



Состав трехкомпонентный на эпоксидной основе, высокопрочный, выравнивающий, тиксотропного типа, химически стойкий к агрессивным средам.

Предназначен для конструкционного финишного ремонта изделий из бетона, кирпича и камня. Толщина нанесения от 5 до 15 мм.

Описание

«Паколь Эпокс Т» - высокопрочный трехкомпонентный состав шпатлевочного типа, на основе эпоксидного реактопласта. Состав поставляется в виде трех отдельных компонентов: компонент А – эпоксидная смола, компонент В – отвердитель, компонент С – тонкодисперсный наполнитель. После отверждения «Паколь Эпокс Т» приобретает комплекс отличительных характеристик: высокая ранняя и проектная прочность – позволяет быстро вводить отремонтированные конструкции в эксплуатацию: высокая адгезия – обеспечивает прочное сцепление с бетоном, железобетоном, кирпичом, камнем и металлом, создавая монолитное соединение с основанием; превосходная химическая стойкость – устойчив к длительному воздействию агрессивных сред (противогололедных реагентов, масел, смазок, солей, слабых кислот и щелочей); вибрационная стойкость – не трескается и не отслаивается в условиях постоянной динамической и вибрационной нагрузки. Состав не токсичен, не содержит растворителей, не выделяет вредных летучих веществ после полимеризации. Затвердевший материал выдерживает действие агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH от 1 до 14.

Назначение

Состав предназначен для создания высокопрочного и химически стойкого покрытия при ремонте бетонных, каменных и кирпичных оснований конструкций. Идеально подходит для окончательного (финишного) выравнивания и заделки

повреждений (сколов, выбоин и пр.) глубиной до 15 мм.

После отверждения материал служит надежным барьером против коррозии и разрушения, вызванного контактом с кислотами, щелочами, солями и другими агрессивными веществами.

Область применения

Материал эффективно применяют в промышленном и гражданском строительстве для восстановления и защиты ответственных конструкций, работающих в условиях высоких нагрузок и агрессивных сред.

По отраслям и объектам:

- Промышленные предприятия (цеха, производственные здания и склады в химической, нефтехимической, металлургической, машиностроительной и пищевой отраслях);
- Отрасли специального назначения (энергетические комплексы (ГЭС, ТЭЦ), гидротехнические сооружения, объекты водоочистки и водоподготовки);
- Транспортная инфраструктура (элементы мостов, путепроводов, тоннелей, конструкции метрополитена, взлетно-посадочные полосы, дорожные покрытия и паркинги);
- Высотное и уникальное (несущие конструкции высотных зданий, спортивных сооружений, торговых комплексов).

2. По типу ремонтируемых конструкций и элементов:

- Железобетонные конструкции (восстановление сборных и монолитных элементов – колонн, балок, плит перекрытий, фундаментов, стен, ригелей, арочных конструкций);



- Промышленные полы и покрытия (ремонт выбоин, сколов, трещин и рабочих швов в полах цехов, складов, логистических центров, а также дорожных плит и бордюров);

- Конструкции, контактирующие с водой (герметизация и ремонт резервуаров, бассейнов, колодцев, очистных сооружений, причальных стенок);

- Динамически нагруженные объекты (ремонт конструкций, подверженных вибрациям, ударным и циклическим нагрузкам (опоры оборудования, крановые пути, мостовые пролеты)).

3. По виду ремонтных работ:

- Ликвидация дефектов бетонирования (заделка раковин, каверн, сколов, кромок после распалубки, устранение «сот» и некачественных участков поверхности);

- Восстановление защитного слоя бетона (ремонт оголенной арматуры и карбонизированного бетона с последующей защитой от коррозии);

- Финишное выравнивание (подготовка поверхности под высокие эксплуатационные требования или дальнейшую отделку).

Толщина нанесения

Толщина нанесения одного слоя раствора не должна превышать 15 мм.

