

Апикор Праймер М

Описание

Двухкомпонентный грунтовочный, низковязкий состав химического отверждения на основе акрилатных смол, без содержания органических растворителей. Применяется в качестве грунтовки (праймера) металлических поверхностей в гидроизоляционных системах и защитных полимерных покрытий на основе ПММА.

Области применения

- Применяется в качестве грунтовки (праймера) стальных оснований в системах Апикор ДМ и Апикор ЖД.

Ключевые преимущества

- Высокая скорость полимеризации;
- Возможность нанесения в широком температурном диапазоне (от -15 до +30 °C);
- Высокая прочность на ранних стадиях полимеризации;
- Возможность ручного и механизированного способа нанесения;
- Химическая стойкость к воздействию ГСМ, и прочих агрессивных жидкостей;
- Стойкость к истирающим и механическим воздействиям.
- Срок службы более 30 лет

Информация о продукте

Внешний вид	Красная низковязкая жидкость
Сухой остаток	97% (по объему)
Плотность	1,0 г/см ³
Динамическая вязкость	350 мПа*с
Упаковка	
Компонент «А»	Металлическое ведро 19,80 кг
Компонент «Б»	Полиэтиленовая бутылка 0,20 кг
Комплект «А» + «Б»	20,0 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Относительное удлинение	15 %
Прочность при растяжении	25,0 МПа
Адгезия к металлу	Не менее 3,5 МПа
Твёрдость по Шору D	90 ед.

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Перед применением материала, вскрыть ёмкость с основным компонентом и тщательно перемешать в заводской упаковке с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут. Компонент «Б» при температуре ниже +10°C имеет тенденцию к кристаллизации, поэтому рекомендуется перед применением выдержать его в теплом месте до гомогенного состояния. Ввести компонент «Б» и перемешать еще в течении 30 сек. В соответствии с таблицей «количество инициатора и катализатора» ввести необходимое количество катализатора (катализатор вводится при температуре ниже 0°C), тщательно перемешать в течении 1-2 минут. Ввести необходимое количество инициатора и перемешать в течении 1-2 минут. С момента добавления инициатора, полученный состав следует использовать в пределах его времени жизни (15-20 мин).

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещено смешивать в чистом виде компонент «Б», инициатор и катализатор!

Количество инициатора и катализатора

Температура основания	Количество катализатора	Количество инициатора
-15 °C	1 %	6 %
-10 °C		5 %
0 °C		3 %
+10 °C	Не добавляется	2 %
+20 °C		1,5 %
+30 °C		1,0 %

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Требования к основанию

Металлическое основание должны быть тщательно подготовлены абразивоструйным способом, например, пескоструйной или дробеструйной обработкой; подготовка труднодоступных участков, при невозможности абразивоструйной очистки, выполняется ручными или механическими щетками с жесткой проволоочной щетиной. Перед очисткой необходимо удалить с металлической поверхности грязь, масла, смазки и т.п.; произвести скругление всех острых краев и кромок, выполнить выравнивание неровностей.

Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности определяются в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень абразивоструйной очистки должна быть не менее 2-ой или по ИСО 8501-1, не менее Sa 2,5. Для абразивоструйной очистки поверхности использовать: кварцевый песок в соответствии с ГОСТ 8731, с зернистостью 0,6-2,5 мм, или купершлак не содержащие пыли, солей или других загрязнений, может быть использован другой сыпучий абразив в соответствии с требованиями ИСО 11124 и ИСО 11126. Абразив должен быть выбран с учетом обеспечения остроугольного профиля поверхности. Для труднодоступных участков допускается очистка поверхности ручным или механизированным способом до степени 3 по ГОСТ 9.402 или St3 по ИСО 8501-1.

Ручная очистка должна производиться с использованием проволоочных щеток, шпателей, скребков, шлифовальных шкурок, пневматических молотков, шлифовальных кругов и др. Степень шероховатости поверхности определяется как Rz с профилем поверхности



(шероховатости) 30-80 мкм в соответствии с ГОСТ 2789 или определяется как средняя «G» в соответствии с ИСО 8503-1 и ИСО 8503-2.

Степень обезжиривания должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402. Металлические поверхности перед нанесением защитных гидроизоляционных материалов должны быть обеспылены при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха, сжатый воздух не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.010 или с ИСО 8502-3.

Климатические условия

Работы по устройству гидроизоляции покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от -15 °C до +30 °C и относительной влажности воздуха не более 90%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы.

Работы по нанесению Апикор Праймер М следует производить в безветренную погоду. На открытых участках при скорости ветра более 10 м/с работы производить запрещается!

Нанесение материала

Апикор Праймер М наносится на подготовленные поверхности ручным способом при помощи малярного инструмента, валик, кисть или ракля с резиновой вставкой. Допускается нанесение механизированным способом при помощи установки БВР.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Апикор Праймер М** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от -15 °C до +30 °C.



Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от -15 °С до +30 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.12.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.