БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

Быстротвердеющий тиксотропный состав

СТО 05668056-004-2012

Армированный фиброволокном трещиностойкий ремонтный состав тиксотропного типа с компенсированной усадкой с температурой применения до –15°С

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сухая смесь **БИРСС ВРС М600 МОРОЗ** предназначена для:
✓ремонта вертикальных и горизонтальных поверхностей железобетонных конструкций из высокопрочного бетона;
✓реставрации поврежденных поверхностей бетона, углов колонн и балок, кромок балконов, разрушенных из-за коррозии арматуры;
✓устранения поверхностных дефектов бетона;
✓заполнения неподвижных (рабочих) швов бетона.

Не рекомендуется использовать в качестве литого состава.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС ВРС М600 МОРОЗ представлят собой материал на основе специальных цементов, фракционированного песка, фиброволокна и химических добавок. При затворении водой позволяет получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсированной усадкой. Раствор пластичен, прост в приготовлении, удобен в работе. Материал характеризуется высокими технологическими параметрами, адгезией к бетону и арматурной стали. Затвердевший состав обладает повышенными прочностными характеристиками: трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью. **Применяется при глубинах дефектов от 5 до 50 мм при температуре от -15°С до +5°С.**





ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 25 кг сухой смеси - не менее 13,8 л раствора

17-18 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажный мешок—25кг

ХРАНЕНИЕ: Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА		
Цвет	серый	
Класс ремонтной смеси	R4	
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2	
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	**При t = -15°С**	**При t = +20°С**
- 1 /7 / 28 суток	20 / 50 / 55	35 / 50 / 60
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25	
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5	
Насыпная плотность, кг/м^3	1400±100	
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2100±100	
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин,	20	
Водоудерживающая способность,%, не менее	95	
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8	
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2	
Водонепроницаемость, W, не менее	W16	
Модуль упругости, МПа	23000	
Толщина покрытия, мм, не более	50	
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400	
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9	
Температура применения, °С	от –15 до + 5	
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70	

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС ВРС600 МОРОЗ применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Основание должно быть не промерзшим (прогрев основания с помощью строительного фена) и иметь температуру не менее +5°С, а температура окружающей среды должна быть не ниже -15°С. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания; иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна

той 5 мм). Перед нанесением **БИРСС ВРС600 МОРОЗ** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать антикоррозионным составом марки **БИРСС Гермоластик Антикор (при температуре поверхности не ниже +5°С)**. В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции рекомендуется усилить новыми.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

При температуре окружающей среды ниже +5°С для затворения необходимо использовать горячую воду с температурой от +30 до +45°С. Сухая ремонтная смесь при затворении должна иметь температуру не ниже +5°С. Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 4,0-4,25 литров воды на 25 кг смеси (более точные данные по в/т указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до растворения комков. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Воду затворения желательно заливать начиная с минимального значения и при необходимости добавлять при перемешивании. При передозировке воды не допускается добавлять сухую смесь в готовый раствор. Приготовленный раствор следует использовать в течение 20 минут. Небольшое количество материала смешивать дрелью со спиральной насадкой. При приготовлении больших количеств раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС ВРС 600 МОРОЗ** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом “мокрое по мокрому”. Ремонтный состав наносится толщиной не менее 5 мм, но не более 50 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 40 мм на площади более 1 м^2 на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течение 20 минут.

УХОД: при температуре ниже +5 °С ремонтируемую поверхность необходимо укрыть теплоизоляционным материалом, а также защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков как во время производства работ, так и в течение первых 3 суток после их завершения.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023

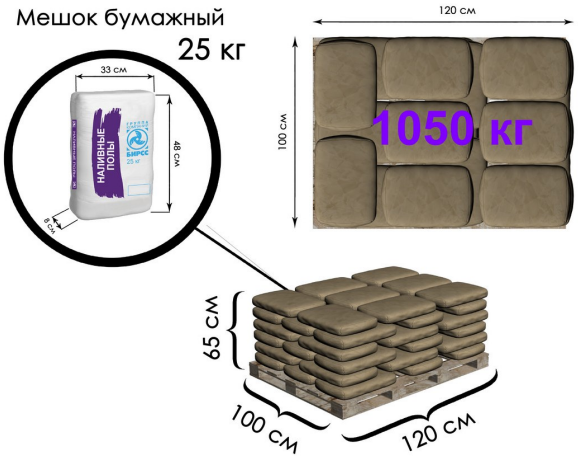
БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Количество мешков на поддоне - 42 шт.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org