

Магификс Е 500

Описание

Двухкомпонентный клеевой анкер на основе эпоксидных смол, для крепления элементов в растянутой и сжатой зонах бетонных конструкций и конструкциях из натурального камня.

Области применения

- Вклейка выпусков рабочей и конструктивной арматуры, например, увеличение/соединение стен, плит перекрытий, лестниц, колонн, фундаментов и т.д.;
- Крепление несущих металлических конструкций (стальные колонны, балки и т.д.)
- Крепление вспомогательных металлических конструкций (перила, перемычки и т.д.)
- Крепление барьерных ограждений и шумовых экранов
- Реконструкция мостов, зданий и сооружений, наращивание и усиление железобетонных конструкций;
- Восстановление неправильно установленной/пропущенной арматуры.

Ключевые преимущества

- Идеально подходит для элементов больших диаметров и/или глубоких отверстий;
- Подходит для отверстий, пробуренных алмазными коронками;
- Долгое твердение позволяет производить корректировки во время установки;
- Отсутствие напряжений в бетоне позволяет устанавливать анкеры с минимальными краевыми и межосевыми расстояниями;
- Возможность работы в сухих и влажных условиях;
- Направление установки пол, стена, потолок.

Информация о продукте

Внешний вид	Однородная вязкая жидкость
Компонент «А»	Бежевого цвета
Компонент «Б»	Красного цвета
Сухой остаток	100 % (по объему)
Плотность	
Компонент «А»	1,60 г/см ³
Компонент «Б»	1,20 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	1,50 г/см ³
Динамическая вязкость	
Компонент «А»	25000 мПа*с
Компонент «Б»	25000 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	25000 мПа*с
Упаковка	Двухкомпонентный картридж 585 мл

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Прочность при растяжении	20,0 МПа
Растяжение до разрыва	6 %



Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа
Адгезия к металлу	Не менее 5 МПа
Твёрдость по Шору D	85 ед.

Технические характеристики со шпильками

Базовый материал	Бетон В25							
Тип анкера	Стальная шпилька класса 5,8 и 8,8							
Размер анкера	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30

Сжатая зона бетона

Расчётное сопротивление растяжению											
Шпилька 5,8	40°C/24°C	N _{Rd}	[кН]	12,0	19,3	28,0	47,3	75,0	103,0	125,8	150,1
Шпилька 8,8				19,3	28,7	38,8	47,3	75,0	103,0	125,8	150,1
Расчётное сопротивление сдвигу											
Шпилька 5,8	40°C/24°C	V _{Rd}	[кН]	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4	92,0	112,0
Шпилька 8,8				12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

Растянутая зона бетона

Расчётное сопротивление растяжению											
Шпилька 5,8	40°C/24°C	N _{Rd}	[кН]	8,7	14,1	22,1	33,5	53,4	73,3	89,6	106,9
Шпилька 8,8				8,7	14,1	22,1	33,5	53,4	73,3	89,6	106,9
Расчётное сопротивление сдвигу											
Шпилька 5,8	40°C/24°C	V _{Rd}	[кН]	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4	92	112,0
Шпилька 8,8				12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

Растянутая \ Сжатая зона бетона:

Глубина посадки	h _{ef}	[мм]	80	90	110	125	170	210	240
Глубина отверстия	h ₁	[мм]	85	95	115	130	175	215	250
Диаметр бура	d ₀	[мм]	10	12	14	18	22	28	30
Минимальное краевое расстояние	c _{min}	[мм]	40	45	45	50	55	60	75
Минимальное осевое расстояние	s _{min}	[мм]	40	50	60	75	90	115	120
Минимальная толщина базового материала	h _{min}	[мм]	100	100	100	116	134	152	168
Момент затяжки	T _{inst}	[мм]	10	20	40	80	150	200	270

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Открыть колпачок и прикрутить статический смеситель. Установить картридж в пистолет и несколько раз нажать на пистолет до тех пор, пока из носика статического смесителя не пойдёт однородная, гомогенная масса. Использовать первую порцию клеевого состава нельзя!

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть старше 28 суток. Прочное, сухое, обеспыленное, без масляжировых пятен.

Климатические условия



Работы производить при температуре окружающей среды и основания от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Применение материала

Отверстия необходимой глубины и диаметра просверливают при помощи электрического перфоратора. Диаметр отверстия должен соответствовать диаметру анкера. После каждого этапа очистки следует продуть отверстие сжатым воздухом в направлении из глубины отверстия наружу (не менее двух раз). Отверстие следует тщательно очистить при помощи круглой щетки (не менее двух раз). Диаметр стальной щётки должен быть больше диаметра отверстия. Ещё раз продуть отверстие сжатым воздухом в направлении из глубины отверстия наружу (не менее двух раз). Внимание: следует использовать компрессоры без масла или компрессор должен быть оснащён масло-влагоотделителем! Несколько раз нажать на пистолет до тех пор, пока оба компонента не станут выходить как однородная масса. Нельзя использовать первую порцию клея. После чего сбросить давление в пистолете и тканью протереть выходное отверстие картриджа. Клей следует нагнетать в отверстие начиная из глубины, при этом медленно извлекая смеситель из отверстия. В любом случае не допускается образование воздушных мешков. Для глубоких отверстий можно использовать удлиняющие насадки (смесители). Вкрутить анкер в заполненное просверленное отверстие. При этом анкероочный состав может частично выйти из отверстия. Внимание: анкер необходимо установить в течение времени жизни анкероочного состава. Во время твердения анкероочного состава нельзя перемещать или нагружать анкер. Инструменты следует очистить сразу же после использования при помощи Магикор Сольвент 40. По окончании работ тщательно вымойте руки теплой водой с мылом.

Время набора прочности	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C
Время жизни	10 мин	7 мин	4 мин	2 мин	1 мин
Время полимеризации	4 ч	1,5 ч	45 мин	30 мин	20 мин
Полный набор прочности	7 суток				

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт



при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магификс Е 500** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. **Магификс Е 500** хранить в упаковке производителя в крытых сухих прохладных помещениях, в защищенном от прямых солнечных лучей месте, защищенным от попадания атмосферных осадков, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания. Упаковочную тару устанавливают на пол или на поддоны высотой не более 0,8 метров не более чем в два яруса. Расстояние между рядами поддонов должно отвечать требованиям норм по технике безопасности. Запрещается использовать искрообразующий инструмент. Температура хранения от +10 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +10 °С до +30 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.12.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.