БИРСС РСМ-2М М350 Мех

Ремонтный состав механизированного нанесения

СТО 05668056-004-2012

Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая штукатурная ремонтная смесь тиксотропного типа для ручного и механизированного нанесения

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ремонтную смесь **БИРСС РСМ-2М М350 Мех** рекомендуются для конструкционного ремонта бетонных и железобетонных конструкций, где требуется обеспечить высокую прочность на сжатие:

✓элементов автодорожных мостов и тоннелей;
✓конструктивных элементов сооружений, подверженных динамическим нагрузкам;
✓заделки вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
✓выбоин и полостей без применения опалубки на участках, к которым предъявлены повышенные требования к качеству поверхности;
✓находящихся в постоянном контакте с водой конструкций;
✓поверхностей бетонных конструкций разрушенных из-за коррозии арматуры (углов, опор, балок, балконных порогов, лестничных маршей и. т. д.).
✓поврежденных при транспортировке сборных элементов конструкций;
✓при восстановлении тротуарных блоков и парапетов.

Состав **БИРСС РСМ-2М М350 Мех** наносится механизированным способом.

Не использовать:

✓в качестве литого состава;
✓при температуре ниже +5°С;

ОПИСАНИЕ:

Сухая ремонтная смесь **БИРСС РСМ-2М М350 Мех** представляет собой материал на основе специальных цементов, фракционированного мелкозернистого песка, армирующего волокна и химических добавок, которые при затворении с водой, позволяют получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсируемой усадкой. Материал обладает безусадочностью, повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к динамическим нагрузкам, трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью.

БИРСС РСМ-2М М350 Мех- для механизированного нанесения. Оптимальный слой - от 10 до 40 мм за один проход.





РАСХОД

17—18 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50кг сухой смеси—не менее 29л раствора

УПАКОВКА

Бумажный мешок 50 кг
Бумажный мешок 25 кг

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС РСМ-2М М350 Мех

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Класс смеси	R3
Цвет	серый
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Сроки схватывания раствора, мин	
- начало, не ранее	40
- конец, не позднее	80
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	15 / 35
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа	
- 1 / 28 суток	3,5 / 7
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/ $м^3$	1400±100
Плотность растворной смеси, кг/ $м^3$	2000±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	40
Водоудерживающая способность,%, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Оптимальный слой нанесения, мм, не более	40
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W10
Модуль упругости, МПа	20000
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды глубиной 5 мм). Перед нанесением состава открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1- 2014, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС**. В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции, рекомендуется усилить новыми. Перед укладкой очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой. Смачивание производить каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов. Излишки воды следует удалить сжатым воздухом или ветошью. Поверхность перед укладкой **БИРСС РСМ-2М М350 Мех** должна быть влажной, но не мокрой.
.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023

Производитель: АО «Опытный завод сухих сме-

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС РСМ-2М М350 Мех

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Приготовление раствора осуществлять согласно инструкции оборудования со строгим соблюдением водо-твердого соотношения, 8—8,75л воды на мешок 50 кг сухой смеси (точное количество воды указано в паспорте продукции). Введение дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо. Приготовленный раствор следует использовать в течение 40 минут. При температуре окружающей среды более +30°С возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС РСМ-2М М350 Мех** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

На подготовленное основание с помощью щетки нанести раствор **БИРСС РСМ-2М М350 Мех** жидкой консистенции для выполнения обрызгового слоя. Ремонтный, основной слой, рекомендуется наносить при помощи специальных растворонасосов после схватывания обрызгового слоя. Максимально допустимая толщина слоя —40мм. Нанесение очередного слоя следует выполнять после схватывания предыдущего.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой).
Время затвердевания и последующая отделка в большей степени зависит от условий окружающей среды. При необходимости, для последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС**.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org