

Магитекс ускоритель ПУ 15

Описание

Однокомпонентная жидкость, модифицирующая скорость реакции инъекционной смолы
Магитекс инъекция ПУ 15

Области применения

- Сокращение времени реакции полиуретановой пены при инъектировании в условиях низкой температуры конструкции.

Ключевые преимущества

- Простота введения ускорителя в основную смолу.
- Быстрая совместимость смолы и ускорителя.
- Возможность корректировки дозировки ускорителя во время производства работ.

Информация о продукте

Внешний вид

Магитекс ускоритель ПУ 15 Жидкость – прозрачного цвета

Плотность

Магитекс ускоритель ПУ 15 1,05 г/см³

Вязкость

Магитекс ускоритель ПУ 15 50,0 мПа*с

Температура вспышки

Магитекс ускоритель ПУ 15 более 110 °С

Упаковка

Магитекс ускоритель ПУ 15 Пластиковая тара - 0,50 кг

Ускоритель вводятся в компонент «А» в количестве до 1% от массы материала.

Технические характеристики

Скорость вспенивания раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры БЕЗ ВОДЫ

Температура	+15°C	+25°C
Начало вспенивания	60 мин	45 мин
Конец вспенивания	24 часа	24 часа
Кратность вспенивания	0 раз	0 раз

Скорость вспенивания раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры в присутствии воды в компоненте «А» в количестве – 1%

Температура	+15°C	+25°C
Начало вспенивания	3 – 5 мин	1 – 1,5 мин
Конец вспенивания	9 мин	4 мин
Кратность вспенивания	2 - 10 раз	2 - 10 раз



Изменение скорости вспенивания раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры в присутствии Магитекс Ускоритель в компоненте «А» в количестве – 1%

Температура	+15°C	+25°C
Начало вспенивания	1 мин	5 сек
Конец вспенивания	10 мин	45 сек
Кратность вспенивания	0 раз	0 раз

Изменение скорости вспенивания раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры в присутствии Магитекс ускоритель -1% и воды в компоненте «А» в количестве – 1%

Температура	+15°C	+25°C
Начало вспенивания	2 мин	1 мин
Конец вспенивания	6 мин	4 мин
Кратность вспенивания	2 - 5 раз	2 - 5 раз

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Требуемое количество ускорителя подбирается по таблице и корректируется на объекте с поправкой на фактические температуры материала, смолы, конструкции и окружающего воздуха. Ускоритель вводится в компонент «А» **Магитекс инъекция ПУ 15 / (ПУ 15 П)** с последующим перемешиванием. Возможно комбинирование введение воды и ускорителя **Магитекс ускоритель ПУ 15**. Смешивание необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300 - 400 об/мин) не менее 3 минут, пока не получится однородная смесь.

Климатические условия

Работы по инъектированию следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Порядок инъектирования раствора **Магитекс инъекция ПУ 15** и **Магитекс ускоритель ПУ 15** смотрите в паспорте материала **Магитекс инъекция ПУ 15, Магитекс инъекция ПУ 15 П**.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё



воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс ускоритель 15** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °C до +30 °C.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °C до +30 °C.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.