

ЛИТОЭЛАСТИК ЭВО / LITOEELASTIC EVO

Клей белый двухкомпонентный высокоэластичный эпоксидный для зеркальной мозаики, керамической плитки, керамогранита и камня. Класс R2T по EN 12004-ISO 13007, подкласс S2 по ГОСТ Р 56387-2018.



Внутренние
и наружные
работы



Размер плитки
≥ 300x300 см



Высоко-
эластичный S2



Для бассейнов

Назначение

Укладка любого вида и типа облицовки, в том числе крупного формата размером более 300x300 см.

Область применения

Применяется для наружных и внутренних работ в отапливаемых и неотапливаемых, сухих и влажных помещениях всех типов:

- жилые помещения, в том числе гостиные, кухни, ванные комнаты, санузлы, душевые поддоны, прачечные;
- общественные помещения, в том числе входные группы, места общественного пользования, медицинские, образовательные учреждения, подсобные помещения, торговые центры, склады;
- промышленные и производственные помещения, в том числе автомойки, автосервисы, гаражи, химические и пищевые производства, лаборатории, вокзалы, метро, аэропорты;
- деревянные и металлические конструкции;
- балконы, террасы, лестницы, цоколи, фасады, промышленные полы, бассейны, бани и хаммамы, фонтаны, спа, эксплуатируемые кровли;
- автомобильный, морской, воздушный и железнодорожный транспорт;
- применяется в системе «теплый пол».

ОСНОВАНИЯ

Внутри и снаружи зданий:

- цементные стяжки; монолитный и сборный бетон; цементные и полимерные гидроизоляции; цементные штукатурки; металлические конструкции; деревянные конструкции; стеклопластик; ПВХ; линолеум; морская фанера; шлифованный асфальт; существующая облицовка.

Внутри зданий:

- цементные стяжки с системой «теплый пол»; ангидритные основания с системой «теплый пол»; существующие камень, агломератные полы; цементные и полимерные гидроизоляции; гипсовые штукатурки; фиброцементные и цементные панели; влагостойкий и невлагоустойчивый гипсокартон; газобетон; ГВЛ; ДВП; ОСП-3.

ВИДЫ ОБЛИЦОВКИ

Зеркальная и металлическая плитка и мозаика, натуральный и искусственный камень, керамическая плитка и керамогранит, в том числе крупноформатный; агломерированный камень, мрамор, гранит, сланец; керамическая, стеклянная, прозрачная и деревянная мозаика; клинкер.

Ключевые свойства

- Для плитки любого формата, в т.ч. более 300x300 см.
- Для любых оснований (бетон, дерево, металл, ПВХ, старая облицовка).
- С гидроизоляционным эффектом.
- Устойчив к сползанию плитки.
- Можно использовать для системы «теплый пол».
- Можно использовать для облицовки старой плитки.
- Высокая прочность сцепления плитки на сдвиг до 12 МПа.
- Эластичность в 6 раз выше нормы подкласса S2 (поперечная деформация ≥ 30 мм).

Рекомендации к применению

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по облицовке рекомендуется проводить при температуре от +10 °C до +30 °C.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания должна быть предварительно очищена от разного рода загрязнений, соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и быть выдержана до полного созревания (цементно-песчаные основания — 28 суток, гипсовые основания — 7 суток, бетон — 6 месяцев). Перед началом работ поверхность основания необходимо обеспылить или загрунтовать. Остаточная влажность цементных оснований не должна превышать 3 %, ангидритных и гипсовых оснований — 0,5 %. Основания должны быть прочными, ровными и обладать достаточными несущими способностями. Перепад уровней не должен превышать 3 мм.

Внимание! Ангидритные, гипсовые и сильнонапитывающие цементные основания для уменьшения влагопоглощения и увеличения адгезии необходимо обработать грунтовкой ПРАЙМЕР А или ПРАЙМЕР С-м. При необходимости нанести грунтовку повторно. Укладку плитки можно начинать после полного высыхания грунтовки.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Соотношение компонентов: компонент А — 100 весовых частей, компонент В 8 — весовых частей. Два компонента предварительно расфасованы в необходимой пропорции. Вылейте компонент В (катализатор) на компонент А (паста). Рекомендуется полностью залить катализатор, содержащийся в конверте. Смешивать предпочтительно с помощью дрели с винтовой насадкой до получения однородной смеси без комочков. Смешивание вручную не рекомендуется. Рекомендуется смешивать полный объем двух компонентов

так как они предварительно дозированы и поэтому делают невозможной любую ошибку приготовления.

КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ШВЫ
Целью реализации компенсационных швов является деление непрерывности облицованной поверхности для компенсации размерных изменений и деформаций, которым подвергнута многослойная система, состоящая из плитки, клея и основания. Швы должны учитываться как в прилегающих слоях, так и при облицовке.

