

Гидроизоляция Магитекс 2 К Тикс

Описание

Двухкомпонентный гидроизоляционный материал на основе акрилатных смол, модифицированных уретаном, предназначен для устройства гидроизоляции строительных конструкций в промышленном и гражданском строительстве механизированным способом. Материал обладает повышенными тиксотропными свойствами для обеспечения нестекаемости с вертикальных поверхностей при нанесении больших слоёв. После нанесения, материал быстро полимеризуется, образуя высокопрочную, эластичную мембрану.

Области применения

- Применяется в качестве гидроизоляции подземных сооружений.
- Применяется в качестве кровельной гидроизоляции любых типов (эксплуатируемая, инверсионная и пр.).

Ключевые преимущества

- Высокая скорость полимеризации.
- Возможность нанесения в широком температурном диапазоне (от -15 до +30 °C).
- Высокая прочность на ранних стадиях полимеризации.
- Устойчив к УФ излучению.
- Химическая стойкость к воздействию ГСМ, и прочих агрессивных жидкостей.
- Стойкость к истирающим и механическим воздействиям.
- Срок службы более 35 лет.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А»	Однородная жидкость белого цвета
Компонент «Б»	Однородная жидкость серого или красно-коричневого цвета

Сухой остаток	97% (по объему)
----------------------	-----------------

Плотность

Компонент «А»	1,25 г/см ³
Компонент «Б»	1,25 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	1,25 г/см ³

Вязкость (в зависимости от степени тиксотропии)

Компонент «А»	5000 ± 100 мПа*с
Компонент «Б»	5000 ± 100 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	5000 ± 100 мПа*с

Упаковка (летняя версия)

Компонент «А»	Металлическая бочка 200,00 кг
Компонент «Б»	Металлическая бочка 192,00 кг
Магитекс Инициатор	Металлическое ведро 8,00 кг
Комплект «А» + «Б» + «Магитекс Инициатор»	400,00 кг

Упаковка (зимняя версия)



Компонент «А»	Металлическая бочка 196,00 кг
Компонент «Б»	Металлическая бочка 190,00 кг
Магитекс Инициатор	Металлическое ведро 10,00 кг
Магитекс Катализатор	Металлическое ведро 4,00 кг
Комплект «А» + «Б» + «Магитекс Инициатор» + «Магитекс Катализатор»	400,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства мембраны	
Относительное удлинение	Не менее 130 %
Прочность при растяжении	Не менее 11,0 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,2 МПа
Адгезия к металлу	Не менее 3,5 МПа
Твёрдость по Шору D	63 ед.

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Перед применением материала, вскрыть ёмкости с компонентом «А» и компонентом «Б» и тщательно перемешать каждый компонент **разными смесительными насадками** в заводской упаковке с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут. Количество инициатора и катализатора поставляется в строго дозированном количестве. В компонент «А» ввести требуемое количество катализатора перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 10 минут. В компонент «Б» ввести требуемое количество инициатора перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 10 минут.

ВНИМАНИЕ! катализатор вводится исключительно в компонент «А», а инициатор вводится в компонент «Б».

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещено смешивать инициатор и катализатор!

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования, для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя, и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок, без выбоин, раковин, трещин и слабодержащихся элементов. В качестве грунтовочного состава следует применять **Связующее Магитекс Р Праймер**. Неровности основания должны быть устранены при помощи абразивной или ударной обработки. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. Для ремонта основания, заделки дефектов и выравнивания поверхности рекомендуется использовать **Связующее Магитекс Р Праймер** в смеси с кварцевым песком или готовые составы **Полимербетон Магитекс Р, Магифлор ЭП или Магификс ЭП**. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.



Металлические поверхности должны быть тщательно подготовлены абразивоструйным способом, например, пескоструйной или дробеструйной обработкой; подготовка труднодоступных участков, при невозможности абразивоструйной очистки, выполняется ручными или механическими щетками с жесткой проволоочной щетиной. Перед очисткой необходимо удалить с металлической поверхности грязь, масла, смазки и т.п.; произвести скругление всех острых краев и кромок, выполнить выравнивание неровностей.

Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности определяются в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень абразивоструйной очистки должна быть не менее 2-ой или по ИСО 8501-1, не менее Sa 2,5. Для абразивоструйной очистки поверхности использовать: кварцевый песок в соответствии с ГОСТ 8731, с зернистостью 0,6-2,5 мм, или купершлак не содержащие пыли, солей или других загрязнений, может быть использован другой сыпучий абразив в соответствии с требованиями ИСО 11124 и ИСО 11126. Абразив должен быть выбран с учетом обеспечения остроугольного профиля поверхности. Шероховатость металлической поверхности не должна превышать 80 мкм. Для труднодоступных участков допускается очистка поверхности ручным или механизированным способом до степени 3 по ГОСТ 9.402 или St3 по ИСО 8501-1.

Ручная очистка должна производиться с использованием проволоочных щеток, шпателей, скребков, шлифовальных шкурок, пневматических молотков, шлифовальных кругов и др. Степень шероховатости поверхности определяется как Rz с профилем поверхности (шероховатости) 30-70 мкм в соответствии с ГОСТ 2789 или определяется как средняя «G» в соответствии с ИСО 8503-1 и ИСО 8503-2.

Степень обезжиривания должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402. Металлические поверхности перед нанесением защитных гидроизоляционных материалов должны быть обеспылены при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха, сжатый воздух не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.010 или с ИСО 8502-3. После подготовительных работ основание должно быть грунтовано составом **Связующее Магитекс Р Праймер М**.

Климатические условия

Работы по устройству гидроизоляции покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Работы по нанесению гидроизоляционной системы **Гидроизоляция Магитекс 2 К Тикс** следует производить безветренную погоду. На открытых участках при скорости ветра более 10 м/с работы производить запрещается!

Нанесение материала

Гидроизоляционный состав **Гидроизоляция Магитекс 2 К Тикс** наносится на подготовленные и грунтованные поверхности механизированным методом, с использованием аппарата безвоздушного распыления, с отдельной подачей компонентов. В процессе нанесения оборудование с безвоздушным распылением дозирует компонент «А» и компонент «Б» в пропорции 1:1 по объему и смешивает их совместно в системе подачи компонентов.

Информация по безопасности и охране труда



Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Гидроизоляция Магитекс 2 К Тикс** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. **Гидроизоляция Магитекс 2 К Тикс** хранить в упаковке производителя в крытых сухих прохладных помещениях, в защищенном от прямых солнечных лучей месте, защищенным от попадания атмосферных осадков, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания. Упаковочную тару устанавливают на пол или на поддоны высотой не более 0,8 метров не более чем в два яруса. Расстояние между рядами поддонов должно отвечать требованиям норм по технике безопасности. Запрещается использовать искрообразующий инструмент. Температура хранения от -15 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от -15 °С до +30 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за



то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **01.05.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.