 35
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	2,5 / 7
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность смеси, кг/м^3	1400±100
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2000±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	40
Водоудерживающая способность,%, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W12
Модуль упругости, МПа	20000
Толщина покрытия, мм, не более	50
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС РСМ-2 М350 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку (при температуре выше 0°С), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Перед нанесением **БИРСС РСМ-2 М350** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать антикоррозионным составом марки **БИРСС**. В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции рекомендуется усилить новыми. Перед укладкой очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой. Смачивание производить каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов. Излишки воды следует удалить сжатым воздухом или ветошью. Поверхность перед укладкой **БИРСС РСМ-2 М350** должна быть влажной, но не мокрой.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС РСМ-2 М350

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 8,5-8,75 литров воды на 50 кг смеси (более точные данные указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до получения однородного раствора. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Небольшое количество материала смешивать дрелью со спиральной насадкой. При приготовлении больших количеств раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо. При температуре окружающей среды более +30°С возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС РСМ-2 М350** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС РСМ-2 М350** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом “мокрое по мокрому”. Ремонтный состав наносится толщиной не менее 10 мм, но не более 50 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 50 мм на площади более 1 м^2 на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течении 40 минут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой). При необходимости, для последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС** (**БИРСС Бетоншпахтель**, **БИРСС РСМ защитный слой**).

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org