

БИРСС РСМ-1 М450

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ремонтную смесь **БИРСС РСМ-1 М450** рекомендуется использовать для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, где требуется обеспечить высокую прочность на сжатие:

- ✓ элементов автодорожных мостов и тоннелей;
- ✓ конструктивных элементов сооружений, подверженных динамическим нагрузкам;
- ✓ заделки вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
- ✓ выбоин и полостей без применения опалубки на участках, к которым предъявлены повышенные требования к качеству поверхности;
- ✓ находящихся в постоянном контакте с водой конструкций;
- ✓ поверхностей бетонных конструкций разрушенных из-за коррозии арматуры (углов, опор, балок, балконных порогов, лестничных маршей и т. д.);
- ✓ поврежденных при транспортировке сборных элементов конструкций.

Не использовать:

- ✓ в качестве литого состава;
- ✓ при температуре ниже +5°C.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

СТО 05668056-004-2012

Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая ремонтная смесь тиксотропного типа

ОПИСАНИЕ:

Сухая ремонтная смесь **БИРСС РСМ-1 М450** представляет собой материал на основе специальных цементов, фракционированного мелкозернистого песка, армирующего волокна и химических добавок, при затворении водой позволяет получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсируемой усадкой. Раствор пластичный, прост в приготовлении, удобен в работе. Материал характеризуется высокими технологическими параметрами: адгезия к бетону и арматурной стали. Затвердевший состав безусадочный, обладает повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к динамическим нагрузкам, трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью. Наносится слоем от 5 до 35 мм за один проход.



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40 кг сухой смеси - не менее 22л раствора

18—19 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 40 кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес НЕТТО на поддоне—1400кг.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-1 М450

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Класс смеси	R4
Цвет	серый
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Сроки схватывания раствора: - начало, мин, не ранее	40
- конец, мин, не позднее	90
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	20 / 45
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	5 / 10
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63 / 0,315
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/ м3	1300±100
Плотность растворной смеси	2000±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	30
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Оптимальный слой нанесения, мм, не более	35
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W12
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Модуль упругости, МПа	25000
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС РСМ-1 М450 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Бетонная поверхность должна быть чистой, достаточно прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая

поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой, избегая при этом скопления излишков влаги. Перед укладкой ремонтного состава удалить с поверхности всю лишнюю воду сжатым воздухом или ветошью. Для увеличения адгезионной прочности с подлежащей ремонту поверхностью рекомендуется нанести обрызговый слой путем втирания в поверхность щеткой с жесткой щетиной. Обрызговый слой приготовить из ремонтного раствора более жидкой консистенции. Перед нанесением **БИРСС РСМ-1 М450** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик -Антикор**.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/ кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-1 М450

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 5,6—6 литров воды на 40 кг сухой смеси (**более точные данные указаны в паспорте на готовую продукцию!**) и тщательно смешать до получения однородного раствора. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо. При температуре окружающей среды более +30°C возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС РСМ-1 М450** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой).
Время затвердевания и последующая отделка в большей степени зависит от условий окружающей среды.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС РСМ-1 М450** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом «мокрое по мокрому». Ремонтный состав наносится толщиной не менее 5 мм, но не более 35 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 35 мм на площади более 1 м² на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течении 30 минут.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 27.05.2026



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»