

MasterSeal® 933

(MASTERFLEX 3000 ADHESIVE)

Двухкомпонентный эпоксидный состав для заделки трещин и фиксации гидроизоляционных лент, используемых для герметизации швов

Описание

MasterSeal 933 – универсальный двухкомпонентный эпоксидный состав для фиксации на поверхность строительных конструкций различных элементов: гидроизоляционной ленты MasterSeal 930, поверхностных клеевых пакеров. После смешивания двух компонентов образуется тиксотропный состав для нанесения шпателем вручную.

Области применения

- Для применения внутри и снаружи сооружения.
- Для бетонных, каменных и стальных поверхностей и их комбинаций.
- Для сухих и влажных (но не мокрых!) бетонных поверхностей.

В качестве клеевого состава для ленты MasterSeal 930:

- для деформационных и конструкционных швов резервуаров, каналов, тоннелей, подвалов, паркингов и т.д.
- Для «холодных швов» и трещин в жб конструкциях.
- Для швов, подверженных сильным динамическим и гидравлическим воздействиям.
- Для швов с неровной поверхностью и т.д.
- Для швов с большим раскрытием, где невозможно применение герметика.

В качестве эпоксидной шпатлевки:

- для монтажа поверхностных клеевых пакеров;
- для заделки трещин, в т.ч. при инъектировании.

Следует проконсультироваться со специалистами «БАСФ Строительные Системы» на предмет другого применения, не указанного в этом перечне.

Свойства материала

- Высокое сцепление с бетоном, цп-покрытиями, сталью.
- Без растворителей.
- Водо- и паронепроницаемый.

- Безусадочный.
- Устойчив к растворам солей-реагентов и к сезонным колебаниям температуры (замораживанию/оттаиванию).
- Высокая механическая и химическая стойкость.
- Высокое сцепление даже с влажной поверхностью (до 10%).
- Предназначен для использования в контакте с питьевой водой.

ОСНОВА ПРОДУКТА

Двухкомпонентная эпоксидная смола без растворителей.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

(a) подготовка поверхности:

бетонная поверхность

Поверхность должна быть прочной (минимальная прочность на растяжение 1 Н/мм²), чистой, свободной от остатков опалубки, смазок, химических веществ, пыли, цементного молока и т.д.

Поверхность может быть влажной, но не мокрой. Поврежденные края швов следует выровнять с помощью подходящего ремонтного состава серии MasterEmaco, чтобы адгезионный слой был нанесен на прочную и стойкую поверхность.

Стальная поверхность

Поверхность стальных конструкций должна быть подготовлена согласно требованиям ИСО 12944-4 класс Sa2½, шероховатость поверхности 50-75 микрон. Не допускать появления ржавчины на подготовленной поверхности.

(b) перемешивание:

продукт состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура материала перед смешением должна быть в пределах 15-25 °С. Без остатка влить компонент «В» в компонент «А» в ведро и перемешать миксером, оснащенным шнековой насадкой, на

MasterSeal® 933

(MASTERFLEX 3000 ADHESIVE)

малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

(с) нанесение:

В качестве клея для ленты:

Для создания тонкого адгезионного слоя при помощи мастерка или вертикального шпателя нанести MasterSeal 933 толщиной около 3,0 мм (в зависимости от толщины ленты и ровности поверхности толщина может изменяться). Расположить ленту в нужном положении (см. техническое описание MasterSeal 930) таким образом, чтобы боковая сторона ленты была покрыта адгезионным слоем. Нанести 2 слой клея сверху ленты и выравнивать поверхность.

В течение первых 48 часов следует защитить поверхность от дождя и отрицательных температур.

РАСХОД

Расход MasterSeal 933 составляет примерно 1,7 кг/м²/мм (приблизительно 0,8 на 1 кг/м шва для ленты толщиной 1 мм и шириной до 200 мм).

