

БИРСС РСМ-2М М350

Ремонтный состав ручного нанесения

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ремонтная смесь **БИРСС РСМ-2М М350** рекомендуются для конструкционного ремонта бетонных и железобетонных конструкций, где требуется обеспечить высокую прочность на сжатие:

- ✓ элементов автодорожных мостов и тоннелей;
- ✓ конструктивных элементов сооружений, подверженных динамическим нагрузкам;
- ✓ заделки вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
- ✓ выбоин и полостей без применения опалубки на участках, к которым предъявлены повышенные требования к качеству поверхности;
- ✓ находящихся в постоянном контакте с водой конструкций;
- ✓ поверхностей бетонных конструкций разрушенных из-за коррозии арматуры (углов, опор, балок, балконных порогов, лестничных маршей и т. д.);
- ✓ поврежденных при транспортировке сборных элементов конструкций;
- ✓ при восстановлении тротуарных блоков и парапетов.

Не использовать:

- ✓ в качестве литого состава;
- ✓ при температуре ниже +5°C;

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

СТО 05668056-004-2012

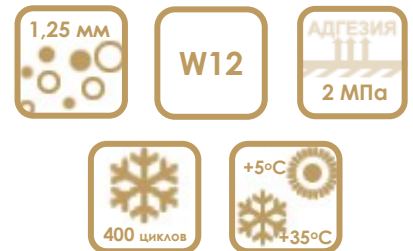
Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая штукатурная ремонтная смесь тиксотропного типа для ручного нанесения

ОПИСАНИЕ:

Сухая ремонтная смесь **БИРСС РСМ-2М М350** представляет собой материал на основе специальных цементах, фракционированного мелкозернистого песка, армирующего волокна и химических добавок, которые при затворении с водой, позволяют получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсированной усадкой. Мате-

кими технологическими параметрами: адгезия к бетону и арматурной стали. В затвердевшем состоянии обладает безусадочностью, повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к динамическим нагрузкам, трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью.

БИРСС РСМ-2М М350 - для ручного нанесения, наносится слоем от 10 до 50 мм за один проход.



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40 кг сухой смеси—не менее 23л раствора

17—18 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 40 кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес НЕТТО на поддоне—1400кг.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-2М М350

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Сроки схватывания раствора, мин	
- начало, не ранее	45
- конец, не позднее	80
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 сутки	15
- 28 суток	35
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 сутки	3
- 28 суток	7
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/ м3	1400±100
Плотность растворной смеси	2000±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	40
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Оптимальный слой нанесения, мм, не более	50
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W12
Модуль упругости, МПа	20000
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды глубиной 5 мм). Перед нанесением состава открытую армату-

ру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1- 2014, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС**. В случае полного разрушения арматурных стержней рекомендуется усилить новыми. Перед укладкой очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой. Смачивание производить каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов. Излишки воды следует удалить сжатым воздухом или ветошью. Поверхность перед укладкой **БИРСС РСМ-2М М350** должна быть влажной, но не мокрой.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/ кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС РСМ-2М М350

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 6,8-7,0 литров воды на 40 кг сухой смеси (более точные данные указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до получения однородного раствора. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо. При температуре окружающей среды более +30°C возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС РСМ-2М М350** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

На подготовленное основание с помощью щетки нанести раствор **БИРСС РСМ-2М М350** жидкой консистенции для выполнения обрызгового слоя. Ремонтный, основной слой, рекомендуется наносить после схватывания обрызгового слоя. Ремонтный состав наносится толщиной не менее 10 мм, но не более 50 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 50 мм на площади более 1 м² на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течении 40 минут.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой).

Время затвердевания и последующая отделка в большей степени зависит от условий окружающей среды. При необходимости, для последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС**.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 02.09.2024



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»