

Магитекс инъекция ГЕО 02

Описание

Двухкомпонентный огнестойкий низковязкий состав на органоминеральной основе с длительным временем жизни. Применяется в качестве инъекционного состава для герметизации и консолидации горных пород и грунтов. Материал так же подходит для инъектирования в бетонных, каменных, а также кирпичных конструкциях и сооружений.

Области применения

- Консолидация пород при подземном строительстве при наличии и отсутствии воды.
- Повышение несущей способности грунтов под фундаментами и основаниями.
- Консолидация угольных пластов, заполнение каверн и пустот для предотвращения накопления воды и газа в горных породах, предотвращения выноса породы в грунтах.
- Заполнение трещин в строительных конструкциях.

Ключевые преимущества

- Длительное время жизни композиции позволяет прокачивать материал в отдалённые узлы, а так же, выполнять пропитку пористых оснований.
- Адгезия к минеральным основаниям (бетон, каменная кладка, натуральный камень и т.д.).
- Может применяться в сухих и обводнённых условиях.
- Не имеет усадки, не пенится.
- Не содержит растворителей, пожаробезопасен.
- Низкая вязкость.
- Высокая прочность на сжатие.
- Заполнение трещин от 0,5 мм.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А» Смола – органоминеральная прозрачная жидкость

Компонент «Б» Отвердитель – жидкость коричневого оттенка

Сухой остаток ~ 100% (по объему) / ~100% (по весу)

Плотность

Компонент «А» ~ 1,40 – 1,50 г/см³

Компонент «Б» ~ 1,05 - 1,10 г/см³

Раствор «А» + «Б» ~ 1,30 г/см³

Вязкость

Компонент «А» 250,0 – 500,0 мПа*с

Компонент «Б» 100,0 – 200,0 мПа*с

Время затвердевания «А» + «Б» при +20°C ~ 15 - 20 мин.

Упаковка

Компонент «А» Пластиковая тара - 28,60 кг

Компонент «Б» Пластиковая тара - 23,40 кг

Комплект «А» + «Б» 52,00 кг

Технические характеристики

Прочность на сжатие	Не менее 30,0 МПа
Твёрдость по Шор D	70 ед
Адгезия к сухому основанию	не менее 2 МПа

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Компонент «А» : Компонент «Б» (28,60 : 23,40) кг, по весу
-----------------------------	---

Перед применением материала, вскрыть ёмкость и тщательно перемешать компонент «А» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минуты. Компоненты «А» и «Б» смешиваются в смесительной головке инъекционного пистолета двухкомпонентного насоса непосредственно перед подачей в инъекционный пакер. При использовании статического смесителя его длина должна составлять не менее 300 мм.

Время жизни материала

При +20 °С	~15 - 22 мин
------------	--------------

Климатические условия

Инъектирование грунтов и конструкций следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С. Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Инъектирование компонентов выполняется с применением двухкомпонентного насосного оборудования, работающего в соотношении - линия «А» к линии «Б» - 1:1. Давление – до 200 бар. Для решения задач по заполнению объёмных пустот и полостей рекомендуется применение пневматических поршневых двухкомпонентных насосов с производительностью от 6 литров в минуту. Во избежание непреднамеренной полимеризации материала в шлангах и оборудовании, не допускается контакта заборных шлангов предназначенных для растворов «А» и «Б» с готовыми растворами «Б» и «А», так же недопустимо попадание воды в ёмкости с компонентами. Сразу же после окончания работы промойте линию компонента «А» водой, после этого обе линии составом **Магитекс очистка ПУ 73**, дополнительно рекомендуется выполнить ревизию смесительной головки и статического миксера на предмет качества очистки. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс консервант ПУ 70**.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении



материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс ГЕО 02** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °C до +30 °C.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °C до +30 °C.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне



контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.01.2026 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.