



Магитекс инъекция ПУ 35

Описание

Однокомпонентная полиуретановая смола с временем реакции 30 – 90 секунд. При контакте с водой образует гидрофильный полимер от эластичной мелкоячеистой пены до геля, в зависимости от количества воды вступившей в реакцию. Не содержит растворителей.

Области применения

- Эластичная гидроизоляция швов, трещин, кладок на минеральных вяжущих.
- Устранение водопроявлений малой и средней интенсивности.
- Создание гидроизоляционных завес за конструкциями, заполнение полостей.
- Гидроизоляция деформационных швов в системных решениях с вспенивающимися составами **Магитекс инъекция**.

Ключевые преимущества

- Однокомпонентный полиуретан, реагирующий только в присутствии воды.
- Короткое время реакции сокращает технологические перерывы.
- После остановки водопроявления, допускается «допрессовка» этим же продуктом.
- Имеет нейтральный pH, не оказывает коррозионного воздействия на арматуру.
- Устойчив к биокоррозии, экологически безопасен.
- Поставляется в готовом к использованию виде.

Информация о продукте

Внешний вид	
Компонент «А»	Бесцветная жидкость
Запах	
Компонент «А»	Слабый специфический
Плотность	
Компонент «А»	1,10 – 1,20 г/см ³
Вязкость	
Компонент «А»	800,0 - 1200,0 мПа*с
Фасовка	
Компонент «А»	Пластиковая тара или металлическое ведро - 23,00 кг

Технические характеристики

Соотношение ПУ 35 : Вода	Время вспенивания / гелеобразования	Изменение объёма	Структура
1 : 1	~ 40 секунд	увеличение в 2 раза	мелкопористая пена
1 : 4	43 – 45 секунд	увеличение в 1,5 раза	упругий гель
1 : 8	48 – 52 секунды	отсутствует	упругоэластичный гель
1 : 12	63 – 70 секунд	отсутствует	эластичный гель

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Материал поставляется готовым к использованию.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Материал заливается в приёмный бункер инъекционного насоса и производится нагнетание состава до полной остановки водопроявления. При отсутствии воды в инъектируемом узле, необходимо провести мероприятия по насыщению узла водой. Для предотвращения запуска полимеризации материала в расходном бункере инъекционного насоса, необходимо защитить его от попадания влаги.

Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления.

Не рекомендуется применение **Магитекс инъекция ПУ 35** в узлах склонных к пересыханию.

После остановки в узле активного водопритока, составом **Магитекс инъекция ПУ 35** рекомендуется выполнить допрессовку узла. Возможно выполнить допрессовку узла в те же самые пакера, не позднее 30 минут с начала инъектирования. Допускается «допрессовка» проинъектированного ранее участка составом **Магитекс инъекция ПУ 35** повторно. При возможном пересыхании узла, необходимо выполнить «допрессовку» составом **Магитекс инъекция ПУ 15, ПУ 18, ПУ 18Н**.

Промойте весь инструмент очистителем **Магитекс очистка ПУ 73** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс консервант ПУ 70**.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс инъекция ПУ 35** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.01.2026 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.