Указанный расход является приблизительным и зависит от шероховатости поверхности. Рекомендуется провести расчетный тест площадке, чтобы получить реальный расход для каждого случая.

ЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Непосредственно после использования можно очистить при помощи органического растворителя. Если материал засох, то очистка производится механически.

УПАКОВКА

Комплект - 5 кг:

металлическая банка 4,53 кг – компонент А;
металлическая банка 0,47 кг – компонент В.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 24 месяца в проветриваемом и сухом помещении в оригинальной закрытой упаковке

ПРИМЕНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При применении продукта должны быть соблюдены обычные меры предосторожности,

применяемые для химических материалов, например, нельзя есть, пить и курить во время работы, следует мыть руки перед перерывом и в конце работы.

Дополнительная информация по мерам безопасности, касающимся применения и транспортировки этого продукта, указана в разделе Сведения о безопасности в инструкции к товару.

Утилизация продукта и его упаковки должно производиться в соответствии с действующими правилами, за выполнение которых несет ответственность конечный пользователь продукта.

СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ

- Не наносить продукт на поверхности с температурой ниже +10°C.
- При использовании других типов лент для покрытия швов (ПВХ, ГИПАЛОН и т.д.) предварительно проконсультироваться с нашим Техническим специалистом.
- Нельзя частично использовать оба компонента для приготовления смеси.
- Нельзя добавлять воду, растворители и другие вещества, которые могут повлиять на характеристики затвердевшего продукта.
- MasterSeal 933 – продукт, в основе которого используется эпоксидная смола, поэтому он слегка желтеет под воздействием ультрафиолетовых лучей, когда используется на внешних поверхностях.
- Минимальный слой между MasterSeal 933 (2 слоя) и лентой составляет 3 мм.
- В жаркое время следует хранить материал в прохладном и защищенном от прямого попадания солнца месте. Реальное время работы в жаркий период можно продлить, храня материал в холоде (+10°C) как до, так и после смешивания, а также помещая его в емкость с холодной водой и льдом.
- Перед смешиванием следует убедиться в том, что используются соответствующие упаковки разных компонентов.
- MasterSeal 933 – это материал на основе эпоксидного клея, который имеет обычную

MasterSeal® 933

(MASTERFLEX 3000 ADHESIVE)

скорость полимеризации. Если необходимо добиться быстрого твердения, желательно использовать продукт MasterBrace ADH 1460.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Единицы измерения	Значения
Плотность:	г/см ³	Приблиз. 1,6
Применяемая толщина слоя:	мм	1,0 – 5,0
Температура применения (поверхность и продукт):	°C	От +10 до + 30
Время смешивания:	Минуты	Минимум 3
Жизнеспособность при: +10°C +20°C	Минуты Минуты	Приблиз. 90 Приблиз. 60
Время ожидания между слоями при: +10°C +20°C	Часы Часы	Между 12 и 24 Между 12 и 24
Возможность приложения нагрузки при: +10°C +20°C	Часы Часы	Приблиз. 24 Приблиз. 24
Окончательное затверждение при: +10°C +20°C	Дни Дни	Приблиз. 7 Приблиз. 7
Температура эксплуатации: В сухом состоянии: При постоянной влажности:	°C °C	От -60 до +80 От -60 до +80
Адгезия к сухому бетону:	Н/мм ²	> 4,5 (разрыв в бетоне)
Адгезия к стали:	Н/мм ²	> 10,5
Время полимеризации измеряется при температуре 20°C и при 65% относительной влажности. Более высокие температуры и/или низкая относительная влажность могут сократить эти периоды и наоборот. Указанные технические характеристики представляют статистические результаты и не показывают минимальные гарантированные данные. Если необходимы контрольные данные, следует обратиться в наш технический отдел.		



We create chemistry

MasterSeal[®] 933

(MASTERFLEX 3000 ADHESIVE)

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

LD, февраль 2016 г.

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.