



# Ultrator



**Быстрохватывающийся самовыравнивающийся состав на основе специальных гидравлических вяжущих для производства износостойких полов толщиной от 5 до 40 мм.**

## **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**Ultrator** применяют внутри общественных и промышленных помещений для выравнивания и сглаживания новых или существующих бетонных и керамических оснований толщиной 5-40 мм с целью сделать возможным выдерживать сильную нагрузку в многолюдных местах, таких как торговые центры, офисы, магазины, выставочные залы и места, где используются транспортные средства с резиновыми покрышками.

Благодаря своей механической прочности и износоустойчивости **Ultrator** может быть финишным покрытием, а универсальность состава позволяет использовать его в декоративном секторе общественных помещений.

## **Некоторые примеры применения**

- Новые напольные покрытия в торговых центрах, ресторанах, магазинах.
- Износоустойчивые напольные покрытия поверх бетонных поверхностей, старых террас, керамической плитки и натурального камня.
- Промышленные полы, которые должны быть защищены эпоксидным покрытием и красками на заводах химической и пищевой промышленности, текстильных фабриках и кожевенных заводах.
- Новые полированные полы внутри торговых центров, выставочных залов, магазинов, ресторанов и квартир.

- Производство новых полов типа «венетская мозаика» внутри домов, офисов, магазинов, музеев, театров и выставочных залов при использовании вместе с искусственным наполнителем **Dynastone Color**.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Ultratop** представляет собой самовыравнивающийся состав порошковой консистенции светло-серого, белого, бежевого, ржавокрасного, антрацитового и стандартного (бежевого переходящего в светло-коричневый) цветов, состоящий из специальных быстро сохнущих и быстро твердеющих вяжущих, отборного кварцевого песка, синтетических смол и особых добавок, разработан в исследовательских лабораториях компании MAPEI.

При смешивании с водой, **Ultratop** образует самонивелирующуюся смесь, которая легко наносится как вручную, так и при помощи нагнетательного насоса, при этом толщина смеси может составлять от 5 до 40 мм.

После схватывания, которое происходит всего за несколько часов, **Ultratop** обретает высокий уровень прочности на сжатие и изгиб, хорошо схватывается с поверхностью и, благодаря особому составу, быстро высыхает, что позволяет наносить финишный слой в очень короткие промежутки времени.

В соответствии со стандартом EN 13813:2002 **Ultratop** является продуктом класса СТ-С40-F10-А-9: СТ – продукт на цементной основе, С40 и F10 – прочность на сжатие и изгиб через 28 дней, А9 – коэффициент устойчивости к истиранию по Бухме.

Для полировки финишного слоя поверхности следует провести сухое шлифование поверхности посредством алмазных абразивных дисков через 3 дня после нанесения **Ultratop**.

Кроме того, благодаря химическому сходству **Ultratop** с искусственным наполнителем **Dynastone Color** становится возможным очень легко и быстро производить полы типа «венетская мозаика», где процесс сухого шлифования придаёт особые характеристики наполнителям, которые помогают образовать эксклюзивный оригинальный финишный слой.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не добавляйте воду в смесь, после начала схватывания **Ultratop**.
- Не добавляйте известь, цемент, гипс или любые другие вяжущие к смеси **Ultratop**.
- Не наносите **Ultratop** на основания, подверженные воздействию поднимающейся капиллярной влаги (обратитесь за консультацией в Отдел технической поддержки компании MAPEI).
- Не используйте **Ultratop** для изготовления плавающих стяжек. **Ultratop** должен быть всегда жёстко сцеплен с основанием.
- Не наносите на влажные основания.
- Не наносите **Ultratop** на металлические поверхности.
- Не используйте **Ultratop** при температуре ниже +5°C и выше +35°C.
- Цвет полов, изготовленных при помощи **Ultratop** не всегда однороден, что является характерной особенностью продуктов на цементной основе. Кроме свойственных для данного вида продуктов

характеристикам, отличие цветов может быть также вызвано способом нанесения продукта. Для производства совершенно ровной поверхности, необходимо производить непрерывную заливку, исключая длительные перерывы.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка основания

Основание должно быть сухим, прочным и очищенным от пыли, отслаивающихся частиц, краски, воска, масел, ржавчины и других материалов, которые могли бы помешать сцеплению материала.

Бетонные поверхности следует подготовить механически (дробеструйной очисткой, либо фрезерованием) и нанести два или три слоя **Primer G**: первый слой разбавить 1:1, второй или третий слои 1:2 (в зависимости от впитывающих способностей поверхности).

Поверхности из керамики или натурального камня следует очистить подходящим средством и произвести механическую шлифовку, после чего нанести слой **Mapeprim SP**.

Наносить **Ultratop** следует до полного схватывания **Mapeprim SP** (через 1-3 часа при температуре +23°C и относительной влажности 50%, при прикосновении состав должен липнуть).

На комбинированные поверхности, такие как бетон/керамика или бетон/натуральный камень, можно заранее нанести **Primer SN** армированный сеткой **Mesh 320** и посыпанный кварцевым песком **Quartz 1.2**, с целью уравнивания особенностей различных материалов.

