

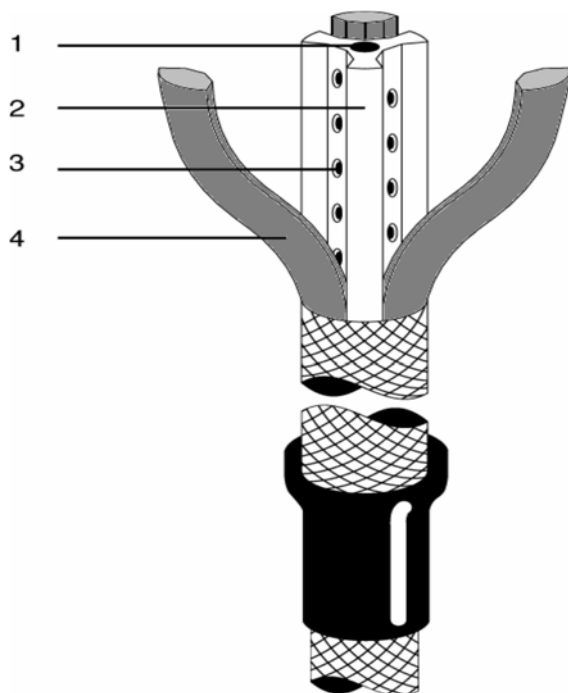
MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

Инъекционный шланг с возможностью повторного инъектирования конструкционных и технологических швов железобетонных конструкций

Описание

MasterSeal 909 – система инъекционных шлангов с функцией повторного инъектирования. Шланг монтируется в технологические и конструкционные швы железобетонных конструкций перед следующим этапом бетонирования. Цель – последующее инъектирование минеральных или полимерных составов для обеспечения водонепроницаемости швов конструкций. Шланг имеет жесткую, упругую и химически инертную конструкцию. Система устойчива к воздействию влаги и низких температур. Инъекционный шланг имеет твердую внутреннюю сердцевину (2) с продольным инъекционным каналом (1). Вдоль сердцевины расположены продольные выемки (3), внутри которых выполнены отверстия (3) диаметром 3 мм. Неопреновая лента (4) с замкнутыми ячейками, закрывающая выемки, играет роль односторонних клапанов. Система заключена в рукав из сетчатой нейлоновой ткани с широкими ячейками сетки.



Область применения

MasterSeal 909 рекомендован для использования в технологических швах любых конструкций, где возникает необходимость обеспечения герметичности:

- Водоподпорные сооружения
- Резервуары
- Тоннели и подземные части зданий
- Очистные сооружения.

Данную систему не рекомендуется использовать в компенсационных швах и зонах, подверженных существенным деформациям.

Особенности и преимущества

- Установка инъекционной системы позволяет тестировать швы на наличие протечек за счет прокачки смонтированного шланга водой – инъектирование необходимо только в случае обнаружения течи. MasterSeal 909 помогает избежать проведения ненужных работ.
- Шланг позволяет устранять течи при их появлении в швах, либо бороться с протечками превентивно.
- Возможность повторного инъектирования.
- Неопреновые ленты действуют в качестве односторонних клапанов – не допускают поступления инъекционного материала обратно, даже при наличии давления.
- Сплошная сердцевина – шланг не деформируется под воздействием давления бетонной смеси, что обеспечивает равномерное поступление инъекционного материала.
- Химическая инертность – шланг устойчив к воздействию полиуретанов, виниловых эфиров, эпоксидных смол и

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

цементных растворов, спиртов, кислых растворов, нефтепродуктов.

- Гибкость – система легко монтируется в углах без необходимости обрезки и наращивания.

