БИРСС ВРС 600

Быстротвердеющий тиксотропный состав

СТО 05668056-004-2012

Армированный фиброволокном трещиностойкий ремонтный состав тиксотропного типа с компенсированной усадкой

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сухая смесь **БИРСС ВРС М600** предназначена для:
✓ремонта вертикальных и горизонтальных поверхностей железобетонных конструкций из высокопрочного бетона;
✓реставрации поврежденных поверхностей бетона, углов колонн и балок, кромок балконов, разрушенных из-за коррозии арматуры;
✓устранения поверхностных дефектов бетона;
✓заполнения неподвижных (рабочих) швов бетона.

Не рекомендуется использовать в качестве литого состава.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС ВРС М600 представлят собой материал на основе специальных цементов, фракционированного песка, фиброволокна и химических добавок. При затворении водой позволяет получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсированной усадкой. Раствор пластичен, прост в приготовлении, удобен в работе. Материал характеризуется высокими технологическими параметрами, адгезией к бетону и арматурной стали. Затвердевший состав обладает повышенными прочностными характеристиками: трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью.





ХРАНЕНИЕ: Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 25 кг сухой смеси - не менее 14,5 л раствора

16-17 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

ОПТИМАЛЬНЫЙ СЛОЙ

Фракция, мм	Толщина слоя, мм
0,63	3-15
1,25	5-50

УПАКОВКА

Бумажный мешок—25кг

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 16.04.2024

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС ВРС 600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	серый
Класс ремонтной смеси	R4
Сроки схватывания: начало, мин, не ранее	30
конец, мин, не позднее	50
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 / 3 / 7 / 28 суток	25 / 35 / 50 / 60
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	3,5 / 10
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63/1,25
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/м^3	1400±100
Плотность растворной смеси, кг/м^3	1950±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	30
Водоудерживающая способность,%, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W18
Модуль упругости, МПа	23000
Толщина покрытия, мм, не более	50
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400
Морозостойкость контактной зоны, $F_{кз}$	$F_{кз}$100
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Класс по предельно допустимой температуре применения по ГОСТ 20910-2019	И3 (до +300°С)
Температура применения, °С	от +5 до + 50
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +300*

** - по заключению НИИЖБ им. А. А. Гвоздева согласно испытаниям по ГОСТ 20910-2019 «Бетоны жаростойкие. Технические условия»*

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС ВРС 600 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм).

Перед нанесением **БИРСС ВРС 600** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик Антикор**. В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции рекомендуется усилить новыми. Перед укладкой очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой. Смачивание производить каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов. Излишки воды следует удалить сжатым воздухом или ветошью. Поверхность перед укладкой **БИРСС ВРС 600** должна быть влажной, но не мокрой, а также обладать положительной температурой.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 16.04.2024

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС ВРС 600

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 3,75-4,0 литров воды на 25 кг смеси (более точные данные по количеству воды указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до получения однородного раствора. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Небольшое количество материала смешивать дрелью со спиральной насадкой. При приготовлении больших количеств раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо. **При температуре окружающей среды более +30°С возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью БИРСС ВРС 600 в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.**

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС ВРС 600** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом “мокрое по мокрому”. Ремонтный состав наносится слоем, оптимальным для определенной фракции. При толщине наносимого слоя более указанного для данной фракции, на площади более 1 м^2 на основании необходимо закрепить анкерами армирующую сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течение 30 минут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течение 1 суток после их завершения необходимо защищать от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой). При необходимости, для последующей отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС** (**БИРСС Бетоншпахтель**, **БИРСС РСМ защитный слой**).

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 16.04.2024

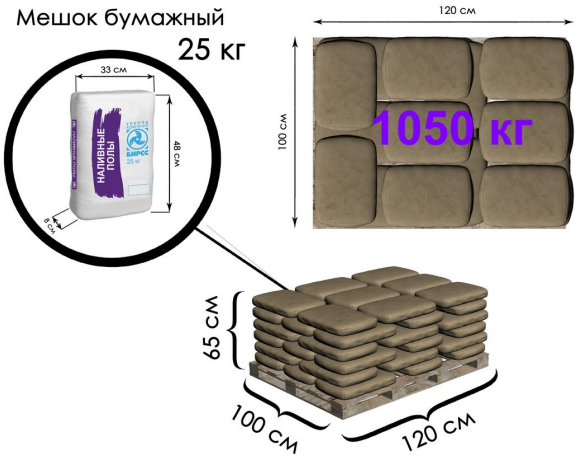
БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

БИРСС ВРС 600

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Количество мешков на поддоне - 42 шт.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 16.04.2024

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org