

Sikaflex® 291

Многофункциональный клей-герметик для морского транспорта

Описание продукта	Sikaflex®-291 – это специально разработанный, не текучий однокомпонентный полиуретановый клей-герметик для морского транспорта, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-291 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.
Применение	Sikaflex®-291 – это многоцелевой продукт для применения в морском транспорте. Он предназначен для создания упругих, вибростойких, герметизирующих швов. Герметик может использоваться для приклеивания деревянных палуб, а также самых разнообразных случаев внутренней и внешней герметизации. Sikaflex®-291 отличается высокой степенью прочности сцепления с поверхностями материалов, обычно применяемых в судостроении. Среди них древесина, металлы, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные двухкомпонентными составами, керамические материалы, пластики (например, стеклопластики). Sikaflex®-291 нельзя применять для герметизации изделий из пластиков, которые могут растрескиваться (например, Perspex, поликарбонаты и т.д.). После отверждения Sikaflex®-291 в случае необходимости можно шлифовать.
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> ■ однокомпонентный состав; ■ упругий; ■ слабый запах; ■ устойчивость к старению и погодным факторам; ■ хорошие рабочие характеристики; ■ не вызывает коррозии; ■ может окрашиваться; ■ может подвергаться шлифовке; ■ хорошо взаимодействует с самым широким кругом материалов; ■ электрический изолятор.
Технические данные	
Химическая характеристика	Однокомпонентный полиуретан
Цвет	Черный, белый, серый, коричневый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,25 кг/л в зависимости от цвета
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги



Время липучести	ок. 60 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)
Скорость отвердения*	ок. 3 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)
Усадка (DIN 52451)	ок. 5%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 40
Прочность на растяжение (DIN 53504)	1,8 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 400%
Прочность на раздир (DIN 53515)	> 4 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -45°C
Температура нанесения	+10°C до +35°C
Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов	от -40°C до +90°C +120°C
Удельное сопротивление (DIN 53482)	Ок. 10 ⁹ Омсм ²
Коэффициент компенсации смещения	10% от ширины стыка
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев
Тип отвердения	Sikaflex®-291 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отвердевания.
Химическая стойкость	Sikaflex®-291 стоек к обычной, морской и известковой воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

Способ применения

Подготовка поверхности Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Адгезию герметика можно улучшить, если стык предварительно обработать средством для очистки и активирования поверхности Sika® Cleaner-205 и нанести соответствующую грунтовку Sika® Primer. Указания по подготовке и обработки поверхностей различных материалов приводятся в Таблице грунтовок Sika для морского транспорта.



Нанесение	<p>Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик.</p> <p>Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавливайте герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов.</p> <p>После вскрытия упаковки герметик следует использовать как можно быстрее. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.</p> <p>Рекомендации по выбору и настройке подходящей насосной системы, а также по технологии нанесения клея с ее помощью можно получить дополнительно по запросу.</p>
Механическая обработка и отделка	<p>Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.</p>
Окрашивание	<p>Sikaflex®-291 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-291 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.</p>
Очистка оборудования	<p>Не затвердевший Sikaflex®-291 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.</p> <p>В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!</p>
Юридическое примечание	<p>При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.</p>