Упаковка

1 комплект состоит из 2-х частей:

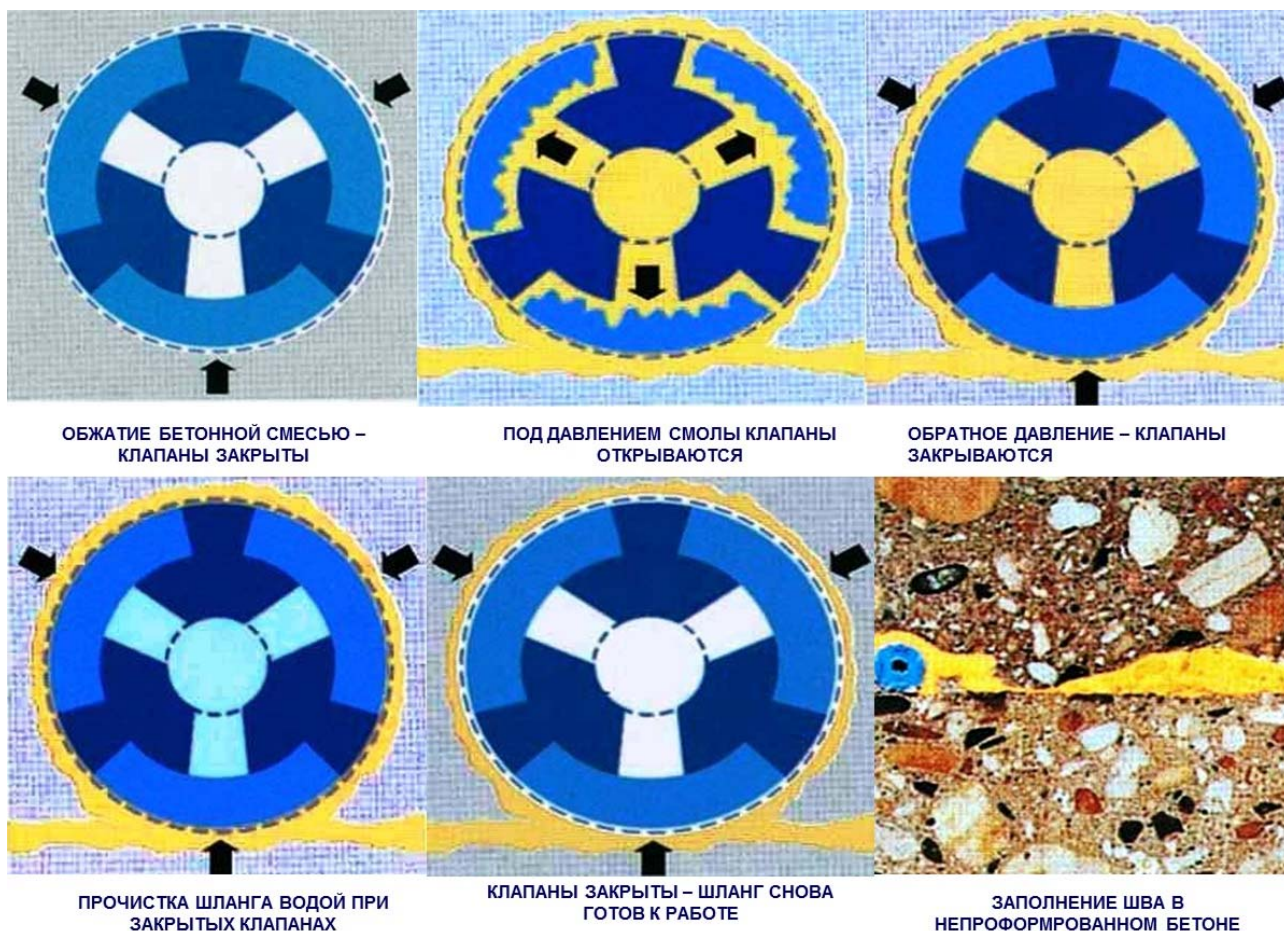
1-я часть

100 м реинъекционного шланга

2-я часть

- а) 20м прозрачной ПВХ армированной трубки
- б) 20м зеленой ПВХ армированной трубки
- в) 2м термоусадочной трубки
- г) 2м пластикового соединительного фитинга
- д) 30 пластиковых заглушек
- е) 500 клипс

Механизм работы



MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

Применение системы

Подготовка поверхности:

Поверхность, получаемая в результате уплотнения бетона глубинным вибратором, как правило, пригодна для укладки системы MasterSeal 909. Перед установкой следует удалить с поверхности бетона все слабо закрепленные частицы, а также заполнить раковины ремонтными составами серии MasterEmaco.

