

Полимербетон Магитекс Р 40/1

Описание

Двухкомпонентный быстротвердеющий полимербетон, на основе акрилатных смол, модифицированных уретаном. Отверждается за счет введения **Магитекс Инициатор**. Материал после отверждения представляет собой высокопрочный эластичный компаунд устойчивый к механическим и химическим нагрузкам.

Области применения

- Устройство переходных зон деформационных швов на мостовых сооружениях.

Ключевые преимущества

- Ввод в эксплуатацию через 3 часа после укладки;
- Готовность к применению и высокая удобоукладываемость;
- Высокая стойкость к большинству химических веществ, применяемых на автодорогах;
- Высокая стойкость атмосферным воздействиям;
- Высокая адгезия к основанию;
- Возможность производства работ при отрицательной температуре.

Информация о продукте

Основа материала	Полиметилметакрилат (ПММА)
Внешний вид	
Компонент «А»	Однородная жидкость черного цвета
Компонент «Б»	Полифракционная смесь кварцев
Плотность	
Компонент «А»	1,01 г/см ³
Компонент «Б»	2,70 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	2,10 г/см ³
Вязкость	
Компонент «А»	200 мПа*с
Время жизни смеси при 20 °С	10 - 15 мин

Технические характеристики

Прочность на сжатие	Не менее 20 МПа
Прочность при изгибе	Не менее 4,4 МПа
Прочность на растяжение при изгибе	Не менее 14 МПа
Предельная относительная деформация	0,82
Прочность сцепления при сдвиге	Не менее 2,6 МПа
Истираемость	Не более 6,9 см ³
Стойкость к колееобразованию (после 20 000 проходов колеса)	Не более 0,25 мм
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа
Адгезия к металлу	Не менее 3,5 МПа

Упаковка



Компонент «А» (Связующее)	Металлическая банка - 3,9 кг
Компонент «Б» (Наполнитель)	Пластиковое ведро - 19,4 кг
Комплект «А» + «Б»	23,3 кг

Информация по применению

Приготовление материала Полимербетон Магитекс Р 40/1

Перед применением материала, вскрыть ёмкость с компонентом «А» и ввести компонент «Б» в полном объеме тщательно перемешать в течение 1-2 минут с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин). Ввести необходимое количество **Магитекс Инициатор** и тщательно перемешать в течение 2 минут. После окончания перемешивания вылить смесь на подготовленный участок или опалубку.

ВНИМАНИЕ! Магитекс Инициатор поставляется отдельно!

Количество инициатора	
Температура основания	Количество инициатора
-15 °С	0,5 %
-10 °С	
0 °С	
+10 °С	0,75 %
+20 °С	
+35 °С	

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования, для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя, и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок, без выбоин, раковин, трещин и слабодержащихся элементов. Неровности основания должны быть устранены при помощи абразивной или ударной обработки. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.

Металлические поверхности должны быть тщательно подготовлены абразивоструйным способом, например, пескоструйной или дробеструйной обработкой; подготовка труднодоступных участков, при невозможности абразивоструйной очистки, выполняется ручными или механическими щетками с жесткой проволоочной щетиной. Перед очисткой необходимо удалить с металлической поверхности грязь, масла, смазки и т.п.; произвести скругление всех острых краев и кромок, выполнить выравнивание неровностей. Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности определяются в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень абразивоструйной очистки должна быть не менее 2-ой или по ИСО 8501-1, не менее Sa 2,5. Для абразивоструйной очистки поверхности использовать: кварцевый песок в соответствии с ГОСТ 8731, с зернистостью 0,6-2,5 мм, или купершлак не содержащие пыли, солей или других загрязнений, может быть использован другой сыпучий абразив в соответствии с требованиями ИСО 11124 и ИСО 11126. Абразив должен быть выбран с учетом обеспечения остроугольного профиля поверхности. Шероховатость металлической



поверхности не должна превышать 80 мкм. Для труднодоступных участков допускается очистка поверхности ручным или механизированным способом до степени 3 по ГОСТ 9.402 или St3 по ИСО 8501-1.

Ручная очистка должна производиться с использованием проволочных щеток, шпателей, скребков, шлифовальных шкурок, пневматических молотков, шлифовальных кругов и др. Степень шероховатости поверхности определяется как Rz с профилем поверхности (шероховатости) 60-80 мкм в соответствии с ГОСТ 2789 или определяется как средняя «G» в соответствии с ИСО 8503-1 и ИСО 8503-2.

Степень обезжиривания должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402. Металлические поверхности перед нанесением защитных гидроизоляционных материалов должны быть обеспылены при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха, сжатый воздух не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.010 или с ИСО 8502-3.

Климатические условия

Работы по устройству переходной зоны следует производить при температуре окружающей среды и основания от -15 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 4%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Нанесение материала

Полимербетон Магитекс Р 40/1 укладывается на подготовленное основание ручным способом. В качестве грунтовочного состава следует применять материал **Магитекс Р Праймер** и **Магитекс Р Праймер М** в зависимости от типа основания. После перемешивания материала незамедлительно вылить его в подготовленную штрабу, при помощи шпателя распределить материал задавая требуемую толщину. Допускается превышение толщины **Полимербетон Магитекс Р 40/1** над поверхностью металлического профиля не более чем на 5 мм. Для обеспечения монолитности переходной зоны, не допускаются паузы во время укладки. Шов на всю длину должен быть уложен непрерывной заливкой!

Время набора прочности

	от -15 °С до 0 °С	от 0 °С до +15 °С	от +15 °С до +30 °С
Пешее хождение	3 часов	2 часа	1 часа
Автомобильные нагрузки	8 часов	4 часа	3 часов
Полный набор прочности	1 сутки	1 сутки	1 сутки

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу, сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза, обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об

отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Полимербетон Магитекс Р 40/1** составляет 6 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от -15 до +25 °С, с относительной влажностью воздуха не выше 70%.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от -15 °С до +25 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается перегревать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.04.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.