

Магифлекс ПУ 2 К

Описание

Двухкомпонентная, высокопрочная гидроизоляционная мастика, на полиуретановой основе с низким содержанием растворителей. Применяется в качестве гидроизоляции заглубленных строительных конструкций, террас, балконов, кровель (в том числе эксплуатируемых).

Области применения

- Гидроизоляция новых кровель с бетонным или цементно-песчаным основанием;
- Гидроизоляция кровель с деревянным основанием (фанера, OSB);
- Гидроизоляция кровель с металлическим основанием;
- Гидроизоляция фундаментов и стилобатных частей здания;

Ключевые преимущества

- Высокая прочность;
- Полимеризация не зависит от влажности воздуха;
- Совместим с армирующим стеклохолстом «Магитекс СХ»;
- Высокая эластичность и трещиноперекрывающая способность.
- Устойчив к атмосферным воздействиям (УФИ, дождь, снег);
- Возможность ручного и безвоздушного нанесения;
- Совместим с разбавителем «Магикор Сольвент 42».

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А»	Однородная жидкость белого цвета
Компонент «Б»	Однородная жидкость серого или красно-коричневого цвета

Сухой остаток	~ 91 % (по массе)
----------------------	-------------------

Плотность

Компонент «А»	~ 1,00 г/см ³
Компонент «Б»	~ 1,80 г/см ³
Раствор «А» + «Б»	~ 1,14 г/см ³

Динамическая вязкость

Компонент «А»	~ 2500 мПа*с
Компонент «Б»	~ 19000 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	~ 3300 мПа*с

Упаковка

Компонент «А»	металлическое ведро 18,3 кг
Компонент «Б»	металлическое ведро 5 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства

Условная прочность	~ 5,5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	более 300,0 %



Адгезия к бетону	Не менее 2,2 МПа
Адгезия к металлу	не менее 3 МПа
Твёрдость по Шору D	~ 40 ед.
Гибкость на брусе	3,0 мм при -30 °С
Водонепроницаемость	Не менее 0,5 кгс/см ²
Водопоглощение	Не более 2 %
Температура эксплуатации	от -50 °С до +80 °С

Химстойкость

Материал устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу.

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Компонент «А»: Компонент «Б» (3,66: 1,00) кг, по весу
-----------------------------	---

Перед применением материала, вскрыть ёмкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут. Добавить компонент «А» в ёмкость для смешивания, затем отвесить необходимое количество компонента «Б» и добавить в ёмкость с компонентом «А», затем тщательно перемешать компоненты «А» и «Б» в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции материала. Для снижения вязкости допускается применение «Магикор Сольвент 42» до 5% от массы материала, тщательно перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут.

Требования к основанию

Бетон и цементно-песчаная стяжка

Защитные, гидроизоляционные полимерные покрытия устраивают по цементным основаниям, выполненным из бетонов или растворов (растворы заводского изготовления или приготовленные из сухих строительных смесей) и отвечающим требованиям СП 71.13330.2017. Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке в целях удаления цементного молока, непрочного держащихся и прилипших частиц, различных загрязнений и старых покрытий. Обработку ведут до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Обработанное основание необходимо обеспылить.

Металлическое основание должно быть тщательно подготовлено абразивоструйным способом, например, пескоструйной или дробеструйной обработкой; подготовка труднодоступных участков, при невозможности абразивоструйной очистки, выполняется ручными или механическими щётками с жесткой проволоочной щетиной. Перед очисткой необходимо удалить с металлической поверхности грязь, масла, смазки и т.п.; произвести скругление всех острых краев и кромок, выполнить выравнивание неровностей.

Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности определяются в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень абразивоструйной очистки должна быть не менее 2-ой или по ИСО 8501-1, не менее Sa 2,5. Для абразивоструйной очистки поверхности использовать: кварцевый песок в соответствии с ГОСТ 8731, с зернистостью 0,6-2,5 мм, или купершлак не



содержащие пыли, солей или других загрязнений, может быть использован другой сыпучий абразив в соответствии с требованиями ИСО 11124 и ИСО 11126. Абразив должен быть выбран с учетом обеспечения остроугольного профиля поверхности. Для труднодоступных участков допускается очистка поверхности ручным или механизированным способом до степени 3 по ГОСТ 9.402 или St3 по ИСО 8501-1.

Ручная очистка должна производиться с использованием проволочных щеток, шпателей, скребков, шлифовальных шкурок, пневматических молотков, шлифовальных кругов и др. Степень шероховатости поверхности определяется как Rz с профилем поверхности (шероховатости) 30-80 мкм в соответствии с ГОСТ 2789 или определяется как средняя «G» в соответствии с ИСО 8503-1 и ИСО 8503-2.