	Внутренние швы	Внешние швы
Рекомендуемая частота	Квадраты 6x6-10x10 м	Квадраты 3x3-5x5 м
Ширина швов	Полы: ≥ 6мм	Квадраты 3x3 м: 10 мм
	Стены: 6 мм (не менее 3 мм)	Квадраты 5x5 м: 12-13 мм

НАНЕСЕНИЕ
Клей наносить на основание зубчатым шпателем. Клей равномерно распределить на поверхности основания гладкой стороной стального шпателя, а затем зубчатой стороной шпателя нанести гребенчатый клеевой слой. Размер зубцов шпателя выбирают, исходя из необходимой толщины клеевого слоя. Клеевой раствор следует наносить на площадь, которую возможно облицевать в течение 60 минут открытого времени. При работе с керамогранитом и натуральным камнем и в тех случаях, если к качеству укладки плитки предъявляются высокие требования, рекомендуется нанести как на основание, так и на тыльную сторону плитки для обеспечения лучшей адгезии и во избежание образования пустот под облицовкой. В случае одновременной гидроизоляции и укладки облицовочного материала или мозаики в душевых или в помещениях с повышенной влажностью необходимо нанести с помощью гладкого шпателя слой не менее 1 мм материала на область, подлежащую гидроизоляции и, после отверждения, (около 24–30 часов), нанести клей зубчатым шпателем для последующей укладки облицовочного материала.

УКЛАДКА ПЛИТКИ
Плитку уложить на клеевой слой и прижать скользящим движением. Не рекомендуется укладывать плитки встык. Для обеспечения одинаковой ширины шва применяются пластмассовые крестики соответствующего размера. Корректировать положение плитки можно в течение 45 минут после укладки (в зависимости от вида основания). При укладке соблюдать компенсационные и деформационные швы. В местах стыка с вертикальными поверхностями рекомендуется оставлять зазор шириной минимум 5 мм.

ЗАТИРКА ШВОВ
Перед затиркой швов убедиться в том, что клей под плиткой полностью высох. Затирку межплиточных швов на стенах и полах можно выполнять через 24–30 часов цветными цементными затирочными смесями или цветными эпоксидными затирочными составами.

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ
Излишки материала и загрязнения должны удаляться по мере их появления при помощи воды. Высохшие излишки материала и загрязнения возможно удалить только механическим способом или шлифованием.

ВРЕМЯ НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ
Рабочая нагрузка (окончательное затвердевание) — через 7 суток.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ
Пластиковые ведра — 24 месяца в сухих условиях в оригинальной упаковке при температуре от +5 °C до +35 °C. Продукт может транспортироваться при отрицательной температуре воздуха. Выдерживает 5 циклов замораживания при температуре -22 °C. При транспортировке ниже 0 °C, использование продукта допускается не ранее, чем через 24 часа после выдержки в помещении при температуре +25(±5) °C. Размораживать без принудительного нагрева.

Состав
Эпоксидная смола, отвердитель, инертный наполнитель с тонкой гранулометрией и специальные добавки.

Рекомендации

- Не добавлять в продукт известь, цемент, воду.
- Время жизни продукта существенно зависит от внешней температуры.
- Для оптимального использования рекомендуется хранить упакованный продукт при температуре около +20°C. Во избежание кристаллизации компонента В (катализатора), хранить его следует в помещениях с температурой не менее +10°C.
- Не наносить продукт на влажные поверхности, а также на поверхности, подверженные эффекту восходящей влаги.
- Соотношение разведения компонентов неизменно. Другая дозировка может стать опасной.
- Металлические поверхности следует предварительно очистить от ржавчины щеткой или с помощью пескоструйной машины.
- Случайно попавший на поверхность плитки клей, а также его пятна, следует немедленно удалить. После затвердения продукта, его можно удалить только механическим способом, с большим риском для конечного результата работы.
- Не использовать продукт в целях, не предусмотренных в настоящем техническом описании.

Техническая информация

Характеристика	Фактическое значение	Нормативное значение
Класс по EN 12004-ISO 13007	R2T	
Подкласс по ГОСТ Р 56387-2018	S2	
Консистенция компонентов	компонент А: густая паста; компонент В: жидкость.	
Консистенция готового состава	пастообразная	
Цвет	белый	
Пропорции при приготовлении	компонент А 100 весовых частей; компонент В 8 весовых частей	
Время жизни готового состава, при t + 23 °C	120 минут	
Открытое время	60 минут	
Прочность сцепления при отрыве после открытого времени (EN 1346)	> 0,5 МПа через 20 минут	
Время корректировки плитки	45 минут	
Возможность хождения, не ранее чем	через 24-30 часов	
Начальная адгезия на сдвиг (EN 12003)	до 12 МПа	≥ 2,0 МПа
Адгезия на сдвиг при нагревании (EN 12003)	до 8 МПа	≥ 2,0 МПа
Адгезия на сдвиг после выдержки в воде (EN 12003)	до 11,5 МПа	≥ 2,0 МПа
Поперечная деформация (ГОСТ Р 56387-2018)	≥ 30 мм	≥ 5,0 мм
Стойкость к сползанию	0 мм	≤ 0,5 мм
Рекомендуемая толщина слоя нанесения	1-5 мм	
Расход клея	2-5 кг/м²	
Температура применения	от +10 °C до +30 °C	
Температура эксплуатации (через 28 суток после укладки)	от -50 °C до +100 °C	
Морозостойкость	200 циклов	

Вышеуказанные рекомендации верны при t +20 °C и относительной влажности воздуха 60 %. В других условиях время схватывания и высыхания клея может измениться.

Фасовка

			
Фасовка, кг	10	5	3
Кол-во на палете, шт.	70	100	175
Вес на палете, кг	700	500	525