# БИРСС Антикор защитный

**Защитный ингибирующий однокомпонентный состав**

ТУ 5745-031-05668056-2014

**Для создания антикоррозионной защиты металлической арматуры железобетонных конструкций, адгезионного моста металла с последующими слоями**

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**
Эластичное покрытие **БИРСС Антикор защитный** применяется для долговременной антикоррозионной защиты арматуры, металлических поверхностей железобетонных конструкций, подверженных действию динамических нагрузок и незначительных вибраций, для создания промежуточного адгезионного моста между металлом и бетоном. Может применяться для наружных и внутренних работ. Состав адаптирован к старым и вновь построенным конструкциям.

**ОПИСАНИЕ:**
**БИРСС Антикор защитный** - эластичное покрытие для защиты металла от коррозии, обладает отличной адгезионной прочностью, водонепроницаемостью, устойчивостью к воздействию ультрафиолетового излучения, увеличивает морозостойкость конструкции, селективно препятствует диффузии углекислого газа и защищает основание от разрушений. Эластичность покрытия **БИРСС Антикор защитный** позволяет снять напряжение на границе соединения металла с бетонном, возникающее из-за разности расширения материалов, создавая при этом высокоадгезионное соединение и защиту металла от воздействия коррозии.

**ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:** Металлические детали конструкций перед нанесением коррозионно-защитного покрытия **БИРСС Антикор защитный** в соответствии с СП 71.13330.2017, ТР 122-01, ТР 79-98 тщательно очистить от отслаивающихся элементов: ржавчины, окалины, грязи, пыли, раствора старой рыхлой штукатурки, остатков масляной, эмульсионной краски, масел и обезжиривается. При проведении восстановительно-ремонтных работ железобетонных конструкций, предварительно удалить отслаивающиеся участки бетона, вскрыть и зачистить арматуру до степени очистки Sa 2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 (удаление ржавчины, окалины, поверхностных слоев). Очистку производить вручную стальными щетками или механизированным способом при помощи пескоструйных аппаратов. С целью уменьшения влияния вибрации на сцепление арматуры с бетоном, при удалении поврежденного бетона вокруг арматурных стержней не допускается механическое воздействие на арматуру отбойными молотками или перфораторами.

**МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:** Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

## ОСНОВАНИЯ

- ✓Бетонные
- ✓Кирпичные
- ✓Цементная, цементно-известковая штукатурка.
- ✓Металл

## ВЫХОД РАСТВОРА

Из 25кг сухой смеси ~ 20 литров раствора;
Из 5 кг сухой смеси ~ 4 литра раствора

## РАСХОД

Мешок сухой смеси (25кг) рассчитан на 9-10 м$^2$ поверхности при толщине слоя нанесения 2 мм. Расход материала: 2,5-3,0 кг с/с на 1 м$^2$ при толщине слоя 2мм.

## УПАКОВКА

Бумажный мешок 25кг
Пластиковое ведро 5кг

***Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).***

*Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям. Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.*

*С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 08.07.2026*

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

# БИРСС Антикор защитный

**Защитный ингибирующий однокомпонентный состав**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

| | |
|---|---|
| Вид | Порошок |
| Цвет | серый |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм | 0,63 |
| Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более | 0,5 |
| Подвижность, Рк (15 ударов) | 145±10 |
| Жизнеспособность раствора, мин, не менее | 60 |
| Плотность растворной смеси, кг/м$^3$ | 1600±10 |
| Водоудерживающая способность, %, не менее | 95 |
| Прочность сцепления с основанием (бетон/металл), МПа, не менее | 1,8/2,0 |
| Водонепроницаемость,W, не менее | W16 |
| Марка по морозостойкости контактной зоны, не ниже | Fкз25 |
| Температура применения, °С | +5...+35 |
| Температура эксплуатации, °С | -50…+70 |

*Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс ( Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.*

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое мешка высыпать в ёмкость с небольшим количеством чистой воды, медленно перемешать низкооборотистым миксером или дрелью с насадкой, позволяя избыточному воздуху выйти из раствора. Затем влить оставшуюся воду и перемешать до однородной массы. Количество воды - 0,25 л на 1 кг сухой смеси (на 1 мешок 25 кг - 6,25 л воды). **Точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию.** Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. Раствор необходимо выдержать в течение 3-5 мин, а затем повторно перемешать. Введения дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала. Также нельзя производить «размолаживание» приготовленного раствора дополнительной водой.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение производить послойно при помощи жесткой кисти, шпателя, щетки или распылительного оборудования. Каждый последующий слой необходимо наносить по уже затвердевшему, но не высохшему предыдущему слою (каждые 3-6 часов при температуре +20°С и относительной влажности воздуха 60%) . При работе следует придерживаться правила перекрёстного нанесения - направление движения инструмента при нанесении каждого последующего слоя должно быть строго перпендикулярно предыдущему. Свежее покрытие в течение 24 часов следует предохранять от быстрого высыхания. Необходимо защищать готовое покрытие от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза. Покрытие, выполненное из смеси **БИРСС Антикор защитный**, готово к дальнейшей отделке соответствующими составами **БИРСС** через 1-5 суток (в зависимости от типа основания и температуры окружающей среды). При последующих работах в целях достижения качественной защиты поверхности рекомендуется с осторожностью выполнять работы и не подвергать покрытие механическому воздействию, т. к. при нарушении целостности покрытия снижается его защитная функция, а при значительных повреждениях полностью утрачивается. **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:** После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

**ХРАНЕНИЕ.** Сухую смесь хранить в упакованном виде на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность заводской упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org