

Магикор АК 510

Описание

Однокомпонентный пигментированный состав на основе синтетических акриловых смол в органическом растворителе, физического отверждения, с высоким сухим остатком. Используется в качестве защитно-декоративного финишного покрытия бетонных, железобетонных, каменных, кирпичных и других конструкций от воздействия коррозионной активности атмосферы при эксплуатации в условиях на открытом воздухе, в промышленной атмосфере климатического района, характеризуемого умеренным и холодным климатом (ХЛ1, УХЛ1), с очень высоким (более 25 лет) прогнозируемым сроком службы.

Области применения

- Используется для защиты от коррозии различных минеральных поверхностей.
- Применяется в качестве финишного защитного покрытия в условиях высокой коррозионной активности атмосферы (ГОСТ 34667).
- Применяется в качестве защитного покрытия для пролетных и опорных железобетонных частей мостовых сооружений, для внешней части кирпичных и железобетонных вентиляционных и дымовых труб, для защиты внешней оболочки башенных испарительных градирен ТЭЦ, АЭС, для окраски фундаментов, опор, бордюров.
- Применяется в качестве финишного покрытия бетонных перекрытий, колон, пилонов, фасадных панелей, ограждающих конструкций, как внутри, так и снаружи помещений.

Ключевые преимущества

- Защищает бетон от содержащихся в атмосфере агрессивных веществ способных проникать в бетон в виде растворённых солей или газов.
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям, перепадам температур и воздействию УФ излучению.
- Высокое сопротивление проницаемости для углекислого газа CO_2 , значительно уменьшает степень и глубину карбонизации бетона.
- Высокая стойкость к прониканию в конструкцию хлорид-ионов по методике НИИЖБ.
- Низкое сопротивление диффузии водяных паров (высокий коэффициент паропроницаемости).
- Высокая водонепроницаемость W16.
- Высокая адгезия к минеральным основаниям 3,0 МПа.
- Категория трещиностойкости покрытия А2, возможность перекрытия трещин в бетоне от 0,250 мм до 0,500 мм в соответствии с ГОСТ 31383.
- Быстрое высыхание поверхности до степени 1 (ГОСТ 19007).
- Может применяться для оснований повышенной влажности до 10%.
- Возможность ручного и механизированного нанесения.

Информация о продукте

Внешний вид	Пигментированная жидкость заданного оттенка
Сухой остаток	50% (по объему) / 73% (по весу)
Плотность	1,55 г/см ³
Упаковка	Металлическое ведро 16,00 кг

Металлическое ведро 32,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства

Адгезия к бетону	Не менее 2,5 Мпа
Износостойкость по Таберу	40 мг; CS10/1000/1000
Удлинение при разрыве	75%
Время высыхания до степени 1	3-4 часа

Термостойкость

Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+60 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+80 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+100 °C
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-40 °C
Кратковременное, не более 7 дней	-50 °C
Кратковременное, не более 12 часов	-60 °C

*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.

Химстойкость

Материал устойчив к ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала	Материал готов к применению
--------------------------------	-----------------------------

Перед применением материала, вскрыть ёмкость и тщательно перемешать материал в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 2-3 минут, до образования однородной консистенции.

Время жизни материала	
При +10 °C	80 мин
При +20 °C	60 мин
При +30 °C	40 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок и слабо держащихся элементов. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. Для ремонта основания, заделки



дефектов и выравнивания поверхности рекомендуем использовать подходящие материалы серий **Магификс, Магифил, Магифлор** или аналогичные. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.

Климатические условия

Работы по устройству полимерного защитного покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от +5°C до +30 °C и относительной влажности воздуха не менее 40% и не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие, необходимо защищать от сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия. При выполнении работ по нанесению покрытия внутри помещений и замкнутых пространствах примите меры для обеспечения достаточной приточно-вытяжной вентиляции!

Нанесение материала

Смешанный полимерный состав наносится на предварительно подготовленную, отремонтированную и обеспыленную поверхность. Полимерный состав наносится на поверхность валиками, кистями с синтетическим ворсом или с помощью установки безвоздушного распыления в зависимости от геометрической сложности конструкции.

При нанесении нужно контролировать толщину мокрого слоя при помощи измерителя мокрого слоя (например, при помощи гребенки) и по результатам выборочных измерений, следует корректировать расход материала для достижения необходимой толщины слоя. Места измерений должны быть закрашены.

Необходимая производительность насоса - не менее 5,0 л/мин. Давление в пистолете - не менее 200 бар, Размер сопла - не менее 0,48-0,58 мм (0,019-0,023 дюйма). Угол распыления 40-80° относительно поверхности. Диаметр шланга - не менее 8 мм. Температура рабочего раствора - не менее +20 °C. При нанесении покрытия на невпитывающие и высокоплотные основания допускается разбавление материала до 5% с использованием специальных растворителей **Магикор Сольвент 42**.

Время набора прочности

	При +10 °C	При +20 °C	При +30 °C
Пешее хождение	24 часа	18 часов	12 часов
Механические нагрузки	6 дней	5 дней	4 дня
Химические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью,



смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магикор АК 510** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.