

БИРСС РСМ-1 М350

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС РСМ-1 М350 рекомендуются для ремонта вертикальных, наклонных и потолочных бетонных поверхностей со средними эксплуатационными нагрузками в ускоренные сроки в т.ч. в периоды перехода через 0 °С температуры окружающего воздуха, в помещениях и на открытых площадках:

- ✓ элементов железобетонных конструкций мостовых сооружений;
- ✓ подверженных повторяющимся нагрузкам балок пролетных строений, ригелей;
- ✓ для производства ремонтных и штукатурных работ по бетонным и каменным поверхностям (ручным способом),
- ✓ для заделки рустов и швов между сборными железобетонными элементами;
- ✓ устранение дефектов формирования бетонных изделий (трещины, сколы);
- ✓ ремонт лестничных маршей (в т.ч. ступеней);
- ✓ защита и гидроизоляция монолитных чаш бассейнов, подвалов;
- ✓ восстановление защитного слоя и вызванных коррозией арматуры сколов на бетонных поверхностях;
- ✓ для восстановления и защиты тротуарных блоков и парапетов, от воздействия агрессивных сред содержащих, сульфаты, хлориды, сульфиды, антигололедные реагенты.

Не использовать:

- ✓ при температуре выше +35°С;
- ✓ в качестве составов для заливки;
- ✓ для ремонта поверхностей, испытывающих высокие механические и ударные нагрузки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015).

СТО 05668056-004-2012

Сухая быстросхватывающаяся ремонтная смесь тиксотропного типа с ускоренным сроком схватывания и температурой применения до -10°С

ОПИСАНИЕ:

Сухая быстротвердеющая ремонтная смесь **БИРСС РСМ-1 М350** представляет собой двухкомпонентную полимерцементную систему на основе комплексного вяжущего, фракционированного песка, комплекса химических добавок и жидкого компонента - ускорителя. Такая смесь при затворении водой и вторым компонентом позволяет получить не расслаивающийся пластичный тиксотропный ремонтный состав, отличающийся быстрым схватыванием и ускоренным набором прочности. После отверждения состав приобретает повышенные функциональные свойства: высокая адгезия к бетонному основанию и арматуре, морозостойкость и водонепроницаемость, стойкость к усадке и истиранию. Рекомендуемая толщина нанесения от 10 мм до 50 мм за один проход. При ремонте потолочной поверхности оптимальная толщина нанесения от 2 до 5 мм за один проход. Возможно применение **БИРСС РСМ-1 М350** при температуре до -10°С при соблюдении правил производства строительных работ в зимний период.



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40кг сухой смеси + 1 кг 2-го компонента—не менее 23 л раствора.

17—18 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Компонент А: бумажный мешок 40кг
На поддоне—35 шт (1,4т)

Компонент Б: пластиковое ведро 1 кг

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 25.10.2024



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-1 М350

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Класс смеси	R3
Цвет	серый
Сроки схватывания:	
начало, мин, не ранее	45
конец, мин, не позднее	90
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	8 / 35
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 / 28 суток	2,5 / 7
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/ м ³	1400±100
Плотность растворной смеси, кг/ м ³	2000±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	40
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Оптимальный слой нанесения, мм, не более	40
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W12
Модуль упругости, МПа	20000
Толщина покрытия, мм, не более	50
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 300
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от -10 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/ кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Допускается транспортировка при отрицательных температурах.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-1 М350

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС РСМ-1 М350 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Бетонная поверхность должна быть чистой, достаточно прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку (при температуре выше +5°C), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой, избегая при этом скопления излишков влаги. Перед укладкой ремонтного состава удалить с поверхности всю лишнюю воду сжатым воздухом или ветошью. Для увеличения адгезионной прочности с подлежащей ремонту поверхностью рекомендуется нанести обрызговый слой путем втирания в поверхность щеткой с жесткой щетиной. Обрызговый слой приготовить из ремонтного раствора более жидкой консистенции. Перед нанесением **БИРСС РСМ-1 М350** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1- 2014, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик-Антикор**.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

В чистой емкости смешать компонент Б с чистой водой нормальной температуры в соотношении 6,4- 6,6 л воды на 1 кг компонента Б на 40 кг сухой смеси (компонент А) (объем компонента Б

входит в указанное в паспорте качества общее количество воды затворения). Содержимое мешка при постоянном перемешивании электродрелью со спиральной насадкой засыпать в ёмкость с подготовленным составом и перемешать до образования однородной пластичной массы (точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Дать раствору выстояться в течение 2 - 3 минут, затем повторно перемешать. Не допускается ручное перемешивание. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо. При температуре окружающей среды более +30°C возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС РСМ-1 М350** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. Рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС РСМ-1 М350** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом «мокрое по мокрому». Ремонтный состав наносится толщиной не менее 10 мм, но не более 50 мм за один проход. В ходе укладки необходимо уплотнять материал. Особое внимание следует обращать на участки вокруг арматуры. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. При укладке материала **БИРСС РСМ-1 М350** на площади более 1 м², толщиной слоя более 40 мм необходимо дополнительное армирование с применением штукатурной сетки.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-1 М350

УХОД

Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 25.10.2024



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»