

# MasterSeal<sup>®</sup> TC 682

## CONIPUR TC 482

### Двухкомпонентный бесцветный быстротвердеющий светостойкий состав на основе полимочевины

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве основного или финишного слоя в системах покрытий MasterTop.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterSeal TC 682 устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- Применяется в быстротвердеющих декоративных системах покрытий MasterTop 1882F и MasterTop 1882Q.
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия.
- Материал практически не содержит летучих веществ и имеет специально разработанный отвердитель, поэтому в покрытии после полимеризации отсутствуют внутренние напряжения.
- Практически не имеет неприятного запаха при нанесении.
- MasterSeal TC 682 светостоек и стоек к УФ излучению.
- Обеспечивает максимальную стойкость к изменению внешнего вида.

#### УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MasterSeal TC 682, компоненты «А» и «В» поставляются в железных ведрах, вес комплекта составляет 10 кг.

#### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке, при соблюдении условий хранения, составляет 12 месяцев. Дата окончания срока

годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

##### Требования к основанию

В первую очередь материал MasterSeal TC 682 применяется в системах декоративных покрытий пола MasterTop по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

Применение данного материала без полимерного грунта не приемлемо. Рекомендуемый материал грунта указан в системах покрытий MasterTop. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterSeal TC 682 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия MasterTop.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола MasterTop.

##### Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

# MasterSeal® TC 682

## CONIPUR TC 482

Перед нанесением слоя из материала MasterSeal® TC682, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterSeal® TC682 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300 - 400 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин до образования однородной смеси. Особое

# MasterSeal® TC 682

## CONIPUR TC 482

внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав (это может осложнить нанесение материала или повлиять на качество слоя).

Необходимо учитывать, что каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

### **В качестве базового слоя (например в системе MasterTop 1882Q):**

После приготовления состав MasterSeal TC 682 как можно быстрее выливается на грунтованное и присыпанное кварцевым песком основание и распределяется с помощью гладкого металлического шпателя методом «на сдир». Расход состава и итоговая толщина слоя регулируется фракцией кварцевого песка, используемого на присыпку грунтового слоя.

Сразу после нанесения состава MasterSeal® TC682 поверхность засыпается цветным кварцевым песком «под шубу».

### **В качестве финишного слоя (например в системе MasterTop 1882F):**

После приготовления, состав MasterSeal TC 682 как можно быстрее выливается на предварительно выполненный базовый слой, засыпанный декоративными «чипсами» и распределяется по поверхности металлическим шпателем методом «на сдир».

При распределении слоя, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по нанесению материала.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 18 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 24 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем (например MasterTop SOLV 06). Застывший материал можно удалить только механически.

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### **ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ**

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterSeal TC 682 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Продолжение на следующей странице

# MasterSeal® TC 682

CONIPUR TC 482

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                   |                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Массовое соотношение частей</b><br>- Компонент «А» (полимочевинная основа)                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 100 частей по массе                                                                                               |                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 115 частей по массе                                                                                               |                                         |
| <b>Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b><br>В объеме (замешанный комплект в ведре):<br><br>Состав, распределенный по поверхности основания:                                                                                                                                                    | 15 минут                                                                                                          |                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 25-30 минут                                                                                                       |                                         |
| <b>Расход материала</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.3 – 1.0 кг/м.кв.<br>Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.          |                                         |
| <b>Время полимеризации при температуре +23°C</b><br>- пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):<br>- транспортные нагрузки:<br>- химические воздействия:<br><br>- межслойный интервал (без засыпки):<br>Минимум<br>Максимум*<br>*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности. | 3 часа<br>5 часов<br>2 суток                                                                                      |                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | +10°C<br>через 5 часов<br>через 24 часа                                                                           | +23°C<br>через 2 часа<br>через 18 часов |
| <b>Плотность материала при температуре +23°C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1.10 г/см³                                                                                                        |                                         |
| <b>Вязкость материала при температуре +23°C</b><br>- Компонент «А»<br>- Компонент «В»                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1400 мПа·с<br>2400 мПа·с<br>580 мПа·с                                                                             |                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 120%                                                                                                              |                                         |
| <b>Относительное удлинение</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 120%                                                                                                              |                                         |
| <b>Прочность на растяжение</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 20 Н/мм²                                                                                                          |                                         |
| <b>Прочность на разрыв</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 90 Н/мм                                                                                                           |                                         |
| <b>Внешний вид</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Глянцевая поверхность.<br>ВНИМАНИЕ! Блеск слоя может изменяться при длительном воздействии механических нагрузок. |                                         |
| <b>Маркировка по безопасности</b><br>- Компонент «А»<br>- Компонент «В»                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки.<br>Едкое вещество                                    |                                         |

*Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.*



The Chemical Company

# MasterSeal<sup>®</sup> TC 682

---

CONIPUR TC 482

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.