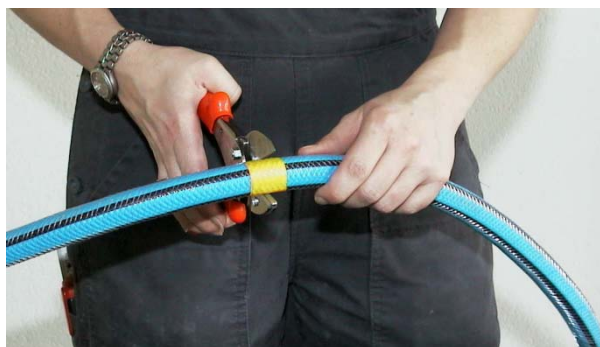
Поверхность должна быть чистой, без следов нефтепродуктов.

Сборка шланга:

1. Для обеспечения безопасности резку инъекционного шланга необходимо осуществлять через изоляционную ленту



2. Шланг отрезается усиленными ножницами по заданной длине



3. ПВХ трубки для наконечников также

отрезаются по заданной длине и соединяются с инъекционным шлангом при помощи быстросохнущего клея (не входит в комплект) и пластикового фитинга.



4. Соединяем ПВХ и инъекционный шланг, обеспечивая герметичность стыка с помощью быстросохнущего клея (не входит в комплект, следует приобрести в специализированном магазине).



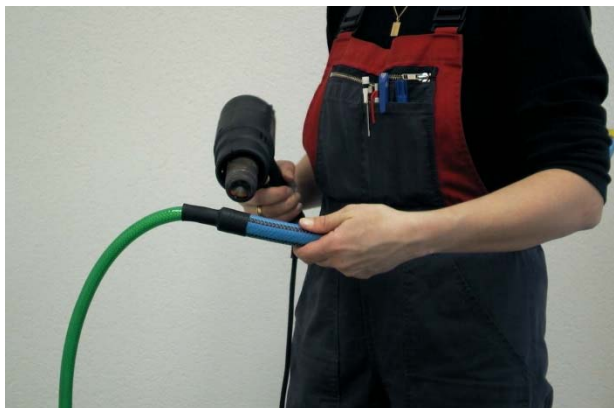
5. Поверх соединения надевается термоусадочный рукав



MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

6. Термоусадочный рукав прогревается для лучшей герметизации с помощью строительного фена.



7. Система готова к установке



8. Инструменты для установки



9. Стандартное размещение шланга



10. Сверловка отверстия для крепежей



MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

11. Пример крепления



12. Метод перекрытия концов



13. Установка системы на прямом отрезке



14. Установка в углах



Инъектирование

Время между бетонированием и проведением инъекционных работ зависит от выдержки марки бетона. Минимальный период – 28 суток.

В зависимости от характера работ следует использовать один из следующих продуктов:

- Акрилатные гели серии MasterSeal, MasterInject и MasterRoc
- Полиуретановые и эпоксидные смолы серии MasterInject
- Микроцемент серии MasterRoc

Начинать инъектирование следует всегда с одного конца. Инъекционный шланг заполняется материалом до тех пор, пока состав не начнет выходить с другого края.

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

После этого выходной конец перекрывается специальной манжетой. Продолжить закачку с давлением свыше 2 атм.

Закачку следует продолжать пока происходит потребление материала. После стабилизации давления и прекращения прохода материала необходимо повысить давление до 20 атм ровно на 5 минут.

В случае если не будет отмечено падения давления, следует остановить инъектирование. Данная процедура повторяется с другого конца шланга, чтобы убедиться в равномерном распределении материала.

Сразу после проведения работ следует очистить инъекционный шланг при помощи вакуумного насоса и промывочного состава. Промывочный состав выбирается в зависимости от инъекционного материала. Это позволит подготовить шланг к повторной инъекции.



Срок хранения

Срок годности в оригинальной упаковке не ограничен.

