сертифицировано для контакта с питьевой водой

CONSOLIT HYDRO®
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

CONSOLIT HYDRO® 70 / КОНСОЛИТ ГИДРО® 70

ГОСТ 31357-2007
СТО 54793637-006-2024

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ И СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ ЦЕМЕНТНЫХ БЕТОНОВ И РАСТВОРОВ

CONSOLIT HYDRO® 70 представляет собой готовый к применению жидкий состав без осадка на основе комплекса активных химических компонентов.

Такой состав используется для приготовления гидротехнических, сульфатостойких бетонов и цементных растворов, обладающих способностью залечивать трещины. Может использоваться при выполнении наружных и внутренних работ. Сертифицирован для контакта с питьевой водой.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Добавку **CONSOLIT HYDRO® 70** рекомендуется применять в промышленном и гражданском строительстве во всех случаях, где требуется гидротехнический бетон с высокими показателями водонепроницаемости, морозостойкости, прочности, стойкости в агрессивных средах любой природы (кислот, щелочей, сульфатов, сточных и грунтовых вод, морской воды).

Добавка **CONSOLIT HYDRO® 70** экологически безопасна, разрешена к использованию в контакте с питьевой водой, сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.

Принцип действия **CONSOLIT HYDRO® 70** состоит в том, что активные химические компоненты вступают в реакцию с ионными комплексами кальция и алюминия, различными оксидами и солями металлов, содержащимися в бетоне, выступая в роли катализатора. В ходе этих реакций формируются нерастворимые кристаллогидраты, которые обеспечивают плотную структуру бетона за счет герметизации пор и капилляров. В результате этих реакций бетон с добавкой **CONSOLIT HYDRO® 70** приобретает более высокую марку по водонепроницаемости и свойство самозалечивания трещин раскрытием до 0,4 мм.

CONSOLIT HYDRO® 70 обеспечивает:

- ✓ Значительное повышение водонепроницаемости;
- ✓ повышение морозостойкости бетона не менее 100 циклов;
- ✓ увеличение прочности на сжатие, в зависимости от марки исходного бетона, и износостойкости изделий и конструкций;
- ✓ ускоряет набор прочности, особенно в ранние сроки, при этом не сокращает срок жизни готового бетона, раствора;
- ✓ Повышает сульфатостойкость бетона;
- ✓ снижение адсорбции воды;
- ✓ повышает химическую стойкость;
- ✓ не содержит хлор - ионов и других едких веществ, не вызывает коррозию арматуры;
- ✓ улучшает удобоукладываемость бетона;
- ✓ совместим с другими известными модифицирующими добавками для бетона, соответствующими ГОСТ 24211 – 2008 (Добавки для бетона и строительных растворов. Общие технические условия), кроме разуплотняющих, газо- пенообразующих добавок;
- ✓ обеспечивает распределение химически активных кольматирующих компонентов по всему объему бетона (раствора) и, таким образом, кольматацию (закупоривание пор в бетоне) уже на стадии твердения бетона;
- ✓ снижает паропроницаемость.

В других случаях и при возникновении вопросов, связанных с применением данного продукта, за консультациями обращайтесь к специалистам ООО «Консолит».

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Добавка **CONSOLIT HYDRO® 70** вводится в бетон, раствор как с использованием типовых дозаторов, в том числе автоматических, так и вручную:

- ✓ на стадии приготовления бетона, раствора в смеситель совместно с водой затворения (вместо соразмерной части воды затворения) на бетонорастворных узлах;
- ✓ непосредственно в миксер (в готовый бетон, раствор);
- ✓ на строительной площадке - в бетономешалку или в емкость с механизированным перемешиванием.

Для полного усреднения добавки в бетоне, растворе достаточно 5 — 10 минут перемешивания.

Температурный режим использования **CONSOLIT HYDRO® 70** — стандартный для бетонных работ. Минимальная температура окружающей среды, при которой допускается проводить работы, составляет +5°С.

При бетонировании обеспечить дополнительную гидроизоляцию технологических и холодных швов и стыков.

Добавка не теряет своих качеств при замерзании. В этом случае перед применением ее следует поместить в теплое помещение, и после оттаивания она годна к применению.

Расход добавки **CONSOLIT HYDRO® 70** зависит от массы цемента и составляет 1-1,2л на 100 кг Портландцемента в зависимости от требуемых характеристик бетона. Для низкомарочных бетонов с содержанием цемента менее 33% и для цементно-

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

песчаных растворов целесообразно вести расчет расхода добавки по сухой массе бетонной смеси в количестве от 1 до 3х литров на тонну в зависимости от требуемых показателей водонепроницаемости и морозостойкости.

При использовании частными потребителями для упрощения расчетов может быть принят расход добавки 4,0 – 5,0 л на 1м^3 бетона или 4,0 – 5,0 л на 1м^3 цементно-песчаного раствора.

Целесообразно использовать добавку **CONSOLIT HYDRO® 70** совместно с пластифицирующими добавками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА*

Наименование показателя	значение
Внешний вид	Прозрачная жидкость желто-коричневого оттенка
Плотность, г/см^3	1,32 ± 0,05
Повышение марки водонепроницаемости обработанного бетона от начальной	На 3 ступени
Повышение марки морозостойкости обработанного бетона от начальной, не менее	F 200
Стойкость бетона после обработки к действию кислот HCl, H_2SO_4	стоек
Стойкость бетона после обработки к действию щелочей NaOH	стоек
Расход добавки на 1 м^3 бетона, л.	5л

***Испытания проводились согласно СТО 54793637-006-2024**

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с **CONSOLIT HYDRO® 70** следует соблюдать меры индивидуальной безопасности. При попадании на кожу или глаза промыть большим количеством воды.

ВЕС НЕТТО: канистра 5кг,10кг.

СРОК ХРАНЕНИЯ.

В сухом помещении на поддоне в течение 12 месяцев с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Производитель гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за неправильное использование материала, несоблюдение технологии приготовления и технологии нанесения раствора, которые указаны производителем, а также нарушение условий хранения.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org