Степень обезжиривания должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402. Металлические поверхности перед нанесением защитных гидроизоляционных материалов должны быть обеспылены при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха, сжатый воздух не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.010 или с ИСО 8502-3.

Основания из асбестоцементных, цементно-стружечных плит, дерева, фанеры и OSB

Основания из штучных листовых материалов должны быть уложены в 2 слоя с перехлестом в 1/2 листа в шахматном порядке и жестко закреплены к несущему основанию. Не допускается применение «Магифлекс ПУ 2 К» без армирующего стеклохолста «Магитекс СХ», плотностью не менее 200 г/м².

Климатические условия

Работы по устройству гидроизоляции покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Влажность основания не должна превышать 4 %. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное покрытие, необходимо защищать от воздействия осадков, во время всего периода производства работ и до образования устойчивой поверхностной плёнки гидроизоляционного покрытия. В случае риска выпадения осадков раньше, чем через 8 часов при 20 °С после нанесения материала, работы лучше не начинать. Работы по нанесению следует производить в безветренную погоду. На открытых участках при скорости ветра более 10 м/с работы производить запрещается!

Нанесение материала

Материал наносится на предварительно загрунтованное основание равномерным слоем с помощью кисти, валика или аппарата БВР. Допускаемая толщина мокрой пленки за 1 слой составляет не менее 1000 мкм, но не должна превышать 2000 мкм, что составляет 1,3 кг/м² – 2,5 кг/м², без учёта технологических потерь, которые составляют при ручном нанесении порядка 10 %, а при механизированном порядка 30 %. Толщина сухой плёнки готового гидроизоляционного покрытия должна составлять не менее 1500 мкм без учёта толщины армирующего стеклохолста «Магитекс СХ».

В примыканиях не допускается наличие прямых углов вследствие динамических колебаний и температурных деформаций расширения и усадки. Для компенсации нагрузок в местах примыканий и предотвращения последующих дефектов гидроизоляции выполняется галтель из быстротвердеющего ремонтного состава на цементной основе.

В первую очередь работы следует начинать с мест примыканий к парапетам, выходов коммуникаций и сложных геометрических элементов кровли, которые в обязательном



порядке должны быть армированы стеклохолстом «Магитекс СХ» плотностью не менее 200 г/м². Нанести слой «Магифлекс ПУ 2 К» любым выбранным методом, в мокрый слой мастики уложить армирующий стеклохолст «Магитекс СХ» и равномерно распределить при помощи короткошерстного валика до полного прилегания стеклохолста к мастике, наличие пузырей воздуха не допускается. Дать высохнуть в течение 6 часов. В случае сплошного армирования всей площади кровли, нанести слой «Магифлекс ПУ 2 К» соответствующие нормой расхода, в мокрый слой мастики уложить армирующий стеклохолст «Магитекс СХ» и равномерно распределить при помощи короткошерстного валика, перехлест с ранее уложенным армирующим слоем должен составлять не менее 50 мм. Важно убедиться, что в местах перехлеста участки достаточно пропитаны мастикой. На этом необходимо убедиться проверить покрытие на наличие пор и/или непропитанных участков армирующего стеклохолста «Магитекс СХ», при необходимости нанести дополнительный слой «Магифлекс ПУ 2 К». Дать высохнуть в течение 6 часов. После высыхания армированного слоя нанести финишный покрытие «Магифлекс ПУ 2 К» до достижения необходимой толщины гидроизоляционной системы. Для контроля непрокрашенных участков финишный слой как правило наносится мастикой другого цвета.

Время набора прочности при относительной влажности 50 %

	5 °C	10 °C	20 °C
Межслойный интервал	18 часов	8 часов	6 часов
Полный набор прочности	20 – 24 часов	10 – 14 часов	8 – 10 часов

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала «Магифлекс ПУ 2 К» составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. «Магифлекс ПУ 2 К» хранить в упаковке производителя в крытых сухих прохладных помещениях, в защищенном от прямых солнечных лучей месте, защищенным от попадания атмосферных осадков, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания. Упаковочную тару устанавливают на пол или на поддоны высотой не более 0,8 метров не более чем в два яруса. Расстояние между рядами поддонов должно



отвечать требованиям норм по технике безопасности. Запрещается использовать искрообразующий инструмент. Температура хранения от 0 °С до +25 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от 0 °С до +25 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **20.03.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.