

Магифил ЭП 10

Описание материала

Трёхкомпонентный текучий состав, на основе эпоксидных смол, химического отверждения, без содержания растворителей. Используется в качестве высокоточной подливки в конструктивных строительных элементах, подверженных динамическим нагрузкам.

Область применения

- Подливка опорных плит, колонн, балок, подкрановых рельсов, опор мостов и т.д.
- Установка на основание машин и оборудования, с высокими требованиями по нагрузке.
- Точность позиционирования, в условиях динамической нагрузки.
- Применяется для фиксации рельс, подкрановых путей, в тоннелях и мостостроении.

Ключевые преимущества

- Превосходная подвижность смеси даже в тонких слоях.
- Высокая адгезия к металлическим и минеральным основаниям.
- Безусадочный.
- Быстрый набор прочности.
- Высокие механические характеристики.

Технические данные

Основа материала	Эпоксидная смола
Внешний вид	Текучий раствор
Запах	Практически отсутствует
Плотность	1,88 г/см ³
Время жизни смеси, при 20°C	20 мин
Свойства отвержденного материала	
Прочность на сжатие	
1 сутки	Не менее 70 МПа
3 суток	Не менее 80 МПа
7 суток	Не менее 90 МПа
Прочность на изгиб в возрасте 7 суток	25 МПа
Модуль упругости при сжатии	14 000 Н/мм ²
Водонепроницаемость	W 16
Температура нанесения	от +10 °C до + 30 °C
Адгезия к бетону, не менее	Не менее 3,2 МПа
Адгезия к металлу, не менее	Не менее 3,5 МПа
Толщина заливки за 1 слой	мин. 5 мм
	макс. 80 мм

Упаковка

Компонент А	металлическая банка – 2,83 кг
Компонент Б	металлическая банка – 1 кг
Компонент В	металлическое ведро – 11,17 кг



Масса комплекта составляет

15 кг

Подготовка основания

Требования к бетонному основанию

Бетонное основание должно быть тщательно подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок и слабодержащихся элементов. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. После обработки бетонного основания, пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание, должно удовлетворять требованиям СП 72.13330.2016. Влажность основания, не должна превышать 4% массовых долей. Температура воздуха и основания под нанесение напольного покрытия, должна быть в диапазоне от +10°C до +30 °C и минимум, на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха, не должна превышать 80 %. Избегайте выпадения конденсата!

Требования к металлическому основанию

Металлическое основание, должно соответствовать требованиям нормативных документов. Степень абразивоструйной очистки, должна быть не менее Sa 2,5 – ISO 8501-1:2007, и 1-ой степени очистки по ГОСТ 9.402-2004. Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности, определяются в ISO 8501-1:2007 и ISO 8503-2:2012. При выполнении очистки ручными или механическими щетками с жесткой проволоочной щетиной, степень чистоты должна соответствовать St3 по ISO 8501-1:2007. Степень шероховатости поверхности, определяется как средняя «G» в соответствии с ISO 8503- 1:2012 и ISO 8503-2:2012. Степень обезжиривания, должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402-2004. Металлические поверхности, перед нанесением защитных материалов должны быть обеспылены, при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха до степени 2 в соответствии с ISO 8502-3:1992. Сжатый воздух, не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.01-80.

Смешивание компонентов

Сначала перемешиваются компоненты А и Б (смола и отвердитель), в течение 2 минут при медленной скорости миксера (не более 200 об/мин). Затем добавляется компонент В (наполнитель), и смешивание продолжается до получения однородного состава серого цвета (приблизительно 3 минуты). Далее смесь переливается в другую емкость и смешивание продолжается еще в течение 2 минут. Во избежание образования воздушных пузырей при смешивании, спираль миксера всегда нужно удерживать под поверхностью раствора.

Применение

Сразу же после смешивания, залейте жидкий раствор так, чтобы он затекал с одной стороны к противоположной и прилегающим сторонам опалубки, во избежание образования воздушных карманов. Для предотвращения образования воздушных пустот, обеспечьте наличие вентиляционных отверстий, где это необходимо. При работе на больших площадях, розлив жидкого раствора удобно производить с помощью формовочных ящиков и насосов. Если требуемая высота раствора превышает максимальную рекомендуемую толщину заливки, эпоксидный строительный раствор необходимо наносить слоями. После полного отверждения первого слоя (через 24 часа при 20 °C), необходимо обработать его шлифовальной машиной для придания шероховатости, удалить пыль и затем нанести следующий слой.



Очистка оборудования и инструментов

Для очистки инструмента и оборудования, следует использовать растворитель **Магикор Сольвент 40** или другой, подходящий органический растворитель. Отверждённый материал, удаляется только механически.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу, сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза, обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магифил ЭП 10** составляет 18 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Хранить в сухом, прохладном месте при температуре от +10 °C до +25 °C, без доступа солнечного света, вдали от источников тепла и огня. Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +10 °C до +25 °C.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта.



Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Редакция от **15.03.2025 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.