РУНИТ Лепной Фибродекор

(РУНИТ Фибробетон тиксотропный)

Для изготовления архитектурных деталей и ремонта железобетонных и бетонных конструкций методом набивки

Общие сведения

Описание

«Рунит Лепной Фибродекор» – безусадочная быстротвердеющая сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, содержащая полимерную фибру. При смешивании с водой образует не расслаивающуюся растворную смесь. Материал выпускают **в соответствии с типовой номенклатурой**. Возможен подбор цвета по образцу.

Применение

- Материал предназначен для изготовления архитектурных деталей сложной формы относительно малого размера (объемом до 0,05 м^3) методом набивки.
- Для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам: балок, колонн, ригелей, стеновых панелей, ребристых плит, монолитных железобетонных.
- Для реставрации памятников архитектуры, реконструкции и новом строительстве
- Для наружных и внутренних работ.

Преимущества

- Высокая динамическая прочность и ударная вязкость.
- Имитация структуры и цвета натурального камня.
- Высокая морозостойкость.
- Низкая проницаемость обеспечивает высокую стойкость к воздействию агрессивных сред.

Упаковка и хранение

Мешок весом 25 кг. Мешки хранить на поддонах, предохраняя от влаги при температуре от -30^0 С до + 40^0 С.
Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пленкой со всех сторон на весь период хранения.
Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Характеристики

Расход сухой смеси	1800 кг/м^3
Цвет *	белый / в соответствии с образцом
Жизнеспособность растворной смеси	60 мин
Водоудерживающая способность	98 **%**
Наибольшая крупность заполнителя	0,63 мм
Марка по удобоукладываемости растворной смеси	Пк2
Марка по водонепроницаемости, не менее	W8
Марка по морозостойкости, не менее	F400
Прочность при сжатии, в возрасте, не менее: **- 24 часа** **- 28 суток**	 10 МПа 30 МПа
Прочность при изгибе в возрасте, не менее: **- 7 суток** **- 28 суток**	 5 МПа 9 МПа
Температура применения	от +5 ^{0}С до +35 ^{0}С

Примечание (*) : Допускается незначительное расхождение по цвету различных партий материала, вследствие содержания в составах природных наполнителей и пигментов.

Меры безопасности

Материал относится к малоопасным веществам и по степени воздействия относится к IV классу опасности. Не относится к числу опасных грузов и является пожаровзрывобезопасным и не радиоактивным материалом.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

Технология применения

1 Изготовление деталей методом набивки

1.1 Приготовление растворной смеси

Приготовление растворной смеси производится путем смешивания сухой смеси с чистой водой.
Перед применением сухую смесь выдержать в теплом помещении в течение 1 суток.
Растворную смесь готовить в количестве, необходимом для использования в течение 60 минут.

Расход компонентов	
Вода температура 15-20 °С	Сухая смесь
1,0 л	6,6-7,7кг
0,13-0,15 л	1,0 кг
3,25-3,75 л	мешок 25 кг

Первое перемешивание растворной смеси
В отмеренное количество воды всыпать, постоянно перемешивая, необходимое количество сухой смеси. Растворную смесь необходимо перемешивать в течение 2-4 минут до образования однородной консистенции.
Технологическая пауза
Для растворения химических добавок приготовленный раствор, перед вторым перемешиванием, выдержать в течение не менее 5 минут.
Второе перемешивание растворной смеси
Перед применением раствор еще раз перемешать в течение 2 минут.
Инструмент для перемешивания
Миксер или низкооборотная электродрель со специальной насадкой.

Внимание!

- **Консистенция смеси должна быть плотной, но достаточно пластичной (удобоукладываемой).**
- **Расход воды может меняться в зависимости от температуры и влажности воздуха.**
- **В каждом конкретном случае точный расход подбирается методом пробного замеса небольшого количества раствора.**
- **При температуре воздуха 5-10°С воду для затворения подогреть до 30-40° С.**

1.2 Порядок работы

Растворная смесь укладывается в форму (могут использоваться формы из гипса, виксинта, эпоксидной смолы), предварительно смазанную антиадгезионными материалами. Смесь заполняется в 2 приема, первый наполовину, второй до краев формы. Уплотнение производится вибрированием или вручную, например, трамбованием.
Смесь может укладываться в несколько слоев. Толщина одного слоя – около 2 см. После укладки первого слоя для деталей, имеющих вертикальные или обратные поверхности рекомендуется уложить на свежую поверхность стеклотканевую сетку. Последующие слои укладываются сразу же, после уплотнения предыдущих.

Выемка детали из формы возможна не ранее чем через 24 часа. Камнетесная обработка возможна не ранее, чем через 7 суток после выемки детали.

