

БИРСС РСМ-1 М450 Мороз

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ремонтную смесь **БИРСС РСМ-1 М450 Мороз** рекомендуется для конструкционного ремонта бетонных и железобетонных конструкций, где требуется обеспечить высокую прочность на сжатие:

- ✓ элементов автодорожных мостов и тоннелей;
 - ✓ конструктивных элементов сооружений, подверженных динамическим нагрузкам;
 - ✓ заделки вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
 - ✓ выбоин и полостей без применения опалубки на участках, к которым предъявлены повышенные требования к качеству поверхности;
 - ✓ находящихся в постоянном контакте с водой конструкций;
 - ✓ поверхностей бетонных конструкций разрушенных из-за коррозии арматуры (углов, опор, балок, балконных порогов, лестничных маршей и т. д.).
 - ✓ поврежденных при транспортировке сборных элементов конструкций;
- Не использовать в качестве литого состава.**

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015).

СТО 05668056-004-2012

Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая ремонтная смесь тиксотропного типа с температурой применения до -15°C

ОПИСАНИЕ:

Сухая ремонтная смесь **БИРСС РСМ-1 М450 Мороз** представляет собой материал на основе специальных цемента, фракционированного мелкозернистого песка, армирующего волокна и химических добавок. При затворении водой позволяет получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсируемой усадкой. Раствор пластичен, прост в приготовлении, удобен в работе. Материал характеризуется высокими технологическими параметрами: адгезия к бетону и арматурной стали. Затвердевший состав безусадочный, обладает повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к динамическим нагрузкам, трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью. Применяется при глубинах дефектов от 5 до 35 мм при температурах от -15°C до +5°C.



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 40 кг сухой смеси - не менее 22л раствора

18—19 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 40 кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес НЕТТО на поддоне—1400кг.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС РСМ-1 М450 Мороз

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Класс смеси	R4	
Цвет	серый	
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2	
Сроки схватывания раствора, мин		
-начало, не ранее	30	
-конец, не позднее	90	
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	При 1 = -15°C	При 1 = +20°C
- 1 / 28 суток	3 / 20	20 / 45
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	При 1 = -15°C	При 1 = +20°C
- 1 / 28 суток	- / 3	5 / 10
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63	
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5	
Насыпная плотность, кг/ м3	1300±100	
Плотность растворной смеси	2000±100	
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	20	
Водоудерживающая способность, %, не менее	95	
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8	
Оптимальный слой нанесения, мм, не более	35	
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2	
Водонепроницаемость, W, не менее	W12	
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9	
Модуль упругости, МПа	25000	
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400	
Температура применения, °C	от -15 до + 5	
Температура эксплуатации, °C	от -50 до +70	

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС РСМ-1 М450 Мороз применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Основание должно быть не промерзшим (прогрев основания с помощью фена) и иметь температуру не менее +5°C, а температура окружающей среды должна быть не ниже -15°C. Бетонная поверхность должна быть чистой, достаточно прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендику-

лярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм).

При оголении арматуры необходимо очистить ее от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 до степени 2, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик Антикор**.

Обработка антикоррозионным составом БИРСС Гермоластик Антикор и БИРСС Грунт Универсал проводится только при температуре не ниже +5°C.

Данные характеристики и описание приведены к условиям:

t=20±2°C и относительной влажности 60%.

Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объема.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС РСМ-1 М450 Мороз

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 5,6—6,0 литров воды на 40 кг смеси (более точные данные указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до получения однородного раствора. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Применение сухой смеси при температуре окружающей среды выше +5° С возможно только после консультации с изготовителем.

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС РСМ-1 М450 Мороз** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом «мокрое по мокрому». Ремонтный состав наносится толщиной не менее 5 мм, но не более 35 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 35 мм на площади более 1 м² на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течении 20 минут.

УХОД: Свежее покрытие в течение первых суток следует предохранять от быстрого высыхания. Для этого используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами (укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной, распыление воды, защита от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза). При проведении работ при температуре ниже +5 °С отремонтированную поверхность укрыть изоляционными матами.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 02.09.2024



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

