

Магитекс ускоритель ПУ 10 (1, 2, 3)

Описание

Однокомпонентная жидкость, модифицирующая скорость реакции и кратность расширения инъекционной пены **Магитекс инъекция ПУ 10**

Области применения

- Сокращение времени реакции полиуретановой пены при инъектировании в условиях низкой температуры конструкции.
- Изменение кратности расширения пены.
- Регулирование плотности пены.

Ключевые преимущества

- Простота введения ускорителя в основную смолу.
- Быстрая совместимость смолы и ускорителя.
- Возможность корректировки дозировки ускорителя во время производства работ.

Информация о продукте

Внешний вид

Магитекс ускоритель ПУ 10/1	Жидкость – прозрачного цвета
Магитекс ускоритель ПУ 10/2	Жидкость – прозрачного цвета
Магитекс ускоритель ПУ 10/3	Жидкость – желтоватого цвета

Плотность

Магитекс ускоритель ПУ 10/1	1,00 г/см ³
Магитекс ускоритель ПУ 10/2	0,95 г/см ³
Магитекс ускоритель ПУ 10/3	0,90 г/см ³

Вязкость

Магитекс ускоритель ПУ 10/1	500,0 мПа*с
Магитекс ускоритель ПУ 10/2	10,0 мПа*с
Магитекс ускоритель ПУ 10/3	50,0 мПа*с

Упаковка

Магитекс ускоритель ПУ 10/1	Пластиковая тара - 0,5 кг
Магитекс ускоритель ПУ 10/2	Пластиковая тара - 0,5 кг
Магитекс ускоритель ПУ 10/3	Пластиковая тара - 0,5 кг

Технические характеристики

Ускоритель	Дозировка от компонента «А»	Увеличение скорости	Плотность пены	Кратность вспенивания
Магитекс ускоритель ПУ 10/1	0,5% – 1%	да	низкая	15 – 20 раз
Магитекс ускоритель ПУ 10/2	0,5% – 1%	нет	высокая	7 – 9 раз
Магитекс ускоритель ПУ 10/3	0,3% – 0,5%	максимум	низкая	12 – 15 раз

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Требуемое количество ускорителя подбирается по таблице и корректируется на объекте с поправкой на фактические температуры материала, смолы, конструкции и окружающего воздуха. Ускоритель вводится в компонент «А» **Магитекс инъекция ПУ 10** с последующим перемешиванием. Возможно комбинирование введение воды и нескольких ускорителей **Магитекс ускоритель ПУ 10**. Смешивание необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300 - 400 об/мин) не менее 3 минут, до однородной смеси.

Климатические условия

Работы по устранению водопоявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Порядок инъектирования раствора **Магитекс инъекция ПУ 10** и **Магитекс ускоритель ПУ 10** (1, 2, 3) смотрите в паспорте материала **Магитекс инъекция ПУ 10**.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс ускоритель ПУ 10** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов



питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.