2 Ремонт бетонных и железобетонных конструкций

2.1 Подготовка бетонной поверхности

- Поверхность очистить от загрязнений: пыли, грязи, цементного молочка, нефтепродуктов, старых покрытий и пр.
- Активные протечки и фильтрацию воды устранить при помощи материала «**Рунит Водяная пробка».**
- Обозначить участки разрушенного бетона, подлежащие удалению.
- Ослабленные и непрочные участки бетона удалить механическим путем до прочного основания.
- Края участка срезать под прямым углом или в виде «ласточкин хвост» на глубину не менее 5 мм.
- Гладкие поверхности краев, получаемые при резке алмазным кругом, недопустимы.
- Минимальная шероховатость поверхности, подлежащей ремонту, должна составлять 2 мм.
- В случае коррозии арматуры бетон, вокруг нее, вскрыть и удалить:
  - на глубину не менее 20 мм;
  - на 50 мм от каждого края зоны повреждения.
- Трещины шириной более 0,5 мм расшить по всей длине. Сечение полученной штробы должно быть не менее чем 5×5 мм.
- Поверхность очистить водой при помощи водоструйного аппарата.
- Непосредственно перед нанесением ремонтного материала поверхность обильно увлажнить водой.
- Лишнюю воду убрать при помощи сжатого воздуха.

2.2 Защита арматуры

- Участки арматуры и выступающих металлических частей очистить от ржавчины и окислов.
- При помощи мягкой кисти нанести на поверхность арматуры и других выступающих металлических частей материал **«Рунит Адгезионная смесь».**
- При коррозии арматуры более 30%, арматуру необходимо заменить на новую.

2.3 Армирование

- При толщине нанесения материала более 40 мм, на поверхности основания необходимо закрепить металлическую сетку.
- Размер сетки 25×25×2 мм.
- Сетку необходимо установить так, чтобы:
  - зазор между сеткой и ремонтируемой поверхностью составлял минимум 10 мм;
  - толщина слоя ремонтного материала над сеткой составляла 15-25 мм.

2.4 Нанесение

Особенности нанесения
Бетонную поверхность, чрезмерно впитывающую воду, для лучшей адгезии, рекомендуется загрунтовать материалом «**Рунит Унигрунт».**

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

Внимание!

Запрещается наносить материал «Рунит Лепной Фибродекор»
- **На сухие основания.**
- **На основания, через которые идет активная фильтрация воды.**
- **На замерзшие основания.**

Расход
Расход материала 1800 кг/м^3 или 1,8 кг/дм^3.

Нанесение
- Готовый раствор нанести на ремонтируемую поверхность, одновременно уплотняя, вручную, при помощи мастерка.
- Особо уделять внимание уплотнению раствора вокруг арматуры.
- Толщина одновременно наносимого слоя составляет от 5 до 20 мм.
- При толщине нанесения более 20 мм, раствор наносить послойно.
- Для получения хорошей адгезии, последующих слоев, рекомендуется делать поверхность каждого предыдущего слоя шероховатой, например, путем нанесения мастерком на незатвердевший раствор насечек.
- Второй и последующие слои можно наносить через 1-1,5 часа после нанесения предыдущего слоя.
- При длительном перерыве между нанесением слоев, более 2 суток, поверхность необходимо обработать металлической щеткой и обильно увлажнить.
- Нужную форму поверхности можно придать при помощи мастерка или терки после начала схватывания раствора.
- Момент схватывания определяется надавливанием пальца на нанесенный раствор. На поверхности должна оставаться едва заметная вмятина.
- Затирку последнего слоя также провести после начала схватывания.

2.5 Защита в период твердения

Для нормального твердения состава необходимо обеспечить следующие условия:
- орошать нанесенный состав в течение 5 суток, не давая поверхности высыхать;
- защищать от прямых солнечных лучей, ветра, дождя, мороза;
- защищать от механических повреждений.

3 Дальнейшая обработка поверхности

- Отделочные материалы на минеральной основе, в том числе материалы **Рунит** (шпаклевка, краска на минеральной основе), следует наносить не ранее, чем через 7 суток.
- Составы органического происхождения рекомендуется наносить не ранее чем, через 10 суток после нанесения **«Рунит Лепной Фибродекор».**

Данное техническое описание содержит общую информацию. Для получения более подробной информации о материале и аспектах его применения обращайтесь за консультацией к менеджерам-консультантам. Настоящая информация является основным техническим описанием, касающимся применения продукта, и не освобождает от выполнения работ согласно строительным нормам и правилам с соблюдением правил по технике безопасности.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org