



Магитекс инъекция Р 10 Н 1К

Описание

Однокомпонентный низковязкий состав на основе синтетических полиметилметакрилатных смол, химического отверждения, с высоким сухим остатком, не содержащий растворителей. Применяется в качестве инъекционного состава с быстрым отверждением для герметизации, и конструкционного склеивания сухих трещин и пустот, в которых необходимо восстановить структурную целостность и несущую способность. Материал подходит для инъектирования бетонных, каменных и армокаменных, а также кирпичных конструкций и сооружений.

Области применения

- Заполнение пустот, полостей и трещин в строительных конструкциях.
- Силовое склеивание, восстановление монолитности и несущей способности.

Ключевые преимущества

- Очень хорошая адгезия к различным минеральным поверхностям (бетон, каменная кладка, натуральный камень и т.д.).
- Допускается применение во влажных трещинах.
- Прекрасный барьер против инфильтрации воды и коррозирующих веществ.
- Не имеет усадки.
- Не содержит растворителей.
- Очень низкая вязкость.
- Применение в условиях низких и пониженных температур до -15 °С.
- Быстрое время полимеризации и набора прочности, в течение 4 - х часов.
- Заполнение трещин от 0,2 мм.

Информация о продукте

Внешний вид	
Компонент «А»	Однородная светло - фиолетовая жидкость
Плотность	
Компонент «А»	0,9 – 1,2 г/см ³
Вязкость	
Компонент «А»	не более 250,0 мПа*с
Упаковка	
Компонент «А»	Металлическое ведро 10,00 кг

Технические характеристики

Прочность на сжатие	Не менее 55,0 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 38,0 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 25,0 МПа
Удлинение при разрыве	10 %
Твёрдость по Шор D	не менее 70 ед
Адгезия к сухому основанию	не менее 2,5 МПа



ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Количество инициатора и катализатора для Магитекс инъекция Р 10 Н 1К

Температура основания	Количество катализатора	Количество инициатора
-15 °С	1%	4,0 %
-10 °С		3,0 %
0 °С		2,5 %
+10 °С	Не добавляется	2,0 %
+20 °С		1,5 %
+30 °С		1,0 %

Перед применением материала, вскрыть ёмкость с компонентам «А» и тщательно перемешать в заводской упаковке с помощью низкооборотистого миксера (300 - 400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут. В соответствии с таблицей «Количество инициатора и катализатора» определить необходимое количество вводимых компонентов в зависимости от температуры основания. Весовое количество вводимых компонентов рассчитывается от веса компонента «А» в соответствии с температурными условиями. Расчётное количество инициатора вводится в компонент «А» с последующим перемешиванием в течении 1-2 минут. **При производстве работ при температуре основания от 0 °С и ниже в компонент «А» сначала вводится Катализатор с последующим тщательным перемешиванием в течении 1-2 минут, после чего вводится Инициатор** в расчётном количестве с последующим тщательным перемешиванием композиции в течении 2 минут.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещено смешивать инициатор и катализатор!

Время жизни материала

При +10 °С	25 мин
При +20 °С	20 мин
При +30 °С	15 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Климатические условия

Инъектирование конструкций следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже -15 °С. Наличие воды в состоянии льда в инъектируемых участках – не допускается. Положительная температура компонентов перед применением повышает скорость растворения вводимых компонентов, а также, обеспечивает стабильность реакции при производстве работ в условиях низких и пониженных температур.

Инъектирование материала

Инъектирование Магитекс инъекция Р 10 Н 1К выполняется с применением однокомпонентного насосного оборудования. Давление – до 200 бар. Подающие и смешивающие узлы оборудования должны быть выполнены из нержавеющей стали. Во избежание непреднамеренной полимеризации материала в шлангах и узлах оборудования



необходимо отслеживать изменение вязкости и температуры раствора смолы и инициатора в расходном бункере инъекционного насоса. В случае фиксации изменений вязкости, температуры, а так же истечении расчётного времени переработки состава рекомендуется незамедлительно выполнить промывку оборудования.

По завершении работ в плановом порядке сразу же промойте инъекционный насос составом **Магитекс очистка ПУ 73**. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс консервант ПУ 70**.

Время набора прочности

	При -15 °С	При 0 °С	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Статические нагрузки	36 часов	24 часа	10 часов	6 часов	4 часа
Динамические нагрузки	48 часов	36 часов	30 часов	24 часа	12 часов

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс инъекция Р 10 Н 1К** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от -15 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от -15 °С до +30 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.09.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.