

Магитекс CX 300, 450, 600

Описание

Нетканый стеклохолст из рубленного ровинга и полимерного связующего термической сушки. Стеклохолст сформирован из равномерно распределённого по поверхности стекловолокна размером от 30 до 150 мм, с последующим нанесением специального полимерного связующего, отверждаемого при высокой температуре. Стеклохолст имеет стабильную удельную плотность на единицу площади, что обеспечивает качественное армирование и ламинирование в применяемых полимерно-композитных системах покрытий и изделий.

Области применения

- Используется для устройства армированных и ламинированных слоев в системах защитных полимерных покрытий **Магикор** в гидротехнических сооружениях, резервуарах, прямках и лотках, в том числе с воздействием среднеагрессивных и сильноагрессивных средах.
- Используется для армирования трещин и температурно-усадочных швов в системах полимерных напольных покрытий **Магифлор** для компенсации растрескивания, и обеспечения трещиноперекрытия.
- Применяется для армирования и усиления мастичных полимерных кровельных систем **Магифлекс** и **Магитекс**.

Ключевые преимущества

- Повышает свойства трещиноперекрытия, различных полимерных систем защиты от коррозии и гидроизоляционных покрытий для железобетонных конструкций.
- Увеличивает характеристики ударостойкости, прочности при растяжении на разрыв эксплуатируемых покрытий **Магифлор, Магикор, Магифлекс**.
- Материал является негорючим и не влияет на пожарные характеристики покрытий.
- Простота и удобство применения, материал легко огибает различные формы строительных конструкций, точно повторяя их, что позволяет выполнять различные выкружки, скругления, оформление выводов коммуникаций, ступеней и т.п.
- При совместном применении с покрытиями увеличивает тиксотропию полимерных составов, не стекает и не оползает с вертикальных и потолочных поверхностей.

Информация о продукте

Внешний вид	Стеклохолст белого цвета
Сухой остаток	~ 100% (по объему) / ~100% (по весу)
Плотность	300, 450, 600 г/м ²
Упаковка	Рулон шириной 110-130 см; 125 м ² , 135 м ² , 145 м ²

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Длина волокна	30-150 мм
Диаметр волокна	50-250 мкм
Прочность на разрыв при растяжении	Не менее 55,0 МПа



Разрывное усилие по основе	Не менее 0,9 МПа
----------------------------	------------------

Термостойкость

Воздействие	Положительная температура
Постоянное	+150 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+150 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+180 °С
Воздействие	Отрицательная температура
Постоянное	-60 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-60 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-60 °С

Химстойкость

Материал устойчив к ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала	Материал готов к применению
--------------------------------	-----------------------------

Перед применением материала, вскрыть упаковку отмерить необходимое количество полотна отрезать при помощи ножниц, не допуская образования рваных краев. Материал является готовыми к применению и не требует отдельного приготовления до начала использования.

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок и слабо держащихся элементов. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. Для ремонта основания, заделки дефектов и выравнивания поверхности рекомендуем использовать подходящие материалы серий **Магификс, Магифил, Магифлор** или аналогичные. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.

После подготовки поверхности необходимо выполнить герметизацию швов, примыканий и вводов коммуникаций в конструкции. Во всех внутренних углах примыкания стен, колонн, фундаментов к полам, а также вертикальных внутренних углах требуется выполнить галтель с закруглением радиусом не менее 50 мм, или плинтус треугольного сечения с диагональю не менее 40 мм. На внешних углах требуется выполнить скругление с радиусом не менее 25 мм, или снять фаску с катетом не менее 20 мм. Материал для устройства галтели или плинтуса, по прочности на сжатие и изгиб не должен быть менее класса бетонного основания, а адгезия должна быть не менее адгезии самого защитного покрытия.



Климатические условия

Работы по устройству полимерного защитного покрытия с применением **Магитекс CX 300, 450, 600** следует производить при температуре окружающей среды и основания от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 4%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие, имеющее в своем составе **Магитекс CX 300, 450, 600**, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия. При выполнении работ по нанесению покрытий в помещении, примите меры для обеспечения достаточной приточно-вытяжной вентиляции!

Нанесение материала

Вклейка **Магитекс CX 300, 450, 600** производится по предварительно подготовленной, отремонтированной, обеспыленной и загрунтованной поверхности. Стеклохолст приклеивается на заблаговременно нанесенный слой полимерного покрытия или армирующего слоя непосредственно из рулона. Предварительный раскрой и примерка не рекомендованы, по причине возможного повреждения холста. На вертикальных поверхностях укладку ведут сверху вниз, с запасом не менее 100 мм вверху или с нахлестом не менее 100 мм на потолочную поверхность. По горизонтальным напольным плоскостям укладку ведут от дальнего угла от входа. Не допускается перемещение по уложенному холсту на полу и/или корректировка или растягивание по вертикальным поверхностям. Между полотнами обязательно необходимо выполнить нахлест не менее 50 мм. Прикатка холста, в зависимости от плотности и вязкости материала, выполняется либо малярным инструментом, с использованием короткошерстных валиков с ворсом 4-5 мм, а в углах и труднодоступных местах с использованием кистей с синтетическим ворсом. Для наиболее вязких и плотных смол необходимо использовать пластиковые или металлические кольчатые прикаточные валики.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт



при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магикор CX 300, 450, 600** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °C до +35 °C.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °C до +35 °C.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.