

Магитекс инъекция ПУ 15 П

Описание

Двухкомпонентная полиуретановая смола. Жёсткая инъекционная пена для заполнения пустот и полостей. Не содержит растворителей.

Области применения

- Заполнение пустот и полостей в грунте, а также в строительных конструкциях и за ними.
- После полимеризации образуется жёсткая пена с прочной структурой.

Ключевые преимущества

- Быстрая реакция пенообразования без контакта с водой.
- Однородная, прочная пена.
- Возможность введения ускорителя.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А»	Смола – желтоватого цвета
Компонент «Б»	Изоцианат – тёмно - коричневая жидкость
Раствор «А» + «Б»	Прозрачная коричневая жидкость

Плотность

Компонент «А»	1,01 г/см ³
Компонент «Б»	1,23 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	1,12 г/см ³

Вязкость

Компонент «А»	300,0 мПа*с
Компонент «Б»	250,0 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	280,0 мПа*с

Соотношение компонентов

По объёму: Компонент «А» к «Б»	1 к 1
--------------------------------	-------

Упаковка

Компонент «А»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 20,00 кг
Компонент «Б»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 25,00 кг
Комплект «А» + «Б»	45,00 кг

Технические характеристики

Скорость вспенивания раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры БЕЗ ВОДЫ

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Начало вспенивания	60 сек.	45 сек.	35 сек.
Конец вспенивания	2 мин. 30 сек.	1 мин. 40 сек.	1 мин. 15 сек.



Характеристики пены при свободном вспенивании без противодавления

Коэффициент вспенивания	5 – 15 раз
Характеристика пены	Прочная камнеобразная пена
Плотность пены	70 – 220 г/см ³
Прочность на сжатие	3 – 19 МПа

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Ограничения по применению: **Магитекс инъекция ПУ 15 П** не является гидроизоляционным материалом.

Приготовление материала

Материал поставляется в готовой к использованию форме. Растворы «А» и «Б» смешиваются в смесительной головке инъекционного пистолета, двухкомпонентного насоса, непосредственно перед подачей в инъекционный пакер. При использовании статического смесителя его длина должна составлять не менее 300 мм.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Инъектирование компонентов выполняется с применением двухкомпонентного насосного оборудования, работающего в соотношении - линия «А» к линии «Б» - 1:1. Давление – до 200 бар. Рекомендуются применение пневматических поршневых двухкомпонентных насосов с производительностью от 6 литров в минуту. Во избежание непреднамеренной полимеризации материала в шлангах и оборудовании, не допускается контакта заборных шлангов, предназначенных для растворов «А» и «Б» с готовыми растворами «Б» и «А», так же недопустимо попадание воды в ёмкости с компонентами. Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением. Сразу же после окончания работы промойте весь инструмент очистителем **Магитекс очистка ПУ 73**. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс консервант ПУ 70**.

Возможные модификации материала

Магитекс ускоритель ПУ 15 П – увеличение скорости реакции.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс инъекция ПУ 15 П** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °C до +30 °C.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °C до +30 °C.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за



то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.