

Магитекс инъекция ПУ 04

Описание

Двухкомпонентный гидроактивный полиуретан. При контакте с водой образуется пена от твёрдой до среднеэластичной в зависимости от количества воды вступившей в реакцию. Применяется при остановке средних водопроявлений методом инъектирования. Не содержит растворителей.

Области применения

- Устранение средних водопроявлений в заглубленных сооружениях.
- Заполнение обводнённых каверн, пустот и полостей.
- Устранение активной фильтрации воды через швы, стыки, трещины различных строительных конструкций.

Ключевые преимущества

- Быстрая реакция пенообразования при контакте с водой.
- Возможность производства работ однокомпонентным инъекционным оборудованием.
- Низкая вязкость обеспечивает высокую проницаемость материала в дефекты конструкции.
- После полимеризации пена является безусадочной.
- Материал поставляется в готовом к применению на площадке виде.
- Скорость реакции и степень вспенивания можно регулировать введением ускорителей.
- Материал не набирает вязкость при хранении.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А»	Смола – бесцветная прозрачная жидкость
Компонент «Б»	Изоцианат – жидкость коричневого цвета
Раствор «А» + «Б»	Прозрачная коричневая жидкость

Плотность

Компонент «А»	0,09 – 1,07 г/см ³
Компонент «Б»	1,18 – 1,30 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	1,16 г/см ³

Вязкость

Компонент «А»		40,0 - 60,0 мПа*с
Компонент «Б»		300,0 - 400,0мПа*с
Раствор «А» + «Б»	+5°C	3000 ± 500 мПа*с
	+10°C	2200 ± 300 мПа*с
	+15°C	1200 ± 200 мПа*с
	+25°C	400 ± 100 мПа*с

Температура вспышки

Раствор «А» + «Б»	180°C
-------------------	-------

Соотношение компонентов

По массе: Компонент «А» к «Б»	1 к 1,25
-------------------------------	----------



По объёму: Компонент «А» к «Б»

1 к 1

Упаковка

Компонент «А»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 20,00 кг
Компонент «Б»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 25,00 кг
Комплект «А» + «Б»	45,00 кг

Технические характеристики

Скорость вспенивания в зависимости от температуры при введении в раствор «А» + «Б» - 5% воды

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C
Начало вспенивания	30 сек	26 сек	23 сек	21 сек	19 сек
Конец вспенивания	4 мин 30 сек	3 мин 30 сек	2 мин 50 сек	2 мин 25 сек	2 мин 10 сек
Кратность вспенивания	30 - 50 раз	30 - 50 раз	30 - 50 раз	30 - 50 раз	30 - 50 раз

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Непосредственно перед инъектированием в сухой чистой ёмкости приготовить раствор компонентов «А» и «Б» в соотношении: компонент «А» к «Б» по объёму 1 к 1 или 1 к 1,25 по массе. Смешивание компонентов «А» и «Б» необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300 - 400 об/мин) не менее 3 минут, до получения однородной смеси. После смешивания раствор необходимо выдержать в течении 30 минут (при +20°C) и не менее 60 минут (при +10°C) для химического совмещения компонентов. При недостаточном времени выдержки, во время контакта с водой материал плохо пенится и даёт усадку. По завершении выдержки, перемешивание раствора повторить. Во время выдержки и перемешивания раствор необходимо оберегать от попадания воды. Приготовленный раствор необходимо выработать в течении 3-х суток.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Подготовленный раствор заливается в приёмный бункер однокомпонентного инъекционного насоса и производится нагнетание состава до полной остановки водопроявления. Применение двухкомпонентного насоса – запрещено. Для предотвращения вспенивания материала в расходном бункере инъекционного насоса, необходимо защитить его от попадания влаги.



Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления. После остановки активного водопритока, по узлу необходимо выполнить «допрессовку» не пенящимся составом - **Магитекс инъекция ПУ15** или **Магитекс инъекция ПУ18**.

Сразу же после окончания работы промойте весь инструмент очистителем **Магитекс очистка ПУ 73**. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс консервант ПУ 70**.

Возможные модификации материала

Магитекс ускоритель ПУ 04 – ускоритель реакции полимеризации для решения задач по устранению активных водопроявлений при температуре конструкции ниже +10 °С.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс инъекция ПУ 04** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.