

БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

Быстротвердеющий тиксотропный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сухая смесь **БИРСС ВРС М600 МОРОЗ** предназначена для:

- ✓ ремонта вертикальных и горизонтальных поверхностей железобетонных конструкций из высокопрочного бетона;
- ✓ реставрации поврежденных поверхностей бетона, углов колонн и балок, кромок балконов, разрушенных из-за коррозии арматуры;
- ✓ устранения поверхностных дефектов бетона;
- ✓ заполнения неподвижных (рабочих) швов бетона.

Не рекомендуется использовать в качестве литого состава.

СТО 05668056-004-2012

Армированный фиброволокном трещиностойкий ремонтный состав тиксотропного типа с компенсированной усадкой с температурой применения до -15°C

ОПИСАНИЕ:

БИРСС ВРС М600 МОРОЗ представляет собой материал на основе специальных цементов, фракционированного песка, фиброволокна и химических добавок. При затворении водой позволяет получить реопластичный, не расслаивающийся, быстротвердеющий тиксотропный состав с компенсированной усадкой. Раствор пластичен, прост в приготовлении, удобен в работе. Материал характеризуется высокими технологическими параметрами, адгезией к бетону и арматурной стали. Затвердевший состав обладает повышенными прочностными характеристиками: трещиностойкостью, морозостойкостью, водонепроницаемостью. **Применяется при глубинах дефектов от 5 до 50 мм при температуре от -15°C до +5°C.**



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 25 кг сухой смеси - не менее 13,8 л раствора

17-18 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажный мешок—25кг

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый	
Класс ремонтной смеси	R4	
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2	
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	При t = -15°C	При t = +20°C
- 1 / 7 / 28 суток	20 / 50 / 55	35 / 50 / 60
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25	
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5	
Насыпная плотность, кг/м ³	1400±100	
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2100±100	
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин,	20	
Водоудерживающая способность, %, не менее	95	
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8	
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2	
Водонепроницаемость, W, не менее	W16	
Модуль упругости, МПа	23000	
Толщина покрытия, мм, не более	50	
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400	
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9	
Температура применения, °C	от -15 до + 5	
Температура эксплуатации, °C	от -50 до +70	

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС ВРС600 МОРОЗ применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Основание должно быть не промерзшим (прогрев основания с помощью строительного фена) и иметь температуру не менее +5°C, а температура окружающей среды должна быть не ниже -15°C. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания; иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектно-

го участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Перед нанесением **БИРСС ВРС600 МОРОЗ** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать антикоррозионным составом марки **БИРСС Гермоластик Антикор (при температуре поверхности не ниже +5°C)**. В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции рекомендуется усилить новыми.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной активности естественных радионуклидов- 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объема.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

При температуре окружающей среды ниже +5°C для затворения необходимо использовать горячую воду с температурой от +30 до +45°C. Сухая ремонтная смесь при затворении должна иметь температуру не ниже +5°C. Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 4,0-4,25 литров воды на 25 кг смеси (более точные данные по в/т указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до растворения комков. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Воду затворения желательно заливать начиная с минимального значения и при необходимости добавлять при перемешивании. При передозировке воды не допускается добавлять сухую смесь в готовый раствор. Приготовленный раствор следует использовать в течение 20 минут. Небольшое количество материала смешивать дрелью со спиральной насадкой. При приготовлении больших количеств раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС ВРС 600 МОРОЗ** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом «мокрое по мокрому». Ремонтный состав наносится толщиной не менее 5 мм, но не более 50 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 40 мм на площади более 1 м² на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течение 20 минут.

УХОД: при температуре ниже +5 °С ремонтируемую поверхность необходимо укрыть теплоизоляционным материалом, а также защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков как во время производства работ, так и в течение первых 3 суток после их завершения.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023

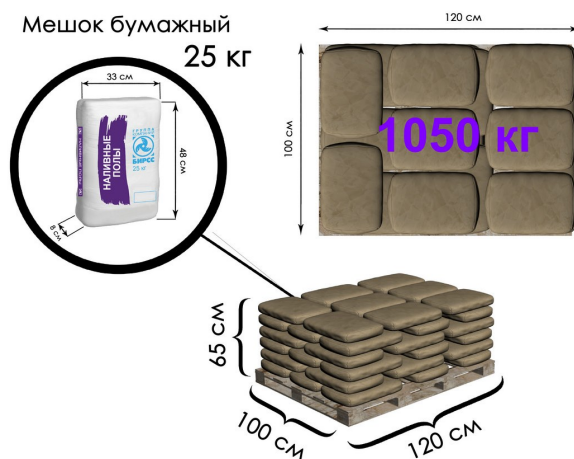


Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС ВРС 600 МОРОЗ

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Количество мешков на поддоне - 42 шт.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.12.2023



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