Соотношение компонентов и расход материала

Консистенция замешанного состава	Содержание компонентов, кг			(A+B):C	Выход готовой смеси по объёму, л
	A	B	C		
Тиксотропная	6,6	1,3	25	1:3,2*	16-17

* Стандартная пропорция для замеса: на 1 кг смешанных компонентов A+B требуется 3,2 кг сухого компонента C.

Для расчета следует принимать, что на 1 м² при толщине слоя 1 мм расход готового замешанного материала составляет ориентировочно 1,9±0,05 кг. На неровных и пористых поверхностях фактический расход

увеличивается пропорционально степени шероховатости.

Подготовка рабочей поверхности

Поверхность конструкций (бетонные основания, опорные плиты, станины, анкерные болты и пр.) должна быть полностью очищена от всех видов загрязнений, ослабленных и отслоившихся частиц, а также любых материалов, снижающих адгезию (пыль, грязь, масло, жир, остатки краски, битума, гипса и старых покрытий).

Применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки.

При подготовке основания необходимо соблюдать требования указанные в СП 349.1325800.2017 «Конструкции бетонные и железобетонные. Правила ремонта и усиления». Основание после подготовки должно обладать структурной целостностью, необходимой твердостью и иметь остаточную влажность не более 2 %.

Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость путем нанесения частых насечек (бороздок) глубиной около 5 мм, обеспечивающим хорошее сцепление состава с основанием. После механической очистки поверхность необходимо тщательно обеспылить с помощью сжатого воздуха, промышленного пылесоса или щеток.

Перед нанесением состава «Паколь Эпокс Т» основание должно быть сухим. Любая предварительная обработка грунтовыми, пропиточными или водоотталкивающими средствами не допускается, т. к. это препятствует прямой адгезии и может привести к отслоению ремонтного слоя.

**Технические характеристики «Паколь Эпокс Т»**

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателей
1	Химическая основа	-	эпоксидный реактопласт
2	Цвет затвердевшего материала	-	темно-серый
3	Минимальная/максимальная толщина нанесения	мм	5/15
4	Диапазон температур применения	°C	+10...+30
5	Жизнеспособность в замешанном состоянии - при 30 °C - при 22 °C - при 10 °C	мин	50-60 90-120 120-150
6	Предел прочности затвердевшего состава (образцы-призмы 40x40x160 мм) при воздушно-влажностном условии твердения (t=+18-20 °C и W=60-70 %) в возрасте 1 суток, не менее: - на растяжение при изгибе - при сжатии	МПа	25,0 75,0
7	Предел прочности затвердевшего состава (образцы-призмы 40x40x160 мм) при воздушно-влажностном условии твердения (t=+18-20 °C и W=60-70 %) в возрасте 7 суток, не менее: - на растяжение при изгибе - при сжатии	МПа	30,0 95,0
8	Прочность сцепления (адгезия) затвердевшего состава с бетонным основанием в возрасте 7 суток, не менее	МПа	3,0
9	Прочность сцепления (адгезия) затвердевшего состава с металлическим основанием в возрасте 7 суток, не менее	МПа	10,0
10	Собственная усадка в возрасте 1 суток, не более	мм/м	0,2
11	Истираемость, не более	г/см ²	0,1
12	Расход: - на 1 м ² при толщине слоя 1 мм - на 1 м ³	кг	1,9±0,1 1900±100

Порядок приготовления

Все компоненты состава «Паколь Эпокс Т» дозированы согласно инструкции. Сперва следует перемешать компоненты А и В в рекомендованной пропорции не менее 3 мин до получения абсолютно однородной массы без полос и разводов. Для смешивания применять низкооборотистый миксер (150-200 об/мин) со спиралевидной (спиральной) насадкой или специализированное оборудование – смесительную станцию принудительного действия. Использование инструментов высоких оборотов недопустимо, что может

привести к чрезмерному вовлечению

воздуха и перегреву смеси.

