БИРСС 59

СТО 05668056-004-2012

Безусадочная быстротвердеющая смесь литого типа для ремонта горизонтальных бетонных поверхностей

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
Для конструкционного ремонта горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций:
✓ремонт покрытий автомобильных дорог и взлетно-посадочных полос аэродромов, пролетных строений и покрытий мостов, бетонных покрытий парковочных зон во всех климатических зонах;
✓ремонт промышленных полов, стен, фундаментов оборудования в помещениях и на открытых площадках, подвергающихся большим механическим нагрузкам, воздействию агрессивных сред (минеральные масла, смазки и т.д.);
✓ремонт бетонных и железобетонных конструкций, работающих в условиях морской и пресной воды, в том числе при подводном бетонировании без осушения;
✓ремонт железобетонных опор, испытывающих статические и динамические нагрузки;
✓ при устройстве жестких соединений сборных бетонных конструкций;
✓при усилении оснований и фундаментов;
✓для защиты бетона от агрессивных вод, содержащих сульфаты, сульфиды, хлориды, противогололедные реагенты;
✓для заливки анкерных креплений;
✓для заливки густоармированных конструкций;
✓для высокоточной цементации (подливки) под оборудование и опорные части конструкций.

ОПИСАНИЕ:

Быстротвердеющая сухая ремонтная смесь **БИРСС 59** - материал на основе специальных цементов, высококачественных природных наполнителей, химических добавок. При затворении водой образует безусадочный, пластичный, не расслакой водоудерживающей способностью и отличной удобоукладываемостью при низком содержании воды. Уложенная смесь в затвердевшем состоянии обеспечивает прочное сцепление со старым бетоном и быстрое нарастание прочности, обладает высокой адгезией к бетону и арматурной стали, водонепроницаемостью и морозостойкостью, повышенной стойкостью к сульфатам и хлоридам, экологически безопасна. Предназначена для конструкционного ремонта горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций слоем от 20 до 60 мм.





ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40кг сухой смеси—не менее 20л раствора

19—20 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 40 кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес НЕТТО на поддоне—1400кг.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 16.02.2026

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС 59

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	серый
Класс смеси	R4
Подвижность, Рк/см	Рк4/ 18-22
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5,0
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5,0
Насыпная плотность, кг/ м^3	1500±100
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2200±100
Водоудерживающая способность, %, не менее	95,0
Сохраняемость подвижности, мин, не менее	30
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2,5
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 3 суток	30
- 7 суток	40
- 28 суток	50
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 3 суток	3
- 7 суток	6
- 28 суток	9
Оптимальная толщина слоя, мм	20-60
Модуль упругости, МПа, не менее	23000
Водонепроницаемость, W, не менее	W 12
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400
Морозостойкость контактной зоны,$F_{кз}$	100
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС 59

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС 59 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку (при температуре выше 0°С), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). **При температуре выше +5°С:** перед нанесением **БИРСС 59** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ 9.402-2004, степень очистки 2, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик-Антикор**. Очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой, избегая при этом скопления излишков влаги. Перед укладкой ремонтного состава удалить с поверхности всю лишнюю воду сжатым воздухом или ветошью. Для увеличения адгезионной прочности с бетонным основанием рекомендуется на подлежащую ремонту поверхность нанести втиранием в поверхность щеткой с жесткой щетиной грунтовочный слой, приготовленный из ремонтного раствора **БИРСС 59** более жидкой консистенции.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

В чистую емкость для приготовления раствора вылить воду в количестве 5,4—5,6л на 40 кг сухой смеси (точное количество воды затворения указано в паспорте качества). Затем при постоянном перемешивании постепенно высыпать сухую смесь. Используя дрель со спиральной насадкой, перемешивать раствор в течение 2...5 минут до полной гомогенизации и растворения комков. Перемешивание производить низкооборотным миксером или дрелью с насадкой для вязких веществ. Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. Раствор необходимо выдержать в течение 1-2 мин и повторно перемешать. Замешивание вручную, а также миксерами гравитационного типа не допускается. При приготовлении большого количества раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Приготовленный раствор следует использовать в течение 30 минут. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Заливку растворной смеси следует производить непрерывно, начиная с одной стороны дефектного участка, для предотвращения попадания воздуха и образования пустот в растворной смеси (при больших толщинах укладки использовать глубинный вибратор или штыковку), выровнять и загладить при помощи правила и кельмы. Для сдерживания давления ремонтного состава после заливки опалубка должна быть выполнена из прочного влагостойкого материала, быть герметичной, и надежно закрепленной. Непосредственно перед заливкой опалубку увлажнить. В целях исключения защемления воздуха в теле смеси укладку в опалубку производить с одной стороны. По окончании укладки убедитесь, что раствор полностью заполнил пространство между опалубкой и ремонтируемой конструкцией.

УХОД: Свежее покрытие в течение первых суток (в жаркую, сухую или ветреную погоду - двух суток) следует предохранять от быстрого высыхания, Для этого используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами (укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной, распыление воды, защита от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org