



BARS® PU «С»

Однокомпонентный гидроактивный полиуретановый состав для эластичной герметизации влажных трещин и стабилизации грунтов различной водонасыщенности.

Описание материала

Материал BARS® PU «С» представляет собой однородную жидкость, которая вспенивается при взаимодействии с водой за 2-5 мин с образованием закрытой мелкоячеистой структурой. Обладает высокой адгезией к бетонным и металлическим поверхностям, повышенной гидроизоляционной способностью, высокой прочностью на разрыв и хорошей устойчивостью к вибрационным воздействиям. BARS® PU «С» обладает повышенной эластичностью, что обеспечивает его высокую стойкость к растрескиванию при температурной и эксплуатационной деформации конструкций. Низкая вязкость материала обеспечивает высокую проникающую способность в полости конструкции. Продукт не содержит растворителей. Согласно ГОСТ 33762-2016 относится к материалам для неконструкционного уплотнения с компрессионно-герметизирующим замыканием.

Назначение материала

BARS® PU «С» предназначен для инъекционного нагнетания под давлением в свободное пространство бетонных и каменных конструкций с активным водопоjawлением, в т.ч. подвергающихся динамическим воздействиям.

Область применения

- ✓ Герметизация швов и заполнение внутренних дефектов конструкций (трещины, поры, каверны и др.), которые эксплуатируются в условиях высокой влажности;
- ✓ Консолидация слабых неустойчивых грунтов, препятствующая развитию трещин в фундаментах и основаниях зданий и сооружений;
- ✓ Повышение гидроизоляционной способности железобетонных конструкций, особенно подверженных воздействию динамических нагрузок;
- ✓ Устройство перед несущими конструкциями сплошные противофильтрационные завесы.

Преимущества

- ✓ Низкая вязкость и высокая подвижность;
- ✓ Быстрая полимеризация;
- ✓ Высокий пенообразующий эффект;
- ✓ Обеспечение полной гидроизоляционной способности;
- ✓ Непроницаемость для жидкостей.

Подготовка рабочей поверхности

Перед выполнением работ по нагнетанию инъекционного состава поверхность конструкции необходимо очистить от разрушенного бетона, штукатурного раствора, жировых пятен, остатков краски и иных отделочных ослабленных материалов, которые могут помешать инъекционным работам

и ухудшить качество омоноличивания. Далее следует заделать открытые трещины, раковины и каверны быстротвердеющим ремонтным составом. При активном поступлении воды эти дефекты следует герметизировать сверхбыстротвердеющим материалом. К этапу подготовки также относится просверливание отверстий по обе стороны от трещины под углом 30-45 град на 2/3 толщины конструкции и установление унифицированных металлических инъекторов (пакеров). Отверстия с пакерами должны быть расположены на расстоянии 10-30 см друг от друга с соблюдением шахматного порядка. Перед нагнетанием отверстия следует продуть сжатым воздухом от пыли и остатков бурения.

**Условия
проведения работ**

Материал готов к применению. Работы проводить с помощью инъекционного насоса, применяющегося для однокомпонентных полимерных композиций.

Инъектирование необходимо выполнять последовательно снизу-вверх или слева-направо. Если основание сухое, то предварительно необходимо прокачать трещины водой. Расход устанавливается по месту и зависит от пористости основания. После полимеризации BARS® PU «С» следует удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом. Диапазон температур окружающей среды для работы и отверждения материала должен варьироваться в интервале +5...+35 °С. Перед применением материал предварительно выдержать не менее суток при температуре +20 °С. Очистку инструментов проводить с помощью органических растворителей типа Р-4, 646.

**Технические
характеристики**

Химическая основа - простой полиэфир

Внешний вид - однородная прозрачная жидкость

Динамическая вязкость при $t=23\pm 2$ °С – 2000...2500 мПа•с

Плотность жидкости - 1,1...1,15 кг/л

Время пенообразования - 2...5 мин

Кратность вспенивания - 10-15 раз

Удлинение при разрыве - не менее 1000 %

Температура применения - не ниже 5 °С

**Тестовое
нанесение**

Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нагнетание BARS® PU «С», которое позволит достоверно определить правильность настройки 1К-насоса, консистенцию смеси, используемые инструменты и приспособления, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок протяженностью 0,5-1 п.м, на котором выполняется весь комплекс работ предусмотренных проектом. По всем возникающим вопросам обращаться в техническую поддержку завода-изготовителя.

**Меры
предосторожности**

При работе с BARS® PU «С» необходимо соблюдать требования безопасности. При работе использовать средства индивидуальной защиты: спецодежда, защитные очки, резиновые перчатки. При попадании на открытые участки кожи BARS® PU «С» необходимо удалить бумажными салфетками, смоченными в ацетоне. Далее промыть кожу горячей водой с мылом и смазать жирным кремом.

Упаковка

BARS® PU «С» поставляется по 5 или 20 кг в железных ведрах с плотной

материала	крышкой.
Гарантийный срок хранения	В оригинальной заводской упаковке – 12 месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Для сохранения надлежащего качества материал следует хранить герметично закрытым. Не допускается хранение под воздействием прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, а также вблизи источников нагрева. Состав должен храниться в хорошо проветриваемом помещении при температуре +5...+35 °С и влажности не более 80 %.
Ответственность и ограничения	Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работы. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта. Актуальное техническое описание необходимо всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании. ООО «НПО «Цемполимер» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.