В полученную смесь А+В постепенно, при непрерывном перемешивании добавить компонент С (сухая смесь) и продолжать тщательное перемешивание до достижения полной однородности: масса должна быть равномерно окрашена, а наполнитель равномерно распределен без комков и сухих включений. После смешивания готовому составу необходимо дать отстояться 2-3 минуты для выхода вовлеченного воздуха. Компоненты должны отмеряться строго в рекомендованных весовых соотношениях. Для обеспечения заявленных свойств материала требуется использовать все компоненты из подготовленного комплекта



в полном объеме и в течение одного рабочего цикла.

Порядок укладки

Технология укладки состава «Паколь Эпокс Т» аналогична работе с густыми шпатлевочными растворами и включает следующие ключевые этапы:

1. Подготовка и планирование работ: Перед началом укладки необходимо провести планирование фронта работ, особенно на значительных площадях. Рекомендуется разбить поверхность на захватки (участки), размер которых должен соответствовать объему смеси, вырабатываемой за время ее жизнеспособности (от 50 до 120 мин), в зависимости от температуры окружающего воздуха.

2. Нанесение состава: Готовую тиксотропную смесь наносят при помощи металлического шпателя или гладилки. Состав равномерно распределяют по поверхности, активно втирая в основание для обеспечения максимального контакта и устранения воздушных пустот. Допустимая толщина одного рабочего слоя – не более 15 мм.

3. Работа на больших площадях (захватками): При ремонте обширных поверхностей нанесение ведут последовательно по подготовленным захваткам. Критически важно исключить технологические перерывы в пределах одной захватки и минимизировать время между обработкой соседних участков. Это предотвращает образование холодных швов и обеспечивает монолитность покрытия.

4. Формирование и заглаживание поверхности: Непосредственно после распределения состава производится окончательное выравнивание и заглаживание поверхности. Благодаря тиксотропной консистенции материал не оплывает, что позволяет формировать

ровные плоскости и четкие углы даже на вертикальных и потолочных поверхностях. Работа должна вестись оперативно и непрерывно. Случайные задержки или паузы в процессе укладки на одном участке недопустимы, т. к. это может привести к нарушению монолитности покрытия из-за частичного схватывания уже нанесенного материала.

Условия проведения работ и уход за уложенным раствором

Оптимальная температура окружающей среды для укладки и твердения «Паколь Эпокс Т» составляет +15...+25°C. Минимальная температура окружающей среды, при которой допускается проводить работы, составляет +10°C.

В жаркую погоду ремонтируемые элементы металлоконструкций должны быть защищены от нагрева при прямом воздействии солнечных лучей. Перед применением материал должен храниться в сухом прохладном месте.

В холодную погоду температура бетонного основания должна быть не ниже +10°C.

Необходимо учитывать, что при высоких температурах время жизни состава снижается, а при низких температурах повышается.

Меры предосторожности

При работе с «Паколь Эпокс Т» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидосодержащими полимерами.

Во избежание попадания материала в глаза и на кожу следует выполнять работы в средствах индивидуальной защиты (СИЗ): перчатки и защитные очки.

При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством мыльной воды и незамедлительно обратиться к врачу.



Упаковка

Состав «Паколь Эпокс Т» поставляется в комплекте: компонент А (эпоксидная смола) – в металлической или полиэтиленовой емкости массой нетто 6,6 кг, компонент В (отвердитель) – в полиэтиленовой емкости массой нетто 1,3 кг, компонент С (тонкодисперсный наполнитель) – в трехслойных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой нетто 25 кг.

месяцев с даты изготовления при условиях соблюдения правил хранения, транспортирования и применения.

Хранение осуществлять при температуре окружающей среды +10...+30 °С и относительной влажности не более 70 %.

Производитель

ООО «НПО «Паколь», 422701, РТ.,
Высокогорский м.р-н, с.п. Высокогорское, с.

Гарантийный срок хранения

Производитель гарантирует соответствие свойств состава «Паколь Эпокс Т» техническим требованиям в течение 12

Выпускается по
ТУ 23.99.19-007-76310469-2022.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО «Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.

Декабрь, 2025

Узнать больше о материале: