

БИРСС 59 С1 М1000

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

✓ **БИРСС 59 С1 М1000**—сухая бетонная самоуплотняющаяся смесь, рекомендуется для бетонирования и усиления железобетонных и бетонных конструкций при:

✓ строительстве и реставрации зданий и сооружений,

✓ возведении гидротехнических объектов,

✓ для ремонта бетонных и железобетонных конструкций промышленных и гражданских зданий: колонн, балок, опор,

✓ для подливки и перебетонирования, анкеровки оборудования,

✓ заполнения жестких швов между сборными бетонными элементами,

✓ используется при изготовлении изделий с высокими требованиями к качеству поверхности.

✓ при возведении уникальных сверхтонкостенных ограждающих конструкций при необходимости снижения массы.

Высокоподвижный раствор **БИРСС 59С1 М1000** способен достигать высокой однородности и заполнять пространства любой конфигурации без дополнительного механического воздействия. Раствор бетонной смеси **БИРСС 59С1 М1000** характеризуется низким водоцементным соотношением, при этом обладает высоким показателем удобоукладываемости, отличается повышенной плотностью, отсутствием в структуре капилляров и крупных пор, что значительно снижает риск развития коррозионных, окислительных процессов.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

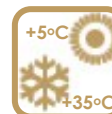
Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

СТО 05668056-004-2012

Сухая смесь бетонная самоуплотняющаяся

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 59С1 М1000 - безусадочная бетонная самоуплотняющаяся сухая смесь на основе специальных высокомарочных цементов, высококачественных природных наполнителей, фракционированных кварцевых и гранитных заполнителей, химических добавок, позволяющих повысить прочностные и адгезионные свойства состава. При затворении водой образует подвижную, пластичную и технологичную растворную смесь, легко наносимую на основание, способную уплотняться и выравниваться. Состав **БИРСС 59С1 М1000** отличается долговечностью, исключительной прочностью, износо-, хим-, коррозионностойкостью и устойчивостью к механическим повреждениям и нагрузкам.



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40кг сухой смеси—не менее 19л раствора

21-22 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 40 кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес NETTO на поддоне—1400кг.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 16.02.2026



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС 59 С1 М1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	светло-серый
Класс ремонтной смеси	R4
Фибронаполнитель	полимерный
Подвижность, Рк/см	Рк4/ 18-22
Сроки схватывания раствора: - начало, не ранее, мин	15
- конец, не позднее, мин	25
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5,0
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5,0
Насыпная плотность, кг/ м ³	1650±100
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2350±100
Водоудерживающая способность, %, не менее	95,0
Сохраняемость подвижности, мин, не менее	25
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2,5
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 сутки/3 суток	40/60
- 7 суток/28 суток	90/100
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 сутки/3 суток	7/9
- 7 суток/28 суток	12/14
Толщина покрытия, не более, мм	100
Модуль упругости, МПа, не менее	25000
Водонепроницаемость, W, не менее	W 16
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от +5 до + 35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объема.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС 59 С1 М1000

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС 59 С1 М1000 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Не допускается нанесение **БИРСС 59С1 М1000** на замерзшую поверхность. Бетонная поверхность должна быть чистой, достаточно прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтруемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Очищенную ремонтруемую поверхность насытить водой, избегая при этом скопления излишков влаги. Перед укладкой ремонтного состава удалить с поверхности всю лишнюю воду сжатым воздухом или ветошью. Для увеличения адгезионной прочности с подлежащей ремонту поверхностью рекомендуется нанести обрызговый слой путем втирания в поверхность щеткой с жесткой щетиной. Обрызговый слой приготовить из ремонтного раствора более жидкой консистенции. Перед нанесением **БИРСС 59 С1 М1000** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1- 2014, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик-Антикор**.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Внимание! При температуре окружающей среды выше +30°C необходимо использовать холодную воду для затворения бетонной смеси. Это позволит продлить время обрабатываемости смеси. При температуре окружающей среды ниже +10°C необходимо использовать теплую воду (30-40°C для затворения бетонной смеси).

В чистую емкость для приготовления раствора налить воду в количестве 5,4—5,6 л на 40 кг сухой смеси (точное количество воды указано в паспорте). Затем при постоянном перемешивании постепенно высыпать сухую смесь. Используя дрель со спиральной насадкой, перемешивать раствор в течение 2...5 минут до полной гомогенизации и растворения комков. Перемешивание производить низкооборотным миксером или дрелью с насадкой для вязких веществ. Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. **Замешивание вручную, а также миксерами гравитационного типа не допускается.**

При приготовлении большого объема раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Если в смесь вводится крупный каменный заполнитель, то последовательность загрузки смесителя следующая: вода - крупный заполнитель - сухая смесь. Приготовленный раствор следует использовать в течение 25 минут.

Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»

БИРСС 59 С1 М1000

УКЛАДКА

Во время укладки, для удаления содержащегося в растворе **БИРСС 59С1 М1000** распределенного воздуха, бетонная смесь должна медленно стекать через край лотка, пока не займет окончательное положение в опалубке. Обязательным условием является непрерывная укладка раствора, из-за незначительного простоя в опалубке, бетон может частично или полностью потерять свои самоуплотняющиеся свойства. Высокая подвижность **БИРСС 59С1 М1000** позволяет достичь высокой скорости бетонирования сложных строительных элементов, например колонн. Сокращенные сроки укладки бетонной смеси, вызывают повышенное давление на опалубку и требуют тщательного её укрепления. Крупномасштабные работы требуют соответствующего количества персонала для одновременного и непрерывного смешивания и нанесения состава для предотвращения холодных стыков. **Для выполнения качественного бетонирования слоем более 100 мм заливку производить раствором, приготовленным из раствора сухой смеси с добавлением гранитного щебня фракции 5-20.**

УХОД

Свежее покрытие в течение первых суток (в жаркую, сухую или ветреную погоду – двух суток) следует предохранять от быстрого высыхания. Для этого используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами (укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной, засыпка влажными опилками, распыление воды, защита от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза).

При проведении работ при температуре ниже +10°C отремонтированную поверхность укрыть изоляционными матами. Если работы проводились в тепляке, не снимать изоляционные маты в течение 40-60 минут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»