

Primer EP Rustop

Двухкомпонентная грунтовка на эпоксидной основе для металлических оснований

НАЗНАЧЕНИЕ

Primer EP Rustop используется по металлическим основаниям для улучшения адгезии перед нанесением эпоксидных или полиуретановых покрытий.

Primer EP Rustop также предотвращает и препятствует образованию ржавчины и имеет высокую клеящую способность к различным типам металлических поверхностей, таких как оцинкованные листы, водосточные желоба и трубы из таких металлов как: железо, сталь, нержавеющая и оцинкованная сталь, алюминий, анодированный алюминий, медь, легкие сплавы и т.д.

Primer EP Rustop также используется на вертикальных основаниях.

Примеры использования

- Защита металлических элементов, таких как: оцинкованные листы, водосточные трубы и желоба, перед нанесением эпоксидных или полиуретановых покрытий.
- Противокоррозийная защита металлических оцинкованных листов и элементов из легких сплавов внутри и снаружи помещений, а также вблизи моря.
- Защита металлических фартуков на плоских и наклонных крышах.
- Защита элементов водоотводов из оцинкованного металла, нержавеющей стали и меди.
- Защита металлических листов, используемых для строительства объектов гражданского и промышленного назначения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Primer EP Rustop - двухкомпонентная грунтовка для защиты металлических поверхностей, производится согласно формуле, разработанной Научно-исследовательскими лабораториями МАПЕИ.

Также, благодаря содержанию специальному наполнителю на основе фосфата цинка, грунтовка обеспечивает защиту от коррозии и ржавчины, оцинкованных листов и металлических элементов, таких как водосточные трубы. **Primer EP Rustop** также улучшает адгезию последующих слоев эпоксидных и полиуретановых покрытий.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не наносите **Primer EP Rustop** непосредственно на окисленные или ржавые поверхности.
- Не наносите **Primer EP Rustop** на основания, загрязненные маслами или жиром.
- Не наносите **Primer EP Rustop** на основания со старой краской.
- Не наносите **Primer EP Rustop** на мокрые или влажные основания.
- Избегайте нанесения **Primer EP Rustop** при температуре ниже +10°C или выше +30°C.

ПРОЦЕДУРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Подготовка основания

Обрабатываемое основание должно быть чистым, прочным, сухим и очищенным от плохо закрепленных частиц и остатков пыли, масел, смазок и воска. Очень важно, чтобы основание

было правильно подготовлено для гарантии корректного применения и полного проявления характеристик материала.

Наиболее подходящий метод подготовки основания - пескоструйная обработка, с помощью которой возможно удалить все остатки старой краски, ржавчины, смазок и наслоений с основания. Такой тип обработки позволяет очистить основание до самого металла.

Подготовка и нанесение материала

Primer EP Rustop - двухкомпонентная грунтовка, которая состоит из двух предварительно дозированных компонентов.

Для подготовки продукта тщательно перемешайте каждый компонент по отдельности и затем влейте компонент В в контейнер с компонентом А. Смешивайте два компонента в течение 3-4 минут, используя миксер на низких оборотах. Влейте состав в чистый контейнер и еще раз перемешайте. Нанесите равномерный слой **Primer EP Rustop**, используя щетку, валик или подходящий безвоздушный распылитель. Смесь необходимо наносить при температуре от +10°C до +30°C. Для наилучшего проявления характеристик материала рекомендуемая температура нанесения от +15°C до +20°C.

Очистка

Инструмент, который используется для подготовки и нанесения **Primer EP Rustop**, очищается этиловым спиртом

сразу после использования. После отверждения продукт очищается только механическим путем.

РАСХОД

0.2 кг/м².

УПАКОВКА

Компонент А - 3.85 кг.

Компонент В - 1.15 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения **Primer EP Rustop** составляет 6 месяцев в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +10°С до +30°С.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Компонент А и компонент В **Primer EP Rustop** являются высоко воспламеняющимися продуктами. Храните продукт вдали от источников пламени и искр, не курите во время применения. Пары, выделяемые продуктом, могут вызвать сонливость и головокружение. Повторяющийся контакт может вызвать раздражение кожи и глаз. Постоянный контакт с компонентом А может вызвать аллергические реакции у предрасположенных к этому людей. Во время работы с материалом используйте соответствующую защитную одежду и перчатки, а также защитные очки или маску. Помещение необходимо хорошо проветривать. За более детальной информацией обращайтесь к последней версии Листа безопасности.

**МАТЕРИАЛ ДЛЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в результате практического применения в каждом конкретном случае. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду употребления,

принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

По запросу предоставляется любая информация относительно данного продукта.

Компания MAPEI даёт гарантию только на то, что качество ее продуктов является неизменным.

Референции на данный материал находятся на сайте Mapei и

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)		
СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	жидкость	жидкость
Цвет:	белый	янтарный
Плотность (г/см³):	1.3	0.95
Вязкость по Брукфилду (мПа*с):	330 (№3 - 100 об./мин.)	1,550 (№3 - 50 об./мин.)
Класс опасности согласно Директивы 1999/45/ЕС:	раздражающий, высоко воспламеняющийся	раздражающий
	Перед применением прочитайте параграф “Инструкция безопасности при подготовке и нанесении материала”, информацией на упаковке и Листе безопасности.	
ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +23°C и относительной влажности 50%)		
Пропорция замеса:	Компонент А : Компонент В = 100 : 30	
Консистенция замеса:	жидкость	
Цвет:	белый	
Содержание сухого остатка (%):	70	
Плотность (кг/м³):	1,100	
Вязкость по Брукфилду (мПа*с):	500 (№3 - 50 об./мин.)	
Рабочее время:	15-20 минут при +20°C	
Температура основания:	не ниже +10°C	
Время жизни при +23°C:	6 часов	
Нанесение следующего слоя при +20°C:	6-8 часов	
Пленкообразование при +20°C:	2 дня	
КОНЕЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Полное отверждение:	24 часа	

Официальный дистрибьютор:

