

БИРСС 67 ШПУРОВАЯ

СТО 05668056-004-2012

ОПИСАНИЕ:

Инъекционный состав **БИРСС 67 ШПУРОВАЯ** представляет собой порошкообразный полимерно-минеральный композит на основе цемента, наполнителей и комплекса химических и минеральных добавок. Обладает низкой вязкостью, высокой удобоукладываемостью, а также характерной стойкостью к воздействию агрессивных сред и морской воды. Состав **БИРСС 67 ШПУРОВАЯ** является надежным, экономичным, выгодным и удобным в применении.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 67 ШПУРОВАЯ предназначена для получения безусадочных подливочных и инъекционных растворов с повышенной текучестью. Применяется при производстве следующих работ:

- ✓ усиление бетонных и каменных конструкций;
- ✓ инъектирование трещин в бетонных и каменных конструкциях;
- ✓ омоноличивание опорных частей при монтаже технологического оборудования;
- ✓ инъекционное укрепление грунтов и оснований фундамента;
- ✓ крепление анкеров в конструкциях из бетона.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Перед началом работ поверхность конструкции необходимо очистить от разрушенного бетона, штукатурного раствора, жировых пятен, остатков краски и иных отслаивающихся материалов, способных снизить качество работ по инъектированию и омоноличиванию. Открытые трещины следует расшить и заделать ремонтным составом **БИРСС РСМ-2 М350**. Буровые пакеры располагают в шахматном порядке слева и справа от трещины на расстоянии 10-30 см, что позволяет осуществить инъектирование уходящих в сторону трещин.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ:

В чистую ёмкость налить 4 л воды

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015).

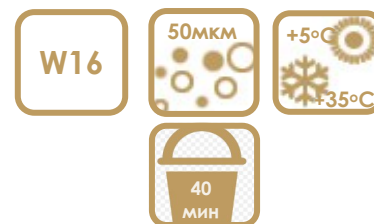
ТОНКОДИСПЕРСНЫЙ ИНЪЕКЦИОННО-ЛИТЬЕВОЙ СОСТАВ

(точное количество воды указано в паспорте качества на готовую продукцию) и, перемешивая в течение 5-7 мин вручную либо в низкоскоростном смесителе, засыпать содержимое мешка (20кг) до образования однородного пластичного раствора. Через 5 мин раствор перемешать без добавления воды, смесь готова к применению. **Запрещается увеличивать количество воды для увеличения времени работоспособности и подвижности раствора.**

При производстве работ по инъектированию необходимо использовать специальное оборудование для цементных растворов. Также для нагнетания можно использовать растворонасосы с рабочим давлением не более 10 бар.

Готовый раствор закачивать в тело бетона с помощью нагнетальных машин или растворонасосов через ранее установленные инъекторы (пакеры). Работы выполнять согласно инструкции по эксплуатации, прилагаемой к нагнетальным машинам. Запрещается проводить инъектирование раствором **БИРСС 67 ШПУРОВАЯ** если:

- ✓ в инъектируемой конструкции присутствует активная фильтрация воды;
- ✓ конструкция находится в замерзшем состоянии;
- ✓ истекло время жизнеспособности раствора (40 минут).



РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

1500 — 1700 кг на 1м³ раствора.

РАСХОД ВОДЫ

0,2л на 1 кг сухой смеси — в качестве литьевого раствора;

0,3л на 1 кг сухой смеси — в качестве инъекционного раствора

УПАКОВКА

Бумажные мешки 20 кг



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС 67 ШПУРОВАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мкм	50
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	1000±100
Подвижность, Рк/см	Рк6/26-30
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2000±100
Водоудерживающая способность, %, не менее	98
Сохраняемость подвижности, мин, не менее	40
Седиментация через 120 мин, %	нет
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 24 часа	4
- 7 суток	8
- 28 суток	12
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 24 часа	20
- 7 суток	50
- 28 суток	60
Прочность сцепления (адгезия) с основанием, МПа, 28 суток, не менее	2,5
Водонепроницаемость, W, не менее	W 16
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 300
Долговечность адгезионного соединения контактной зоны, МПа	не менее 2
Температура применения, °C	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °C	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖЕННОСТИ:

Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Смесь сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при условии сохранения герметичности заводской упаковки.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»