

Магитекс инъекция ПУ 18 Н

Описание

Двухкомпонентная полиуретановая смола с пониженной вязкостью и длительным временем жизни для эластичной гидроизоляции и герметизации. Не содержит растворителей.

Области применения

- Устранение водопроявлений.
- Заполнение трещин и пустот в строительных конструкциях в том числе с минимальным раскрытием.
- Упрочнение горных пород и выработок, санирование и герметизация в горном деле.
- Допрессовка узлов после остановки активных водопроявлений вспенивающимися инъекционными полимерами **Магитекс инъекция ПУ**.

Ключевые преимущества

- Эластичность и морозостойкость.
- Высокая гидрофобность и водонепроницаемость.
- Возможность производства работ однокомпонентным инъекционным оборудованием.
- Низкая вязкость обеспечивает высокую проникаемость материала в дефекты конструкции.
- Длительное время жизни готового раствора компонентов позволяет выполнять работы однокомпонентным оборудованием.
- Допуск к контакту полимеризованного материала с питьевой водой.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А»	Смола – от прозрачного до светло - жёлтого цвета
Компонент «Б»	Изоцианат – тёмно - коричневая жидкость
Раствор «А» + «Б»	Прозрачная коричневая жидкость

Плотность

Компонент «А»	1,00 – 1,08 г/см ³
Компонент «Б»	1,01 – 1,15 г/см ³

Вязкость динамическая

Компонент «А»	1550,0±100 мПа*с
Компонент «Б»	20,0±10 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	52,0 ±10 мПа*с

Соотношение компонентов

По объёму: Компонент «А» к «Б»	1 к 1
По массе: Компонент «А» к «Б»	1 к 1,17

Упаковка

Компонент «А»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 20,00 кг
Компонент «Б»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 23,00 кг
Комплект «А» + «Б»	43,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические показатели

Адгезия к бетону (ГОСТР 56378-2015)	не менее 2,00 МПа
Удлинение до разрыва	не менее 110,00 %
Твёрдость по ШОР А	30 ед
Допустимая деформация	до 20%
Температура стеклования	- 30 °С
Время жизни раствора «А» + «Б»	не менее 40 мин

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Материал поставляется в готовой к использованию форме. Растворы «А» и «Б» смешиваются в смесительной головке инъекционного пистолета, двухкомпонентного насоса, непосредственно перед подачей в инъекционный пакер. При использовании статического смесителя его длина должна составлять не менее 300 мм.

При производстве работ однокомпонентным инъекционным оборудованием непосредственно перед инъектированием в сухой чистой ёмкости приготовить раствор компонентов «А» и «Б» в соотношении: компонент «А» к «Б» по объёму 1 к 1 или 1 к 1,17 по массе. Смешивание компонентов «А» и «Б» необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300 - 400 об/мин) не менее 3 минут, пока не получится однородная смесь.

Климатические условия

При производстве работ в температурном режиме ниже +10°C, необходимо применять **Магитекс ускоритель ПУ 18**. Работы по инъектированию следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Инъектирование компонентов выполняется с применением двухкомпонентного насосного оборудования, работающего в соотношении - линия «А» к линии «Б» - 1:1. Так же допускается использование однокомпонентного инъекционного оборудования, предварительно приготовленный раствор компонентов выливается в приёмную воронку оборудования. Давление – до 200 бар. Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением. При наличии в узле активного водопритока, в первую очередь выполняется инъектирование пенящихся составов - **Магитекс инъекция ПУ 03, 04, 04/2, 06, 10, 34** до остановки активного водопроявления. Не более чем через сутки выполняется допрессовка указанных участков составом **Магитекс инъекция ПУ18 Н**.

Промойте весь инструмент очистителем **Магитекс очистка ПУ 73** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс консервант ПУ 70**.



Возможные модификации материала

Магитекс ускоритель ПУ 18 – увеличение скорости полимеризации, вводится в количестве не более 2% от компонента «А».

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс инъекция ПУ 18 Н** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать



условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.