После нанесения **Primer SN** оставьте поверхность сохнуть 12-24 часа в зависимости от температуры окружающей среды.

Перед заливкой **Ultratop** удалите остатки песка пылесосом.

**Primer SN** с последующим нанесением **Quartz 1.2** может быть использован вместо **Primer G** на впитывающих основаниях или вместо **Mapeprim SP** на невпитывающих основаниях.

Трещины в основании, следует отремонтировать заранее, применив **Eporip**.

### Подготовка смеси

Всыпьте содержимое мешка **Ultratop** весом 25 кг в емкость, содержащую 5,0-5,5 л. чистой воды и перемешивайте низкоскоростным миксером до образования однородной жидкой смеси без комков.

Оставьте смесь на 2-3 минуты и перемешайте ещё раз в течение нескольких минут непосредственно перед нанесением.

Приготовьте такое количество смеси, которое будет использовано в течение 15 минут при температуре + 23°C. Жизнеспособность смеси варьируется в соответствии с температурой, в случае повышения температуры время жизнеспособности снижается.

При нанесении смеси на большие или среднего размера поверхности, для приготовления больших количеств состава используйте вертикальный миксер. При приготовлении раствора как большом, так и в малом объеме, количество воды, добавляемой в замес, остаётся неизменным. Замешивайте состав непосредственно перед нанесением до образования однородной массы.

Перемешивание механическим смесителем особенно необходимо при нанесении **Ultratop** растворонасосом, т.к. только такой способ позволяет гарантировать длительную текучесть материала при заливке.

## НАНЕСЕНИЕ СМЕСИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ «НАТУРАЛЬНОГО» И «ПОЛИРОВАННОГО» ЭФФЕКТА

Нанесите **Ultratop** вручную или механически (насосом с червячным механизмом подачи) в один слой толщиной от 5 до 40 мм и распределите его раклями для получения натурального эффекта, и толщиной от 10 до 40 мм, если полы будут полироваться.

Необходимо убедиться, что состав заливается непрерывно, чтобы исключить появление дефектов на ровной поверхности и особо заметных отличий в цвете. Благодаря своим самовыравнивающимся свойствам, **Ultratop** устраняет все дефекты, образованные при распределении раклями.

При нанесении смеси обратите внимание на деформационные швы в основании, конструкционные швы необходимо создавать, по меньшей мере, через каждые 50 м<sup>2</sup>. Для полов с подогревом расстояние должно составлять не более 25-30 м<sup>2</sup>.

Полы, изготовленные с помощью **Ultratop** можно оставить такими, какие они есть или же произвести шлифовку, если это требуется для особой отделки.

В первом случае примерно через три дня после заливки **Ultratop**, для защиты и придания составу невпитывающих характеристик, необходимо нанести на поверхность один из следующих продуктов для отделки финишного слоя:

- **Mapescoat I 600 W** – двухкомпонентный водно-дисперсионный эпоксидный состав для финишной отделки.
- **Mapefloor Finish 50**– двухкомпонентный алифатический прозрачный полиуретановый состав для отделки, застывающий под воздействием влаги.
- **Mapefloor Finish 52 W** – двухкомпонентный вододисперсионный полиуретановый состав для отделки со свойствами слабого появления желтизны.

После обработки поверхности **Mapescoat I 600 W** и **Mapefloor Finish 50** финишный слой будет иметь «мокрый вид», в то время как **Mapefloor Finish 52 W** незначительно или совсем не влияет на цвет поверхности.

Во втором случае защитный слой следует нанести после полировки.

### Процесс полировки

Сухую полировку при помощи алмазных шлифовальных кругов можно производить через 2-3 дня после нанесения смеси. Получаемая поверхность должна быть ровной и блестящей отражающей свет, очень схожая с натуральным камнем, например гранитом. После первой «шероватой» обработки, которая ведёт к образованию микропористости на поверхности, полы следует обработать составом **Ultratop Stucco**, специальным изолирующим продуктом для такого вида пор, которые обычно образуются после предварительной обработки. **Ultratop Stucco** представлен в таких же цветах, как и **Ultratop**.

Завершите процесс шлифовки оставшимися инструментами, затем нанесите два слоя состава для обработки поверхности **Keraseal** при помощи чистой ткани, для того, чтобы создать прозрачный защитный слой, снижающий впитываемость полов.

Для более лёгкой эксплуатации и последующей очистки пола, рекомендуется нанесение ровного слоя воска по всей поверхности.

### **Полы типа «венецианская мозаика»**

Смешайте **Ultratop** и наполнитель **Dynastone Color** в растворителе в соотношении 1:1 по весу и добавьте воду в соотношении примерно 10% от веса общей массы.

Перемешивайте в течение нескольких минут до получения однородной массы.

Распределите смесь вручную при помощи раклей или шпателя. Поверхность должна быть предварительно обработана продуктами, указанными в пункте «Подготовка основания». Для более лёгких и быстрых последующих операций по шлифовке и для получения безупречного финишного слоя, рекомендуется равномерное распределение смеси на поверхности без углублений и других дефектов (отверстия, неровности или шероховатостей).

