

Магитекс ускоритель ПУ 18

Описание

Однокомпонентная жидкость, модифицирующая скорость реакции инъекционной смолы
Магитекс инъекция ПУ 18

Области применения

- Сокращение времени реакции полиуретановой смолы при инъектировании в условиях низкой температуры конструкции.

Ключевые преимущества

- Простота введения ускорителя в основную смолу.
- Быстрая совместимость смолы и ускорителя.
- Возможность корректировки дозировки ускорителя во время производства работ.

Информация о продукте

Внешний вид

Магитекс ускоритель ПУ 18 Жидкость – прозрачного цвета

Плотность

Магитекс ускоритель ПУ 18 1,05 г/см³

Вязкость

Магитекс ускоритель ПУ 18 ~ 50,0 мПа*с

Температура вспышки

Магитекс ускоритель ПУ 18 более 110 °С

Упаковка

Магитекс ускоритель ПУ 18 Пластиковая тара - 0,50 кг

Ускоритель вводятся в компонент «А» в количестве до 2% от массы материала.

Технические характеристики

Изменение времени потери подвижности раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры

Температура	+10°C	+20°C
Время потери подвижности	230 мин	155 мин

Изменение времени потери подвижности раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры в присутствии Магитекс ускоритель – 0,5% в компоненте «А»

Температура	+10°C	+20°C
Время потери подвижности	55 мин	12 мин

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Требуемое количество ускорителя подбирается по таблице и корректируется на объекте с поправкой на фактические температуры материала, смолы, конструкции и окружающего воздуха. Ускоритель вводится в компонент «А» **Магитекс инъекция ПУ 18** с последующим перемешиванием. Возможно введение ускорителя **Магитекс ускоритель ПУ 18** в смесь компонентов А + Б. Смешивание необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300 - 400 об/мин) не менее 3 минут, пока не получится однородная смесь.

Климатические условия

Работы по инъектированию следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Порядок инъектирования раствора **Магитекс инъекция ПУ 18** смотрите в паспорте материала **Магитекс инъекция ПУ 18**.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс ускоритель 18** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов



питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.