БИРСС 59 Ц

СТО 05668056-004-2012

Сухая ремонтная безусадочная быстротвердеющая смесь литого типа с компенсированной усадкой для неконструкционного ремонта

ОПИСАНИЕ:
Быстротвердеющая сухая ремонтная смесь **БИРСС 59 Ц** - материал на основе специальных цементов, высококачественных природных наполнителей, химических добавок. При затворении водой образует безусадочный, пластичный, не расслаивающийся раствор с высокой водоудерживающей способностью и отличной удобоукладываемостью при низком содержании воды. Уложенная смесь в затвердевшем состоянии обеспечивает прочное сцепление со старым бетоном и быстрое нарастание прочности, обладает высокой адгезией к бетону, водонепроницаемостью и морозостойкостью, повышенной стойкостью к сульфатам и хлоридам, экологически безопасна. Предназначена для неконструкционного ремонта слоем до 20 мм (локально— до 50мм) горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
Сухая смесь **БИРСС 59Ц** предназначена для неконструкционного ремонта горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций:
✓заполнение трещин в промышленных полах;
✓омоноличивание жестких швов между бетонными элементами;
✓заполнение пустот методом инъектирования под низким давлением.





ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС 59 Ц применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Бетонная поверхность должна быть чистой, достаточно прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 10 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку(при температуре выше +5°С), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой, избегая при этом скопления излишков влаги. Перед укладкой ремонтного состава удалить с поверхности всю лишнюю воду сжатым воздухом или ветошью. Для увеличения адгезионной прочности с подлежащей ремонту поверхностью рекомендуется нанести обрызговый слой путем втирания в поверхность щеткой с жесткой щетиной. Обрызговый слой приготовить из ремонтного раствора более жидкой консистенции. Перед нанесением **БИРСС 59 Ц** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермопластик-Антикор.**

ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40кг сухой смеси—не менее 22л раствора

18—19 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 40 кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес НЕТТО на поддоне—1400кг.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 18.09.2024

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС 59 Ц

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	светло-серый
Класс ремонтной смеси	R2
Подвижность, Рк/см	Рк4/ 18-22
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5,0
Насыпная плотность, кг/ м^3	1500±100
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2100±100
Водоудерживающая способность, %, не менее	95,0
Сохраняемость подвижности, мин, не менее	30
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2,0
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее - 3/7 сутки	15/30
- 28 суток	45
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее - 3/7 сутки	4/6
- 28 суток	7
Толщина покрытия, не более, мм	20 (локально—50)
Водонепроницаемость, W, не менее	W 16
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 200
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС 59 Ц

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Внимание! При температуре окружающей среды выше +30ºС необходимо использовать холодную воду для затворения бетонной смеси. Это позволит продлить время обрабатываемости смеси. При температуре окружающей среды ниже +10ºС необходимо использовать теплую воду для затворения бетонной смеси.
В чистую емкость для приготовления раствора налить воду в количестве 6,4-6,8 л на 40 кг сухой смеси (точное количество воды указано в паспорте). Затем при постоянном перемешивании постепенно высыпать сухую смесь. Используя дрель со спиральной насадкой, перемешивать раствор в течение 2…5 минут до полной гомогенизации и растворения комков. Перемешивание производить низкооборотным миксером или дрелью с насадкой для вязких веществ. Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. **Замешивание вручную, а также миксерами гравитационного типа не допускается.**
При приготовлении большого объема раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Приготовленный раствор следует использовать в течение 30 минут.
Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омоложения» категорически недопустимо.

ПРИМЕНЕНИЕ

Заливку растворной смеси следует производить непрерывно, начиная с одной стороны дефектного участка, для предотвращения попадания воздуха и образования пустот в растворной смеси (при больших толщинах укладки использовать глубинный вибратор или штыковку), выровнять и загладить при помощи правила и кельмы. Для сдерживания давления ремонтного состава после заливки опалубка должна быть выполнена из прочного влагостойкого материала, быть герметичной, и надежно закрепленной. Непосредственно перед заливкой опалубку увлажнить. В целях исключения защемления воздуха в теле смеси укладку в опалубку производить с одной стороны. По окончании укладки убедитесь, что раствор полностью заполнил пространство между опалубкой и ремонтируемой конструкцией.

УХОД: Свежее покрытие в течение первых суток (в жаркую, сухую или ветреную погоду – двух суток) следует предохранять от быстрого высыхания. Для этого используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами (укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной, засыпка влажными опилками, распыление воды, защита от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org