Сухая шлифовка алмазными дисками может быть произведена через 2-3 дня после нанесения смеси. Получаемая поверхность должна быть абсолютно ровной и блестящей, отражающей свет, схожая с полами типа «венецианская мозаика».

Как уже говорилось выше, после «шероховатой» обработки полы должны быть обработаны **Ultratop Stucco**.

Завершите процесс шлифовки, затем нанесите 2 слоя состава для обработки поверхности **Keraseal** при помощи чистой ткани, для того, чтобы оставить прозрачный защитный слой, снижающий впитываемость полов.

Для более лёгкой эксплуатации и последующей очистки пола, рекомендуется нанесение ровного слоя воска по всей поверхности.

Более полную информацию, касающуюся инструментов, необходимых для процессов сухой шлифовки, можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании MAREI.

### **ОЧИСТКА**

Вымойте руки и инструменты водой до схватывания **Ultratop**.

### **РАСХОД**

**Ultratop** в чистом виде – 16,5-17,5 кг/м<sup>2</sup> на сантиметр толщины.

**Ultratop** смешанный с наполнителем **Dynastone Color** – 10 кг/м<sup>2</sup> на сантиметр толщины.

### **Упаковка**

**Ultratop** поставляется в мешках по 25 кг.

## ХРАНЕНИЕ

**Ultratop** сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при хранении в прохладном сухом месте. При более длительном хранении время схватывания может увеличиться, что не оказывает влияния на окончательные характеристики.

Продукт произведён в соответствии с нормами Директивы 2003/53/ЕС.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

**Ultratop** содержит цемент, который при контакте с потом или другой телесной влагой может вызывать раздражающую щелочную реакцию. Используйте защитные очки и перчатки.

Более подробную информацию вы можете найти в Паспорте безопасности продукта, который предоставляется по запросу.

### МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

*Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.*

Технические характеристики (типичные значения)	
В соответствии с:	- EN 13813:2002 CN-C40-F10-A9
Идентификация продукта	
Консистенция:	Мелкозернистый порошок
Цвет:	Светло-серый, стандартный, белый, бежевый, ржавокрасный и антрацитовый
Объёмная плотность (кг/м <sup>3</sup> ):	1,300
Содержание твёрдых сухих веществ (%):	100
Хранение:	12 месяцев в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте
Класс опасность для здоровья в соответствии с CE 1999/45	Нет. Перед использованием прочесть параграф «Инструкция по технике безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и паспорте безопасности данного материала.

Таможенный код:	3824 50 90		
Прикладные данные (при +23°C и относительной влажности 50%)			
Соотношение смеси:	Примерно 20-22 части воды на 100 частей по весу <b>Ultratop</b>		
Толщина нанесения (мм):	От 5 до 40		
Самонивелирование:	Да		
Плотность смеси (кг/м³):	От 2,000 до 2,100		
pH смеси:	Примерно 12		
Температура нанесения:	От +5°C до +35°C		
Жизнеспособность:	15 минут		
Время схватывания:	80 минут		
Готовность к лёгким пешеходным нагрузкам:	3-4 часа		
Окончательные характеристики			
Прочность на сжатие (Н/мм²):	при+5°C	при+5°C	ULTRATOP + DYNASTONE COLOR 1:1 при +23°C
- через 1 день:	≥ 12	≥ 20	≥ 30
- через 3 дня:	≥ 18	≥ 25	≥ 40
- через 7 дней:	≥ 23	≥ 30	≥ 50
- через 28 дней:	≥ 30	≥ 40	≥ 55
Прочность на изгиб (Н/мм²):	при+5°C	при+5°C	ULTRATOP + DYNASTONE COLOR 1:1 при +23°C
- через 1 день:	≥ 3	≥ 5	≥ 6
- через 3 дня:	≥ 4	≥ 7	≥ 7
- через 7 дней:	≥ 5	≥ 9	≥ 9
- через 28 дней:	≥ 7	≥ 11	≥ 10
Адгезия к бетону (EN 13892-8) (Н/мм²):			
- через 1 день:	2,5 (разрушение по основанию)		
- через 28 дней:	2,5 (разрушение по основанию)		
Стойкость к истиранию			
Тест на износостойчивость по Таберу (H22 диск -			

<p>500 г – 200 оборотов в минуту) выражается в потере веса (г):</p> <p>- через 7 дней:</p> <p>- через 28 дней:</p>	<p>при +5°C</p> <p>1,7</p> <p>1,0</p>	<p>при +23°C</p> <p>0,7</p> <p>0,6</p>
<p>Тест на износостойчивость в соответствии с EN 13813:2002 по Бухме выражается в потере толщины (мм):</p> <p>- через 7 дней:</p> <p>- через 28 дней:</p>	<p><b>Ultratop</b> в чистом виде</p> <p>1,7</p> <p>1,5</p>	<p><b>Ultratop</b> + DYNASTONE COLOR 1:1</p> <p>1,8</p> <p>1,4</p>

