

Апикор ЖД 2 К

Описание

Гидроизоляционный материал на основе акрилатных смол, модифицированных уретаном, предназначен для устройства гидроизоляции балластных корыт железнодорожных путей механизированным способом. После нанесения, материал быстро полимеризуется, создавая высокопрочную, эластичную мембрану.

Области применения

- Применяется в качестве антикоррозионно-гидроизоляционной защиты металлических и железобетонных балластных корыт.

Ключевые преимущества

- Высокая скорость полимеризации;
- Возможность нанесения в широком температурном диапазоне (от -15 до +30 °C);
- Высокая прочность на ранних стадиях полимеризации;
- Химическая стойкость к воздействию ГСМ, и прочих агрессивных жидкостей;
- Стойкость к истирающим и механическим воздействиям.
- Срок службы более 35 лет

Информация о продукте

Внешний вид Апикор ЖД 2 К

Компонент «А»	Однородная жидкость белого цвета
Компонент «Б»	Однородная жидкость серого или красно-коричневого цвета
Сухой остаток	97% (по объему)

Плотность

Компонент «А»	1,25 г/см ³
Компонент «Б»	1,25 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	1,25 г/см ³

Вязкость (в зависимости от степени тиксотропии)

Компонент «А»	1000-5000 мПа*с
Компонент «Б»	1000-5000 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	1000-5000 мПа*с

Упаковка Апикор ЖД 2 К (летняя версия)

Компонент «А»	Металлическая бочка 200,0 кг
Компонент «Б»	Металлическая бочка 192,0 кг
Апикор Инициатор	Металлическое ведро 8,0 кг
Комплект «А» + «Б» + «Апикор Инициатор»	400,0 кг

Упаковка Апикор ЖД 2 К (зимняя версия)

Компонент «А»	Металлическая бочка 196,0 кг
Компонент «Б»	Металлическая бочка 190,0 кг
Апикор Инициатор	Металлическое ведро 10,0 кг
Апикор Катализатор	Металлическое ведро 4,0 кг



Комплект «А» + «Б» + «Апикор Инициатор» + «Апикор Катализатор»	400,00 кг
---	-----------

Технические характеристики

Физико-механические свойства мембраны		
Относительное удлинение	Не менее 130 %	
Прочность при растяжении	Не менее 11,0 МПа	
Прочность при растяжении на приборе Эриксен	Более 8 мм	
Адгезия к бетону	Не менее 2,2 МПа	
Адгезия к металлу	Не менее 3,5 МПа	
Твёрдость по Шору D	63 ед.	
Эластичность покрытия при изгибе, мм	до испытаний	50
	после 720 ч при +60 °С	50
	после 720 ч при -60 °С	50

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала Апикор ЖД 2 К

Перед применением материала, вскрыть ёмкости с компонентом «А» и компонентом «Б» и тщательно перемешать каждый компонент разными смесительными насадками в заводской упаковке с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут. Количество инициатора и катализатора поставляется в строго дозированном количестве. В компонент «А» ввести требуемое количество катализатора перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 10 минут. В компонент «Б» ввести требуемое количество инициатора перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 10 минут.

ВНИМАНИЕ! В Апикор ЖД 2 К, катализатор вводится исключительно в компонент «А», а инициатор вводится в компонент «Б».

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещено смешивать инициатор и катализатор!

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования, для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя, и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок, без выбоин, раковин, трещин и слабодержащихся элементов. Неровности основания должны быть устранены при помощи абразивной или ударной обработки. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. Для ремонта основания, заделки дефектов и выравнивания поверхности рекомендуется использовать **Апикор Праймер Б** в смеси с кварцевым песком. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности



предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.

Металлические поверхности должны быть тщательно подготовлены абразивоструйным способом, например, пескоструйной или дробеструйной обработкой; подготовка труднодоступных участков, при невозможности абразивоструйной очистки, выполняется ручными или механическими щетками с жесткой проволоочной щетиной. Перед очисткой необходимо удалить с металлической поверхности грязь, масла, смазки и т.п.; произвести скругление всех острых краев и кромок, выполнить выравнивание неровностей.

Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности определяются в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень абразивоструйной очистки должна быть не менее 2-ой или по ИСО 8501-1, не менее Sa 2,5. Для абразивоструйной очистки поверхности использовать: кварцевый песок в соответствии с ГОСТ 8731, с зернистостью 0,6-2,5 мм, или купершлак не содержащие пыли, солей или других загрязнений, может быть использован другой сыпучий абразив в соответствии с требованиями ИСО 11124 и ИСО 11126. Абразив должен быть выбран с учетом обеспечения остроугольного профиля поверхности. Шероховатость металлической поверхности не должна превышать 60 мкм. Для труднодоступных участков допускается очистка поверхности ручным или механизированным способом до степени 3 по ГОСТ 9.402 или St3 по ИСО 8501-1.

Ручная очистка должна производиться с использованием проволоочных щеток, шпателей, скребков, шлифовальных шкурок, пневматических молотков, шлифовальных кругов и др. Степень шероховатости поверхности определяется как Rz с профилем поверхности (шероховатости) 30-60 мкм в соответствии с ГОСТ 2789 или определяется как средняя «G» в соответствии с ИСО 8503-1 и ИСО 8503-2.

Степень обезжиривания должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402. Металлические поверхности перед нанесением защитных гидроизоляционных материалов должны быть обеспылены при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха, сжатый воздух не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.010 или с ИСО 8502-3.

Климатические условия

Работы по устройству гидроизоляции покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 90%. Влажность бетонного основания не должна превышать 10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Работы по нанесению гидроизоляционной системы **Апикор ЖД 2 К** следует производить безветренную погоду. На открытых участках при скорости ветра более 10 м/с работы производить запрещается!

Нанесение материала

Гидроизоляционный состав **Апикор ЖД 2 К** наносится на подготовленные и загрунтованные поверхности механизированным методом, с использованием аппарата безвоздушного распыления, с отдельной подачей компонентов. В процессе нанесения оборудование с безвоздушным распылением дозирует компонент «А» и компонент «Б» в пропорции 1:1 по объему и смешивает их совместно в системе подачи компонентов.

Информация по безопасности и охране труда



Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Апикор ЖД 2 К** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. **Апикор ЖД 2 К** хранить в упаковке производителя в крытых сухих прохладных помещениях, в защищенном от прямых солнечных лучей месте, защищенным от попадания атмосферных осадков, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания. Упаковочную тару устанавливают на пол или на поддоны высотой не более 0,8 метров не более чем в два яруса. Расстояние между рядами поддонов должно отвечать требованиям норм по технике безопасности. Запрещается использовать искрообразующий инструмент. Температура хранения от -15 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от -15 °С до +30 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.



Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.12.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.